



**COMPANIA NAȚIONALĂ CĂI FERATE "C.F.R." S.A.
SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA
DIVIZIA LINII TIMIȘOARA**

SUCURSALA REGIONALA DE CĂI FERATE TIMIȘOARA	
DIVIZIA LINII TIMIȘOARA	
NR.	7 / 1d
DATA	6 APRILIE 1992
PREȘEDINTE	
	
SECRETAR	
	

PLACUTE POLIETILENA

CAIET DE SARCINI

CUPRINS

CASA NAȚIONALĂ DE CĂȘTIGĂRI ȘI JOCURI DE AZI	
CANTONUL IALOMITTA	
NR.	_____ / _____
DATA	_____ / _____ / _____
Pentru autoritatea / entitatea contractantă	

Pentru furnizorul / contractantul	

1. Introducere
2. Contextul realizării acestei achiziții de produse
 - 2.1 Informații despre autoritatea/entitatea contractantă
 - 2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor
 - 2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către autoritatea /entitatea contractantă
 - 2.4 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse
 - 2.5 Cadrul general al sectorului în care autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea
 - 2.6 Factori interesați
3. Produsele solicitate
 - 3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor
 - 3.2 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor
 - 3.3 Descrierea produselor solicitate
 - 3.3.1 Produse solicitate
 - 3.3.2 Timp de funcționare a produsului
 - 3.4 Extensibilitate
 - 3.5 Furnizarea de produse de generație superioară
 - 3.6 Garanție/Termen de valabilitate
 - 3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport
 - 3.8 Operațiuni cu titlu accesoriu
 - 3.8.1 Instalare, punere în funcțiune, testare
 - 3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare
 - 3.9 Servicii de mentenanță
 - 3.9.1 Mentenanță corectivă în perioada de garanție
 - 3.9.2 Mentenanță preventivă în perioada de garanție
 - 3.9.3 Mentenanță evolutivă în perioada de garanție
 - 3.10 Suport tehnic
 - 3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției
 - 3.12 Mediul în care este operat produsul
 - 3.13 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea
4. Atribuțiile și responsabilitățile părților
5. Documentații ce trebuie furnizate autorității/entității contractante în legătură cu produsul
6. Recepția produselor
7. Modalități și condiții de plată
8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea /entitatea contractantă și contractant
9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în Cadrul Contractului
10. Evaluarea performanței Contractului
11. Anexe

Anexa 1: *Desen placuta polietilena K49 B*

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, SRCF Timisoara îndeplinește rolul de *autoritate/entitate contractantă*, respectiv autoritatea/entitatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a documentației de atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

În cadrul lucrărilor de redibluire a traverselor din beton necesare consolidării liniilor se monteaza/inlocuiesc placutele de polietilena care se aseaza intre placa metalica si traversa din beton.

2.1 Informatii despre autoritatea /entitatea contractanta

Sucursala Regionala CF Timișoara desfășoară activități de interes public național, în scopul realizării transportului feroviar și al satisfacerii nevoilor de apărare a țării și are în principal, ca obiect de activitate asigurarea stării de funcționare a liniilor, instalațiilor și a celorlalte elemente ale infrastructurii feroviare la parametrii tehnici stabiliți.

2.2. Informatii despre contextul care a determinat achizitionarea produselor

În activitatea de intretinere linii, odata cu inlocuirea traverselor sau a sinelor, cat si in cazul reconditionarii traverselor, se inlocuiesc/monteaza si placile intermediare, respectiv placutele din polietilena.

2.3. Informatii despre beneficiile anticipate de catre autoritatea/entitatea contractanta

Avand in vedere ca linia 215 Caransebes -Boutari este inchisa pe distanta Caransebes Tiglarie-Voislova, pentru redeschiderea acesteia pe distanta Caransebes Tiglarie- Otelu Rosu sunt necesare lucrari de consolidare a traverselor, prin redibluire, si implicit inlocuire a placutelor intermediare, respectiv placute de polietilena.

2.4. Alte initiative/proiecte/programe asociate cu aceasta achizitie de produse Nu e cazul.

2.5. Cadrul general al sectorului in care autoritatea/entitatea contractanta isi desfasoara activitatea-Nu e cazul

2.6. Factori interesati si rolul acestora- Nu este cazul.

3. Produsele solicitate

3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Liniile unde se utilizează aceste produse au următoarele caracteristici:

- Ecartament 1435 mm;
- Viteza de circulație, maxim 160 km/h;
- Sarcina pe osie max. 250 kN;
- Tip de șină: 49, 54E, 60, 65;
- Ecartul de temperatură în exploatare (-30°C) – (+60°C), temperatură măsurată în șină;
- Poza traverselor 1400 – 1800 buc/km;
- Traseul: curbă și aliniament;
- Tip cale: cale fără joante, cale cu joante;
- Tip de traversă: beton ;

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Placutele din polietilena se asaza intre placa etalica si traversa , pentru:

- amortizarea vibratiilor sinei si a eforturilor dinamice care actioneaza asupra liniei;
- reducerea uzurii mecanice a traverselor;

3.3 Descrierea produselor solicitate

Placa de polietilena, este un reper in forma dreptunghiulara, cu grosime de 2-6 mm, obtinut prin injectie in matrita, sau prin debitare din placi mari din polietilena.

Notare

- placa polietilena - K49-B; placa de polietilena , pentru prindere indirecta, tip K, sina tip 49, pe traversa beton

Clasa de importanta si de risc

Clasa de risc 2B, clasa de importanta 2B, conform HG 526/2025.

Conditii constructive si functionale

Conditii tehnice de calitate

Materiale

Placile se executa din polietilena de joasa densitate prin procedeele de:

- injectie;
- debitare din placi mari;

Caracteristici fizico-mecanice.

Polietilena are caracteristicile din *tabelul nr. 1.*

Tabelul nr. 1

Caracteristica tehnica	UM	Valoare impusa	Metoda de incercare
Densitate	g/cmc	0.918	SR EN ISO 1183-2013
Rezistenta la tractiune la rupere	N/mmp	min 9	SR EN ISO 527-2000
Duritate	Grade Sh	Min 100	SR EN ISO 868-2003
Alungirea la rupere,	%	350-pl.inj./150 pl.cld.	SR EN ISO 527-2000

Aspect si executie

Placile de polietilena nu trebuie sa prezinte defecte care sa depaseasca conditiile de admisibilitate prezentate in tabelul nr. 2.

Tabelul nr. 2

Conditia de aspect/executie	Conditia de admisibilitate
Suprafata	Fina, fara denivelari superioare abaterilor admise
Fisuri	Nu se admit
Urme ale dispozitivelor	Nu se admit
Existenta golurilor in sectiune	Nu se admit
Incluziuni de corpuri straine	Nu se admit
Portiuni incomplete, lipsuri de material	Nu se admit
Bavuri netaiate	Nu se admit
Marcaj	Tip placa, anul fabricatiei, marca producatorului

Caracteristici electrice

Caracteristicile electrice si valorile impuse, pentru starea uscata si umeda, pentru acestea sunt prezentate in tabelul nr. 3.

Tabelul nr. 3

Caracteristica	UM	Valoarea impusa
Rezistenta electrica	MΩ	Min. 100

Forme si dimensiuni. Conform Anexei 1.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Contractantul acționează în interesul *autorității/entității contractante* pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

CONTRACT DE FURNIZARE
NO. _____
DATA _____
PROȘ DANIE, S.C.

3.3.1 Produse solicitate

Produsul fiind critic, se agrementează sau omologhează AFER, conform HG 526/2025
Clasa de risc este 2B, conform HG 526/2026.

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale <u>minime</u>	Specificații tehnice SAU cerințe de performanță / funcționale <u>extinse/dorite</u>	Durata minima garanție/termen de valabilitate
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
<i>Placute polietilena K49B</i>						
57.815	bucati	St.Caransebes-Complex CFR	30 zile dupa semnarea contractului	SR EN ISO 25378:2011;SR EN ISO 1183-2013	-	3 ani

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea "Sau echivalent", fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2. Timp de functionare a produsului

Durata de functionare este de 10 ani.

3.4 Extensibilitate-Nu e cazul

3.5 Furnizarea de produse de generatie superioara- Nu e cazul

3.6 Garanție / Termen de valabilitate

Producătorul pacilor din polietilena garantează buna funcționare a produselor pe o perioadă de 3 ani, cu excepția anului livrării.

3.7.Livrare, ambalare, marcare, transport

Ambalare, livrare.

Fiecare lot va fi însoțit de certificat de calitate. Produsele se ambalează în saci sau boxpaleti .

Marcare

Marcarea va cuprinde cel puțin următoarele: denumirea sau marca firmei producătoare, tipul și anul fabricației.

Depozitare

Produsele trebuie păstrate în ambalajele originale în încăperi închise cu o temperatură constantă (10-30 grade Celsius), ferite de acțiunea directă a razelor de soare sau a surselor de căldură.

Transport

Pentru menținerea calitatii produselor transportul se face cu mijloace protejate împotriva acțiunii factorilor atmosferici, a loviturilor mecanice, a jocurilor termice.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea/entitatea contractantă. Fiecare produs va fi însoțit de toate subsamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită .

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului.

Destinația de livrare este *statia Caransebes- Complex CFR- Districtul 5 L -Caransebes*

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens .

3.8 Operatiuni cu titlu accesoriu -Nu e cazul

3.8.1 Instalare, punere in functiune, testare – Nu e cazul

3.8.2. Instruirea personalului pentru utilizare – Nu e cazul

3.9 Servicii de mentenanta- Nu e cazul

3.9.1 Mentenanta corectiva in perioada de garantie – Nu e cazul

3.9.2 Mentenanta preventiva in perioada de garantie - Nu e cazul

3.9.3 Mentenanta evolutiva in perioada de garantie – Nu e cazul

3.10 Suport tehnic – Nu e cazul

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectiva după expirarea garanției – Nu e cazul

3.12 Mediul in care este operat produsul

Produsul nu are influenta asupra mediului.

Factorii care actioneaza asupra produsului in timpul utilizarii, transportului si depozitarii, sunt:

- * zona climatica N conform STAS 6535-83;
- * domeniul de temperatura in timpul utilizarii, - 30 °C - + 60° C;
- * domeniul de temperatura in timpul transportului si depozitarii, - 35°C - + 40° C;
- * medii lipsite de substante active chimice, pulberi bune conductoare electric in timpul transportului si depozitarii.

3.13 Constrangeri privind locatia unde se va efectua livrarea/instalarea – Nu cazul

4. Atributiile si responsabilitatile partilor

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului
- e. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității/entității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de personalul autorității/entității contractante, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin Contract,
- i. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Autoritatea/entitatea contractantă are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului,
- b. punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- e. colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- f. asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului,
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- h. notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului,
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

5.Documentații ce trebuie furnizate autorității/entității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul contract vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care Contractantul trebuie să le livreze împreună cu produsele sunt:

- documentul de certificare a calității întocmit de furnizor conform dispozițiilor legale în vigoare;

- certificat de conformitate vizat AFER;
- procesul verbal de recepție;
- avizul de insotire.
- autorizatia de furnizor AFER
- certificat de omologare tehnica eliberat de AFER
- garanția produselor emisă de furnizor / producător

Avand in vedere necesitatea achizitionarii acestor produse feroviare critice, care trebuie sa respecte cerintele privind siguranta circulatiei, securitatea transportului, calitatea serviciilor , ofertantul va prezenta pentru produsele oferite certificat de omologare tehnica feroviara , emis de organisme notificate in cazul produselor pentru constructii, din Romania sau din statele membre ale Uniunii Europene.

6.Recepția produselor

Reguli pentru verificarea calitatii

Tipuri de incercari/verificari

Verificarea calitatii se face prin urmatoarele categorii de incercari:

- * De tip (de conformitate);
- * De lot (de receptie);
- * In exploatare (pentru stabilirea aptitudinii de utilizare).

Incercarile de tip

Incercarile de tip sunt destinate verificarii masurii in care produsele corespund conditiilor impuse de documentatia tehnica.

La incercarile aferente stabilirii conformitatii cu documentatia tehnica se vor efectua incercarile/verificarile din tabelul nr. 4.

Daca o singura caracteristica verificata este necorespunzatoare, produsele se resping.

Incercarile de lot

Incercarile de lot sunt destinate verificarii masurii in care produsele prezentate satisfac cerintele tehnice specificate.

Vor fi efectuate toate incercarile/verificarile prevazute in tabelul nr. 4. Determinarea esantionului de proba se face prin metode statistico-matematice.

Daca o singura caracteristica verificata este gasita necorespunzatoare verificarea se face pe un numar dublu de produse. Daca si de aceasta data caracteristica verificata este necorespunzatoare lotul se respinge.

Furnizorul este obligat sa transmita utilizatorului rezultatele incercarilor si verificarilor efectuate, la fiecare lot livrat se vor anexa buletine de incercari/analize.

Tabelul nr. 4

Caracteristica verificata	Descrierea incercarii	Tipul incercarii	
		De tip	De lot
Aspect si executie	Pt. 4.2	⊗	⊗
Existenta golurilor	Pt. 4.3	⊗	-
Duritatea Shore			
Caracteristici geometrice	SR EN ISO 25378:2011	⊗	⊗
Rezistenta la intindere	SR EN ISO 527	⊗	-
Rezistenta la rupere	SR EN ISO 527	⊗	-
Rezistenta electrica	4.8	⊗	-

Incarcarile de lot se executa pe fiecare lot receptionat in parte, in conformitate cu Tabelul nr. 4, prin control statistic, prin atribute, conform SR ISO 2859- 2009, cu urmatorii parametri:

- nivel de calitate acceptabil AQL = 2,5%;
- nivel de control Nc II;
- grad de severitate normal;
- plan dublu de control.

Incarcarile de lot se executa in prezenta receptiei CNCF CFR SA, pe minim 10 000 buc.

NO.	/
DATA	/
I. INCARCARI SI VERIFICARI	
1. INCARCARI SI VERIFICARI	
2. INCARCARI SI VERIFICARI	
3. INCARCARI SI VERIFICARI	
4. INCARCARI SI VERIFICARI	
5. INCARCARI SI VERIFICARI	
6. INCARCARI SI VERIFICARI	
7. INCARCARI SI VERIFICARI	
8. INCARCARI SI VERIFICARI	
9. INCARCARI SI VERIFICARI	
10. INCARCARI SI VERIFICARI	
11. INCARCARI SI VERIFICARI	
12. INCARCARI SI VERIFICARI	
13. INCARCARI SI VERIFICARI	
14. INCARCARI SI VERIFICARI	
15. INCARCARI SI VERIFICARI	
16. INCARCARI SI VERIFICARI	
17. INCARCARI SI VERIFICARI	
18. INCARCARI SI VERIFICARI	
19. INCARCARI SI VERIFICARI	
20. INCARCARI SI VERIFICARI	
21. INCARCARI SI VERIFICARI	
22. INCARCARI SI VERIFICARI	
23. INCARCARI SI VERIFICARI	
24. INCARCARI SI VERIFICARI	
25. INCARCARI SI VERIFICARI	
26. INCARCARI SI VERIFICARI	
27. INCARCARI SI VERIFICARI	
28. INCARCARI SI VERIFICARI	
29. INCARCARI SI VERIFICARI	
30. INCARCARI SI VERIFICARI	
31. INCARCARI SI VERIFICARI	
32. INCARCARI SI VERIFICARI	
33. INCARCARI SI VERIFICARI	
34. INCARCARI SI VERIFICARI	
35. INCARCARI SI VERIFICARI	
36. INCARCARI SI VERIFICARI	
37. INCARCARI SI VERIFICARI	
38. INCARCARI SI VERIFICARI	
39. INCARCARI SI VERIFICARI	
40. INCARCARI SI VERIFICARI	
41. INCARCARI SI VERIFICARI	
42. INCARCARI SI VERIFICARI	
43. INCARCARI SI VERIFICARI	
44. INCARCARI SI VERIFICARI	
45. INCARCARI SI VERIFICARI	
46. INCARCARI SI VERIFICARI	
47. INCARCARI SI VERIFICARI	
48. INCARCARI SI VERIFICARI	
49. INCARCARI SI VERIFICARI	
50. INCARCARI SI VERIFICARI	
51. INCARCARI SI VERIFICARI	
52. INCARCARI SI VERIFICARI	
53. INCARCARI SI VERIFICARI	
54. INCARCARI SI VERIFICARI	
55. INCARCARI SI VERIFICARI	
56. INCARCARI SI VERIFICARI	
57. INCARCARI SI VERIFICARI	
58. INCARCARI SI VERIFICARI	
59. INCARCARI SI VERIFICARI	
60. INCARCARI SI VERIFICARI	
61. INCARCARI SI VERIFICARI	
62. INCARCARI SI VERIFICARI	
63. INCARCARI SI VERIFICARI	
64. INCARCARI SI VERIFICARI	
65. INCARCARI SI VERIFICARI	
66. INCARCARI SI VERIFICARI	
67. INCARCARI SI VERIFICARI	
68. INCARCARI SI VERIFICARI	
69. INCARCARI SI VERIFICARI	
70. INCARCARI SI VERIFICARI	
71. INCARCARI SI VERIFICARI	
72. INCARCARI SI VERIFICARI	
73. INCARCARI SI VERIFICARI	
74. INCARCARI SI VERIFICARI	
75. INCARCARI SI VERIFICARI	
76. INCARCARI SI VERIFICARI	
77. INCARCARI SI VERIFICARI	
78. INCARCARI SI VERIFICARI	
79. INCARCARI SI VERIFICARI	
80. INCARCARI SI VERIFICARI	
81. INCARCARI SI VERIFICARI	
82. INCARCARI SI VERIFICARI	
83. INCARCARI SI VERIFICARI	
84. INCARCARI SI VERIFICARI	
85. INCARCARI SI VERIFICARI	
86. INCARCARI SI VERIFICARI	
87. INCARCARI SI VERIFICARI	
88. INCARCARI SI VERIFICARI	
89. INCARCARI SI VERIFICARI	
90. INCARCARI SI VERIFICARI	
91. INCARCARI SI VERIFICARI	
92. INCARCARI SI VERIFICARI	
93. INCARCARI SI VERIFICARI	
94. INCARCARI SI VERIFICARI	
95. INCARCARI SI VERIFICARI	
96. INCARCARI SI VERIFICARI	
97. INCARCARI SI VERIFICARI	
98. INCARCARI SI VERIFICARI	
99. INCARCARI SI VERIFICARI	
100. INCARCARI SI VERIFICARI	

Incarcarile si verificarile in exploatare

Incarcarile si verificarile in exploatare aferente stabilirii aptitudinii de comportare in exploatare se vor efectua pe lotul stabilit de comun acord cu beneficiarul. Se vor efectua toate incercarile / verificarile prevazute la incercarile de tip (tabelul nr. 4) si in plus incercari care sa evidentieze comportarea in exploatare a produselor (momentul de strangere al tirfoanelor si ecartamentul). Comportarea in exploatare se determina prin efectuarea de verificari pe lotul si la perioadele de timp stabilite.

Verificari asupra produselor :

- Verificarea materialelor;
- Verificarea aspectului si executiei;
- Verificarea dimensiunilor;
- Verificare alungirii la rupere;
- Verificarea duritatii;
- Verificarea golurilor;
- Caracteristici mecanice.

Daca o singura caracteristica este necorespunzatoare, incercarile se repeta pe un numar dublu de placi. Daca si de aceasta data o singura caracteristica este necorespunzatoare lotul se respinge.

Metode de verificare a calitatii

Calitatea materialelor

Calitatea materialelor si produselor este garantata de producatorul acestora prin certificate de calitate. In caz de dubiu producatorul trebuie sa faca analize si incercari in proportia stabilita prin standardele in vigoare si la cererea beneficiarului. Materialele primare vor fi insotite de certificate de conformitate.

Aspectul si executia se verifica conform tabelului nr. 2 si se determina vizual.

Aspectul, executia (conform tabelului nr. 2) si caracteristicile geometrice se verifica pe minimum 25 buc. bucati.

Existenta golurilor se determina vizual.

Existenta golurilor si a corpurilor straine se verifica pe 5 buc.

Verificarea alungirii se face pe 5 epruvete conform SR EN ISO 527.

Verificarea duritatii se face conform SR EN ISO 868-2003, pe 10 epruvete.

Verificarea dimensiunilor se executa prin masurare cu ajutorul sublerelor, rigle si a sabloanelor. Verificarea se face pe 25 placi. Se executa conform SR EN ISO 25378:2011.

Determinarea valorii rezistentei la tractiune si la rupere, se efectueaza pe 10 epruvete, conform SR EN ISO 527.

Rezistenta electrica a placilor se masoara pe placa interpusa intre doua placi metalice, in stare umeda jumătate si in stare uscata jumătate din placile de la incercarile mecanice. Placile metalice au dimensiunile mai mici cu 5 mm pe contur. Placile de epolietilena au fost tinute in prealabil 24 ore in apa distilata la temperatura de 20-25 grade Celsius. Masurarea se face cu ajutorul unui megaohmetru, numai pe elemente in stare uscata, in curent continuu sub tensiune de 500 V. valoarea rezistentei trebuie sa fie min 100 megaohmi. Rezistenta electrica se verifica pe minim 25 buc.

Receptia produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de contractant si reprezentantii autoritatii/entitatii contractante. Receptia produselor se poate realiza in mai multe etape, in functie de progresul contractului, respectiv:

- a) receptia cantitativa se va realiza dupa livrarea produselor in cantitatea solicitata la locatia indicata de Autoritatea/entitatea contractanta;

- b) recepția calitativă se va realiza după instalare, punere în funcțiune și testare a produselor și, după caz, toate defectele au fost remediate.

Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va include unul din următoarele rezultate:

- a) admiterea recepției cu sau fără obiecții;
b) suspendarea recepției;

Comisia de recepție recomandă suspendare recepției când:

- i. se constată existența unor neconformități, neconcordanțe, defecte ori deficiențe care sunt de natură să afecteze utilizarea produsului/produselor conform destinației sale/lor, dar care pot fi remediate;
- ii. se constată existența unor produse realizate necorespunzător sau nefinalizate, care pot afecta cerințele fundamentale aplicabile, dar care pot fi remediate;
- iii. se constată existența, în mod justificat, a unor suspiciuni rezonabile cu privire la calitatea produselor și este necesară realizarea unor expertize tehnice, încercări și teste suplimentare pentru a le clarifica;
- iv. Contractantul nu pune la dispoziția comisiei de recepție documentele prevăzute în contract și caietul de sarcini (dacă este cazul).

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar autoritatea/entitatea contractantă comunică Contractantului decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 90 de zile de la data încheierii procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție. În cazul în care Contractantul nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

- c) respingerea recepției (dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale).

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate și acceptate.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale de către AC/EC și a tuturor documentelor justificative.

Fiecare factură va avea menționat *numărul contractului, datele de emitere și de scadența ale facturii respective*. Facturile vor fi trimise conform procedurii interne de primire a facturilor adoptată de autoritatea/entitatea contractantă.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre autoritatea/entitatea contractantă și contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare
- Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);

- Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.]
 - OMT 490/2000 – Instrucțiuni privind tratarea defectelor unor produse feroviare critice aflate în termen de garanție.
 - SR EN ISO 1183-2013: Metode pentru determinarea masei volumice și a densității relative a materialelor plastice;
 - SR EN ISO 1133-2012: Materiale plastice. Determinarea indicelui de fluiditate la cald a materialelor termoplastice;
 - SR ISO 2859- 2009- Proceduri de eșantionare pentru inspecția prin atribute. Partea 1: Scheme de eșantionare indexate după nivelul de calitate acceptabil (AQL) pentru inspecția lot cu lot
 - SR EN ISO 1872-2003 - Materiale plastice. Polietilena (PE) pentru formare și extrudare;
 - SR EN ISO 868-1995-Materiale plastice și ebonite. Determinarea durității prin penetrare cu durometru (Shore);
 - SR EN ISO 527:2000- Materiale plastice. Determinarea proprietăților la tracțiune.
 - SR EN ISO 306-2005-Materiale plastice. Materiale termoplastice. Determinarea temperaturii de înmuiere Vicat;
 - SR EN ISO 180:2001- Determinarea proprietăților de soc IZOD;
 - SR EN ISO 25378:2011-Specificații geometrice pentru produse: caracteristici, condiții, definiții;
 - STAS 5055/1-1991: Ambalaje. Marcarea încărcăturilor. Prescripții generale;
 - HG 526/2025 privind cerințele specifice pentru omologarea tehnică a produselor fabricate de operatorii economici în domeniul feroviar, transportului cu metroul, metroul ușor, monorai și transportului urban, suburban și regional pe șine, pe linii ferate industriale și pe căile ferate cu caracter de patrimoniu, de muzeu sau turistic și verificarea respectării acestor cerințe
 - Legea nr. 137/1995 -Protecția mediului înconjurător;
 - Legea nr. 90/1996 -Protecția și igiena muncii, completată cu legea nr. 177/2000;
 - Instrucția nr. 314. **Instructia de norme și toleranțe pentru construcția și întreținerea caii. Linii cu ecartament normal.** Ministerul Transporturilor și Telecomunicațiilor. Departamentul Cailor Ferate. Direcția Linii și Instalații. INCERTRANS, 1989;
- HG 668/2017 - Privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții

9.Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului – Nu e cazul

10.Evaluarea performanței Contractului-Nu e cazul

Șef Serviciu Linii
Florin CILICĂ

Șef Divizie Linii
Ovidiu ROȘA



Data: 24.03.2026
Red.: Diana DIMITRIU

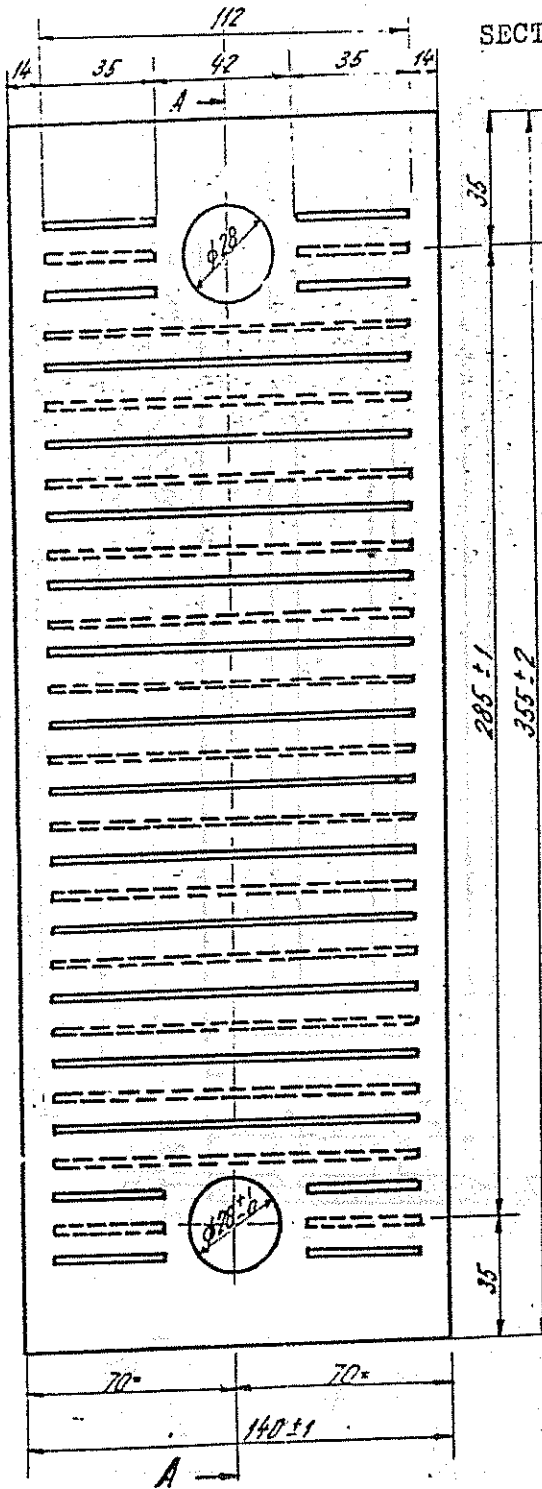
PLACA POLIETILENA
PENTRU TRAVERSE DE

CONSTRUCȚII
NR. TIP K-49
BETON ARMAT

PROIECTANT,

CONSTRUCȚOR,

SECTIUNEA A - A



DETALIU " B "

