

**COMPANIA NAȚIONALĂ CĂI FERATE "C.F.R." S.A.
SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
DIVIZIA LINII TIMIȘOARA**

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA CONSILIUL TEHNICO ECONOMIC	
NR.	<u>7 / 19</u>
DATA	<u>6 APRILIE / 2026</u>
Prezentă documentație a fost înscuțată și avizată favorabil, fără observații.	
PREȘEDINTE,	SECRETAR,
	

DIBLU PLASTIC

CAIET DE SARCINI

CUPRINS

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
CONSILIUL TEHNICO ECONOMIC

NR. _____ / _____

DATA _____ / 20____

Prezența documentație a fost înscuțită și
avizată favorabil, fără observații.

PRESEDINTE, SECRETAR,

- 1.Introducere
 - 2.Contextul realizarii acestei achizitii de produse
 - 2.1 Informatii despre autoritatea/entitatea contractanta
 - 2.2.Informatii despre contextul care a determinat achizitionarea produselor
 - 2.3 Informatii despre beneficiile anticipate de catre autoritatea /entitatea contractanta
 - 2.4 Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie de produse
 - 2.5 Cadrul general al sectorului in care autoritatea/entitatea contractanta isi desfasoara activitatea
 - 2.6 Factori interesati
 - 3.Produsele solicitate
 - 3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor
 - 3.2 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor
 - 3.3 Descrierea produselor solicitate
 - 3.3.1 Produse solicitate
 - 3.3.2 Timp de functionare a produsului
 - 3.4 Extensibilitate
 - 3.5 Furnizarea de produse de generatie superioara
 - 3.6 Garantie/Termen de valabilitate
 - 3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport
 - 3.8 Operatiuni cu titlu accesoriu
 - 3.8.1 Instalare, punere in functiune, testare
 - 3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare
 - 3.9 Servicii de mentenanta
 - 3.9.1 Mentenanta corectiva in perioada de garantie
 - 3.9.2 Mentenanta preventiva in perioada de garantie
 - 3.9.3 Mentenanta evolutiva in perioada de garantie
 - 3.10 Suport tehnic
 - 3.11 Piese de schimb si materiale consumabile pentru activitatile din programul de mentenanta corectiva
 - dupa expirarea garantiei
 - 3.12 Mediul in care este operat produsul
 - 3.13 Constrangeri privind locatia unde se va efectua livrarea/instalarea
 - 4.Atributiile si responsabilitatile partilor
 - 5.Documentatii ce trebuie furnizate autoritatii/entitatii contractante in legatura cu produsul
 - 6.Receptia produselor
 - 7.Modalitati si conditii de plata
 8. Cadrul legal care guverneaza relatia dintre autoritatea /entitatea contractanta si contractant
 - 9.Managementul/Gestionarea Contractului si activitati de raportare in Cadrul Contractului
 - 10.Evaluarea performantei Contractului
 - 11.Anexe
- Anexa 1: *Desen diblu plastic pentru calea ferata*

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, SRCF Timisoara îndeplinește rolul de *autoritate/entitate contractantă*, respectiv autoritatea/entitatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achizitii de produse

În cadrul lucrărilor de redibluire a traverselor din beton necesare consolidării liniilor este înlocuit diblul din lemn sau deteriorat din traversa, cu un diblu nou din material plastic. În acest diblu se introduce tirfonul care asigură prinderea sinei de traversa prin placa metalică.

2.1 Informații despre autoritatea /entitatea contractantă

Sucursala Regională CF Timișoara desfășoară activități de interes public național, în scopul realizării transportului feroviar și al satisfacerii nevoilor de apărare a țării și are în principal, ca obiect de activitate asigurarea stării de funcționare a liniilor, instalațiilor și a celorlalte elemente ale infrastructurii feroviare la parametri tehnici stabiliți;

2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

În activitatea de întreținere linii, pentru îmbunătățirea prinderii sinei de traverse, sunt necesare lucrări de recondiționare traverse, prin înlocuirea diblurilor uzate cu dibluri noi. Cantitățile de dibluri aflate în stoc sunt insuficiente pentru a executa lucrările programate

2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către autoritatea/entitatea contractantă

Având în vedere că linia 215 Caransebes -Boutari este închisă pe distanța Caransebes Tiglarie-Voislova, pentru redeschiderea acesteia pe distanța Caransebes Tiglarie- Otelu Rosu sunt necesare lucrări de consolidare a traverselor, prin redibluire.

2.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse Nu e cazul.

2.5. Cadrul general al sectorului în care autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea-Nu e cazul

2.6. Factori interesați și rolul acestora- Nu este cazul.

3. Produsele solicitate

3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Liniile unde se utilizează aceste produse au următoarele caracteristici:

- Ecartament 1435 mm;
- Viteza de circulație, maxim 160 km/h;
- Sarcina pe osie max. 250 kN;
- Tip de șină: 49, 54E, 60, 65;
- Ecartul de temperatură în exploatare (-30°C) – (+60°C), temperatură măsurată în șină;
- Poza traverselor 1400 – 1800 buc/km;
- Traseul: curbă și aliniament;
- Tip cale: cale fără joante, cale cu joante;
- Tip de traversă: beton ;

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Diblul din material plastic, se utilizeaza la inlocuirea diblurilor din lemn sau plastic uzate, din traversele de beton precomprimat pentru calea ferata .

3.3 Descrierea produselor solicitate

Diblul din material plastic, este un reper obtinut prin injectie in matrita, sub presiune, din granule de mase plastic.

Notare

Diblul din material plastic se noteaza cu DR 02.

Clasa de importanta si de risc

Clasa de risc 2B, clasa de importanta 2B.

Conditii constructive si functionale

Diblul din plastic se executa dupa negativul imprimat de diblul de lemn in traversa de beton. Astfel generatoarea va fi ondulata cu raza de 10,6 mm, diametrul exterior maxim 52 mm, distanta intre fetele paralele 38 mm. Dupa introducerea diblului in locul diblului de lemn, nu trebuie sa fie joc intre diblu si locul diblului de lemn. Diblul de plastic trebuie sa intre fortat in traversa de beton. Gaura diblului de lemn se curata conform tehnologiei de inlocuire a diblurilor de lemn cu diblu de plastic.

Conditii tehnice de calitate

Materiale

Diblul din plastic se executa din polietilena de inalta densitate PEID STAS 12633-88. Diblul de reparatie din material plastic se executa prin injectare in matrita a granulelor de polietilena de inalta densitate.

Caracteristici fizico-mecanice.

Polietilena are caracteristicile din *tabelul nr.1*.

Tabelul nr.1

Caracteristica tehnica	UM	Valoare impusa	Metoda de incercare
Densitate	g/cmc	0.96 - 0.97	SR EN ISO 1183-1:2019
Indice de fluiditate, 190°C, 2,16 kg	g/10min	4 - 6.5	SR EN ISO 1133-1:2022
Proprietati mecanice			
Rezistenta la tractiune	MPa	Min25	SR EN ISO 527-1,2:2012
Alungirea maxima la deformare a elastica (alungire la rupere, epruvete II, 50 mm/min)	%	Min.600	SR EN ISO 527-1,2:2020 SR EN ISO 527-2:2012
Proprietati la impact			
Rezistenta la soc	KJ/mp		
La -30 grade Celsius		Min.3.8	SR EN ISO 179-2:2020
La +23 grade Celsius		Min.4.2	

La fabricarea diblului nu se admit deseuri de polietilena. Nu se admite amestecul cu alt tip de polietilena sau cu orice alt tip de material plastic.

Aspect si executie

Diblul de reparatie din material plastic nu trebuie sa prezinte defecte care sa depaseasca conditiile de admisibilitate prezentate in *tabelul nr. 2*.

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
CONSILIUL TEHNIC ECONOMIC

NR. _____ / _____

DATA _____ / 20 _____

_____ avizată favorabil, fără observații.

PREȘEDINTE, _____ SECRETAR,

Tabelul nr. 2

Conditia de aspect/executie	Conditia de admisibilitate
Suprafata	Fina, fara denivelari superioare abaterilor admise
Fisuri	Nu se admit
Urme ale dispozitivelor	Nu se admit
Existenta golurilor in sectiune	Nu se admit
Incluziuni de corpuri straine	Nu se admit
Portiuni incomplete, lipsuri de material	Nu se admit
Bavuri netaiate	Nu se admit
Culoare	Galben
Marcaj	Tip diblu, anul fabricatiei, marca producatorului

Caracteristici mecanice si electrice

Caracteristicile mecanice si valorile impuse pentru acestea sunt prezentate in tabelul nr. 3.

Tabelul nr. 3

Caracteristica mecanica	UM	Valoarea impusa
Rezistenta la smulgere	kN	Min. 60
Rezistenta electrica	k Ω	Min. 5

Forme si dimensiuni. Conform Anexei 1.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- Contractantul acționează în interesul *autorității/entității contractante* pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

3.3.1 Produse solicitate

Produsul fiind critic, se agrementează sau omologhează AFER, conform HG 526/2025
Clasa de risc este 2B, conform HG 526/2025.

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale <u>minime</u>	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale <u>extinse/dorite</u>	Durata minima garanție/termen de valabilitate
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
150.000	bucati	St.Caransebes-Complex CFR	30 zile dupa semnarea contractului	Diblu din plastic se executa din polietilena de inalta densitate PEID STAS 12633-88	-	3 ani

În cadrul prezentei achiziții, produsele si materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea "Sau echivalent", fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2. Timp de functionare a produsului

Durata de functionare este de 10 ani.

3.4 Extensibilitate-Nu e cazul

3.5 Furnizarea de produse de generatie superioara- Nu e cazul

3.6 Garanție / Termen de valabilitate

Producătorul diblurilor garantează buna funcționare a produselor pe o **perioadă de 3 ani**, cu excepția anului livrării.

Diblurile care, în timpul perioadei de garanție, se dovedesc a avea defecte de fabricație care le fac improprie utilizării sau cu durate de exploatare diminuată, se păstrează la beneficiar în vederea înlocuirii lor de către producător sau a rambursării contravalorii lor.

3.7.Livrare, ambalare, marcare, transport

Ambalare, livrare.

Fiecare lot va fi însoțit de certificat de calitate. Produsele se ambaleaza in saci de polietilena.

Marcare

Marcarea va cuprinde cel puțin următoarele: denumirea sau marca firmei producătoare, tipul și anul fabricației.

Depozitare

Produsele trebuie pastrate în ambalajele originale în încăperi închise cu o temperatură constantă (10-30 grade Celsius), ferite de acțiunea directă a razelor de soare sau a surselor de căldură.

Transport

Pentru menținerea calitatii produselor transportul se face cu mijloace protejate împotriva acțiunii factorilor atmosferici, a loviturilor mecanice, a jocurilor termice

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea/entitatea contractantă.Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită .

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului.

Destinația de livrare este *statiia Caransebes- Complex CFR- Districtul 5 L -Caransebes*

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens .

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA	
CONSILIUL TEHNIC ECONOMIC	
NR. _____ / _____	
DATA _____ / 20____	
Prezența documentației a fost înscuțată și avizată favorabil, fără observații.	
PREȘEDINTE,	SECRETAR,

3.8 Operațiuni cu titlu accesoriu -Nu e cazul

3.8.1 Instalare, punere în funcțiune, testare – Nu e cazul

3.8.2. Instruirea personalului pentru utilizare – Nu e cazul

3.9 Servicii de mentenanță- Nu e cazul

3.9.1 Mentenanță corectivă în perioada de garanție – Nu e cazul

3.9.2 Mentenanță preventivă în perioada de garanție – Nu e cazul

3.9.3 Mentenanță evolutivă în perioada de garanție – Nu e cazul

3.10 Suport tehnic – Nu e cazul

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției – Nu e cazul

3.12 Mediul în care este operat produsul

Produsul nu are influența asupra mediului.

Factorii care acționează asupra produsului în timpul utilizării, transportului și depozitării, sunt:

- * zona climatică N conform STAS 6535-83;
- * domeniul de temperatură în timpul utilizării, - 30 °C - + 60° C;
- * domeniul de temperatură în timpul transportului și depozitării, - 35°C - + 40° C;
- * medii lipsite de substanțe active chimice, pulberi bune conductoare electrice în timpul transportului și depozitării.

3.13 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea – Nu e cazul

4. Atribuțiile și responsabilitățile părților

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului; astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului
- e. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității/entității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de personalul autorității/entității contractante, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin Contract,
- i. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
CONSILIUL TEHNICO ECONOMIC

NR. _____ / _____

DATA _____ / 20 _____

Prezenta documentație a fost înscușită și
avizată favorabil, fără observații.

PREȘEDINTE, SECRETAR,

Nu e cazul

Autoritatea/entitatea contractantă are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului
- b. punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- e. colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- f. asigurarea acurateții oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului,
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- h. notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului,
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

5.Documentații ce trebuie furnizate autorității/entității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul contract vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care Contractantul trebuie să le livreze împreună cu produsele sunt :

- documentul de certificare a calității întocmit de furnizor conform dispozițiilor legale în vigoare;
- certificat de conformitate vizat AFER;
- procesul verbal de recepție;
- avizul de insotire.
- autorizatia de furnizor AFER
- certificat de omologare tehnica eliberat de AFER
- garanția produselor emisă de furnizor / producător

Avand în vedere necesitatea achiziționării acestor produse feroviare critice, care trebuie să respecte cerințele privind siguranța circulației, securitatea transportului, calitatea serviciilor, ofertantul va prezenta pentru produsele oferite certificat de omologare tehnica feroviara, emis de organisme notificate în cazul produselor pentru construcții, din România sau din statele membre ale Uniunii Europene.

6.Recepția produselor

Reguli pentru verificarea calitatii

Tipuri de incercari/verificari

Verificarea calitatii se face prin urmatoarele categorii de incercari:

- * De tip (de conformitate);
- * De lot (de receptie);
- * In exploatare (pentru stabilirea aptitudinii de utilizare).

Incerarile de tip

Incerarile de tip sunt destinate verificarii masurii in care produsele corespund conditiilor impuse de documentatia tehnica.

La incercarile aferente stabilirii conformitatii cu documentatia tehnica se vor efectua incercarile/verificarile din tabelul nr. 4.

Daca o singura caracteristica verificata este necorespunzatoare, produsele se resping.

Incarcarile de lot

Incarcarile de lot sunt destinate verificarii masurii in care cerintele tehnice specificate.

Vor fi efectuate toate incercarile/verificarile prevazute in esantionului de proba se face prin metode statistico-matematice.

Daca o singura caracteristica verificata este gasita necorespunzatoare numar dublu de produse. Daca si de aceasta data caracteristica verificata este necorespunzatoare, lotul se respinge.

Furnizorul este obligat sa transmita utilizatorului rezultatele incercarilor si verificarilor efectuate, la fiecare lot livrat se vor anexa buletine de incercari/analize.

SUCURSALA REGIONALA DE CALITATE TIMISOARA
CONSILIUL TEHNICO ECONOMIC

produsele prezentate satisfac

NR. /
tabelul nr. 4. Determinarea
DATA / 20

Prezenta documentatie a fost inculca și
verificarea se face pe un
SECRETAR,

Tabelul nr. 4

Caracteristica verificata	Descrierea incercarii	Tipul incercarii	
		De tip	De lot
Aspect si executie	10.2	✓	✓
Existenta golurilor	10.3	✓	-
Caracteristici geometrice	10.4.	✓	✓
Rezistenta la smulgere	10.5.	✓	✓
Rezistenta electrica	10.6.	✓	✓

Incarcarile de lot se executa pe fiecare lot receptionat in parte in conformitate cu Tabelul nr. 4, prin control statistic, prin attribute, conform STAS 3160/2-1984, cu urmatoorii parametrii:

- * nivel de calitate acceptabil AQL = 2,5%;
- * nivel de control Nc II;
- * grad de severitate normal;
- * plan dublu de control.

Incarcarile de lot se executa in prezenta receptiei CNCF CFR SA.

Incarcarile si verificarile in exploatare

Incarcarile si verificarile in exploatare aferente stabilirii aptitudinii de comportare in exploatare se vor efectua pe lotul stabilit de comun acord cu beneficiarul. Se vor efectua toate incercarile / verificarile prevazute la incercarile de tip (tabelul nr. 4) si in plus incercari care sa evidentieze comportarea in exploatare a produselor (momentul de strangere al tirfoanelor si ecartamentul). Comportarea in exploatare se determina prin efectuarea de verificari pe lotul si la perioadele de timp stabilite. Se vor efectua toate incercarile / verificarile prevazute la pct. 9.

Metode de verificare a calitatii

Calitatea materialelor

Calitatea materialelor si produselor este garantata de producatorul acestora prin certificate de calitate. In caz de dubiu producatorul trebuie sa faca analize si incercari in proportia stabilita prin standardele in vigoare si la cererea beneficiarului. Materialele primare vor fi insotite de certificate de conformitate

Aspectul si executia se verifica conform tabelului nr. 2 si se determina vizual.

Aspectul, executia (conform tabelului nr. 2) si caracteristicile geometrice se verifica pe minimum 25 buc. dibluri.

Existenta golurilor se determina vizual.

Existenta golurilor si a corpurilor straine se verifica pe 5 buc.

Caracteristicile geometrice se determina prin masurare cu ajutorul sublerelor si a sabloanelor.

Determinarea valorii rezistentei la smulgere a diblului se efectueaza pe traversele la care s-a efectuat inlocuirea diblurilor de lemn uzate, cu un dispozitiv special format din presa si tirfon adaptat. Rezistenta la smulgere se verifica pe minim 10 buc. In diblu se introduce tirfonul corespunzator, adaptat la smulgere cu presa. Asupra tirfoanelor se aplica cu ajutorul unei prese etalonate o forta de smulgere F. Incercarea / incarcarea se opreste la valoarea fortei egala cu cea impusa la pct. 8.4. Se verifica daca s-a smuls sau nu diblul, s-a rupt sau nu filetul.

Rezistența electrică a diblurilor se măsoară între capul unui tirfon introdus în diblu și fața exterioară a diblului. Măsurarea se face cu ajutorul unui megaohmetru, numai pe elemente în stare uscată, în curent continuu sub tensiune de 500 V valoarea rezistenței trebuie să fie min. 10 megaohmi. Rezistența electrică se verifică pe minim 25 buc.

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de contractant și reprezentanții autorității/entității contractante. Recepția produselor se poate realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:

- a) recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de Autoritatea/entitatea contractantă;
- b) recepția calitativă se va realiza după instalare, punere în funcțiune și testare a produselor și, după caz, toate defectele au fost remediate.

Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
- b) suspendarea recepției;

Comisia de recepție recomandă suspendarea recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. Contractantul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar autoritatea/entitatea contractantă comunică Contractantului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 90 de zile de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care Contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către AC/EC și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise conform procedurii interne de primire a facturilor adoptată de autoritatea/entitatea contractantă.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea/entitatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

SUCESORUL ESTIMATOR, DE CAPIERATE TIMIȘOARA CONSILIUL LOCAL COMUNA DOMIC	
NR. _____ / _____	DATA _____
Prezenta documentație a fost verificată și avizată favorabil, fără observații.	
PREȘEDINTE,	SECRETAR,

- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare
 - Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
 - Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
 - Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
 - Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
 - Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.]
 - OMT 490/2000 – Instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice aflate în termen de garanție.
- * STAS 12633-1988: Polietilena de înaltă densitate, granulată;
 - * SR EN ISO 1183-2019: Materiale plastice. Metode de determinare a densității materialelor plastice nealveolare. P1 – Metoda prin imersie, metoda cu picnometru în mediu lichid și metoda prin titrare;
 - * SR EN ISO 1133-2012: Materiale plastice. Determinarea indicelui de fluiditate la cald, a materialelor termoplastice, în masă (MFR) și în volum (MVR);
 - * SR EN ISO 179-2-2022: Materiale plastice. Determinarea rezistenței la soc, metoda CHARPY;
 - * SR EN ISO 527/1,2-2012: Determinarea caracteristicilor de tracțiune și alungire la rupere;
 - * SR EN ISO 28559-1:2009/C91:2009: Proceduri de esantionare pentru inspecția prin atribute
 - * Stas 1521-1984: Tirfoane;
 - * STAS 5055/1-1991: Ambalaje. Marcarea încărcăturilor. Prescripții generale;
 - * Caiet de sarcini-"Prinderi elastice pentru CFR" aprobat de CTE-CFR cu nr. 191/18.10.1993;
 - HG 526/2025 privind cerințele specifice pentru omologarea tehnică a produselor fabricate de operatorii economici în domeniul feroviar, transportului cu metroul, metroul ușor, monorai și transportului urban, suburban și regional pe șine, pe linii ferate industriale și pe căile ferate cu caracter de patrimoniu, de muzeu sau turistic și verificarea respectării acestor cerințe.
 - HG 668/2017 - Privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
 CONDITIILE TEHNICE ECONOMICE
 NR. _____
 DATA _____ / 20____
 Prezența documentației a fost însoțită și
 de următoarele acte: _____
 PREȘEDINTE, SECRETAR,

9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului – Nu e cazul

10. Evaluarea performanței Contractului – Nu e cazul

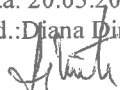
Șef Serviciu Linii
Florin CILICĂ



Șef Divizie Linii
Ovidiu ROȘA



Data: 20.03.2026
 Red.: Diana Dimitriu



ANEXA 1
 SECURITATEA REGIONALA DE CALI FERATE TIMISOARA
 CONSILIUL TEHNIC ECONOMIC

Prezenta documentație a fost aprobată și
 avizată favorabil, fără observații.

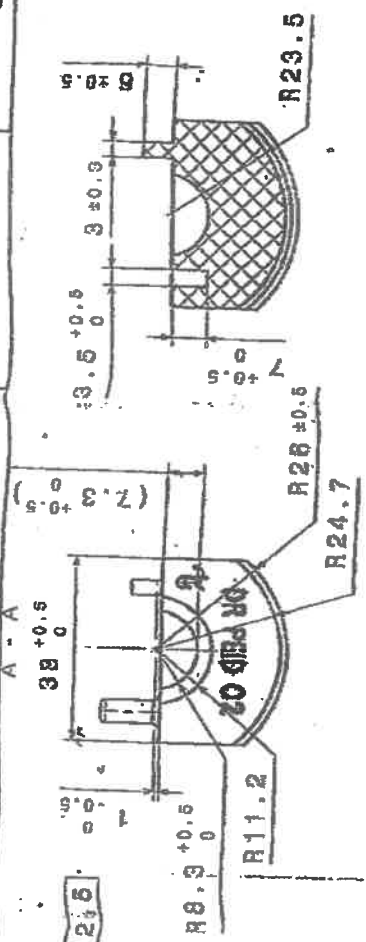
PREȘEDINTE

SECRETAR,

CNCF, DR "02"
 DIRECTIA LINI
 DIRECTOR

NOTA:
 Marcajul "DR PEID 02" este scris în
 cu h=4 mm g=0,6 mm

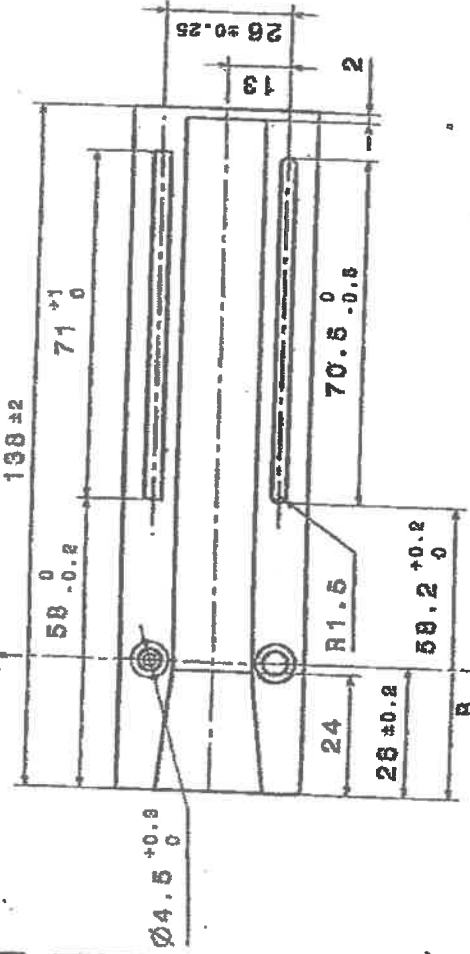
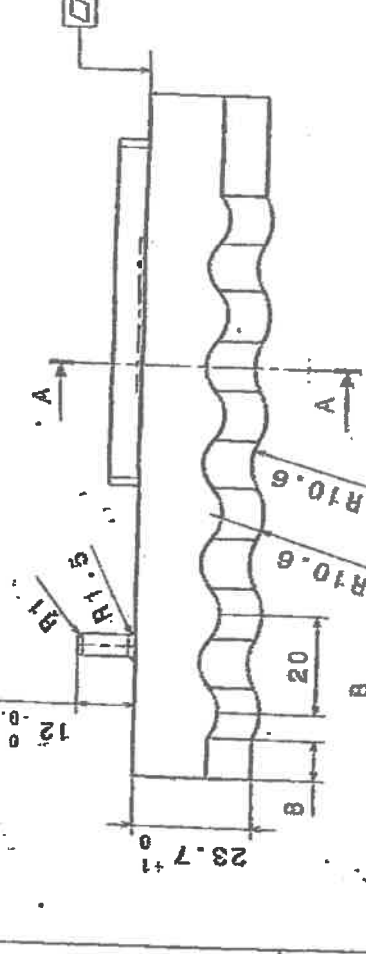
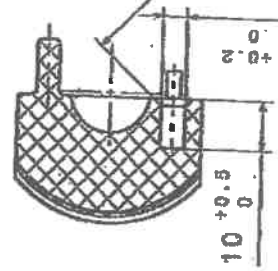
DIBLU DE PLASTIC
 PENTRU CACEA FERATA



AVIZAT ATER
 CNCF/
 SERVICIUL LINII SI CACEA DE ARRAI

21 IUL 2009

B - B



Mod de utilizare
 (montare in traversa)

