

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 1 / 13

VALIDARE

	Nume:	Data:	Semnătura:
Elaborat :	Paula Luntraru	05.09.2024	
	Francisc Alexandru	05.09.2024	
Verificat :	Marian Ilie	05.09.2024	
Aprobat :	Călin Chirteș	06.09.2024	

LISTA DE CONTROL A MODIFICĂRILOR

Descriere modificări:	Data:
-----------------------	-------

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 2 / 13

CUPRINS

I. OBIECTUL PROCEDURII DE ACHIZIȚIE	3
II. CERINȚE PRIVIND CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSELOR	3
II.1. Caracteristici generale	3
II.2. Caracteristici tehnice	3
III. MARCARE	5
IV. GARANȚIE	6
V. LIVRARE, AMBALARE, TRANSPORT ȘI DEPOZITARE	6
VI. LEGISLAȚIA DE REFERINȚĂ	6
VII. DOCUMENTE SOLICITATE	7
VII.1 Documente solicitate în cadrul procedurii de achiziție	7
VII.2 Documente solicitate la livrare	8
VIII.METODOLOGIA DE LUCRU	8
IX. CERINȚE PRIVIND MODUL DE PREZENTARE A OFERTEI	9
IX.1 Cerințe generale	9
IX.2 Prezentare mostră produs	9
XI.2 Instruire	10
IX.3 Cerințe de calificare tehnică	10
X. ALTE INFORMATII	10
X.1 Obligații ale Entității contractante	10
X.2 Obligații ale furnizorului	10
XI. RISCURI SPECIFICE ȘI MĂSURI DE GESTIONARE A ACESTORA	11
XI.1 Risc identificat	11
XI.2 Penalități	11
XI.3 Termene de plată	11
XII. RESPONSABILITĂȚI DE MEDIU ȘI SUSTENABILITATE	12
XIII. OBLIGAȚIILE ÎN DOMENIUL SĂNĂTĂȚII ȘI SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ	12

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 3 / 13

I. OBIECTUL PROCEDURII DE ACHIZIȚIE

Prezentul caiet de sarcini este valabil pentru achiziția colierelor de reparații utilizate în cadrul Distrigaz Sud Rețele pentru:

- punerea în siguranță a defectelor pe conductele de oțel;
- punerea în siguranță a defectelor pe conductele de PEHD.

În cadrul caietului de sarcini se face referire la situația în care producătorul acestora, este ofertant; în cazul în care ofertant este un operator economic furnizor, acesta are obligația să prezinte documente emise de producător, documente care să răspundă în totalitate acestor cerințe și din care să rezulte conformitatea cu solicitările cuprinse în prezentul caiet de sarcini.

II. CERINȚE PRIVIND CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSELOR**II.1. Caracteristici generale**

Alcatuire :

Fluid de lucru: gaze naturale SR 3317:2003 Presiunea nominală: 6 bar.

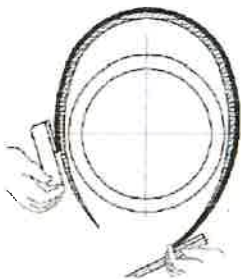
Fiecare dispozitiv va fi astfel conceput încât să poată fi utilizat atât pe conducte din oțel, cât și din PEHD și să acopere gama de diametre, conform tabelului de mai jos.

Colierele de reparații trebuie să fie executate din:

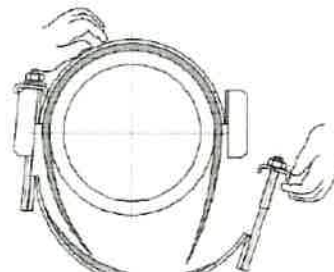
- ✓ **Corp:** din oțel inox austenitic având rezistența foarte mare la agenți corozivi (de exemplu tip AISI 304);
- ✓ **Părți metalice:** din oțel inox austenitic având rezistența foarte mare la agenți corozivi (de exemplu tip AISI 304);
- ✓ **Șuruburi, piulițe și șaibe:** din oțel inox austenitic având rezistența foarte mare la agenți corozivi (de exemplu tip AISI 304)
- Filetele șuruburilor trebuie să fie conform SR EN ISO 228-1:2003 - Filete pentru țevi fără etanșare în filet. Partea 1: Dimensiuni, toleranțe și notare;
- Șuruburile trebuie să aibă capace din plastic pe capătul filetelui pentru protecția acestuia și pentru a preveni pierderea piulițelor și a șaibelor în timpul transportului;
- **Garnitura din cauciuc:** trebuie să fie în conformitate cu SR EN 682:2002 executată din NBR care să reziste la temperaturi între -15°C și 50°C.

II.2. Caracteristici tehnice

- Colierul trebuie să poată fi utilizat în scopul indicat inclusiv pentru reparație pe conducte de oțel, putând fi menținut pe conducta pozată subteran pentru o perioadă de cel puțin 10 ani.
- Exemplu forma constructivă:



a) Colier tip simplu



b) Colier tip dublu

- Toate componentele metalice trebuie să fie debavurate și pasivate după sudare, pentru restabilirea rezistenței la coroziune.
- Să fie rezistent la agresiunea factorilor externi (umiditate, produse petroliere, soluri acide, uleiuri, alte hidrocarburi), la acțiunea factorilor de mediu;
- Să fie rezistent la socuri mecanice;
- Să fie ușor de montat și demontat pentru a permite punerea în opera cât mai rapid;

Prezentul caiet de sarcini este proprietatea Distrigaz Sud Rețele.

Reproducerea parțială sau integrală a acestui document este interzisă fără acordul scris al Distrigaz Sud Rețele

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 4 / 13

- Să poată fi instalat și utilizat atât îngropat cât și aparent;
- Dispozitivul trebuie să poată fi utilizat la același diametru nominal de țevă, la grosimi de perete diferite (plajă mare de utilizare pentru fiecare diametru);
- Dispozitivul trebuie să nu afecteze prin strângere, geometria țevii;
- Dispozitivul trebuie să fie alcătuit astfel încât să nu afecteze calitatea materialului tubular;
- Sistemul de strângere trebuie să fie rezistent la acțiuni mecanice, pentru a putea fi utilizat în bune condiții pe toată durata de funcționare;
- Dispozitivul trebuie să aibă o alcătuire robustă în condițiile unei greutăți și a unui gabarit redus;
- Sistemul de fixare trebuie să prezinte siguranță, să nu își modifice poziția după strângere;
- Dispozitivul trebuie să prezinte siguranță în exploatare, iar materialele din care sunt executate să nu afecteze sănătatea utilizatorilor;
- Dispozitivul trebuie să aibă durată mare de funcționare.

Garnitura din cauciuc

- Standard de execuție produs. SR EN 082.2002 – Garnituri de etanșare de cauciuc. Condiții tehnice ale materialelor pentru garnituri de etanșare utilizate la etanșarea conductelor de canalizare și a racordurilor prin care se transportă gaze și hidrocarburi fluide;
- Tip: GAL – aplicație combustibili gazoși, temperatura de lucru $-15\text{ }^{\circ}\text{C} \div + 50\text{ }^{\circ}\text{C}$ în conformitate cu SR EN 682:2002, tabel 4;
- Material: cauciuc NBR;
- Duritate: 70 ± 5 IRHD (toleranța admisă pentru duritatea nominală);
- Rezistența la tracțiune: min 10 MPa;
- Alungire la rupere: min 150 %;
- Rezistența la imbatranire - conform SR EN 682:2002 tabel 3;
- Deformarea remanentă la compresiune - conform SR EN 682:2002 tabel 3;
- Pe suprafețele de etanșare nu se accepta fisuri, lipsa material;
- Nu se acceptă bavuri;
- Va fi rezistentă la produse petroliere, derivați ai acestora, soluri acide, umiditate, gaz metan, de sondă, conform SR EN 682:2002;
- La interior, garnitura trebuie să aibă o textură care să favorizeze fixarea pe conducta de reparat și nu să permită deplasarea longitudinală, prin tragere pe conductă, ca urmare a strângerii;
- Garnitura din cauciuc trebuie să înconjoare complet conducta;
- Trebuie să fie alcătuit astfel încât în zona de închidere a colierului să nu împingă garnitura afară; să asigure etanșarea perfectă pe țevă;
- Garnitura din cauciuc trebuie să fie dintr-o singură piesă pentru colierul simplu și din două piese pentru colierul dublu;
- Garnitura din cauciuc trebuie să fie lipită / fixată de corpul din oțel. Lipirea / fixarea garniturii de corp, se va efectua cu un adeziv special, care trebuie să fie flexibil și armat cu fibră de sticlă, pentru a asigura o rezistență de lungă durată;
- Temperatura de lucru între $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$ și $50\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Trebuie să asigure o etanșare perfectă la utilizarea pe conductă la presiunea maximă de 6 bar.

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 5 / 13

Dispozitivele vor avea lungimea optimă în funcție de diametrul conductei pe care sunt utilizate, conform tabelului de mai jos:

Diametru nominal țevă OL ["]	Diametru exterior țevă OL [mm]	Diametru exterior țevă PE [mm]	Gama de diametre acoperită de colier [mm]	Lungimea colierului [mm]	Tip colier
1"	33,4	32	32 ÷ 36	150	simplu
1 ¼ "	42,2	40	38 ÷ 42	150	simplu
1 ½ "	48,3	50	44 ÷ 51	150	simplu
2"	60,3	63	57 ÷ 64	150	simplu
2 ½ "	76,0	75	73 ÷ 80	150	simplu
3"	88,9	90	87 ÷ 97	200	simplu
4"	114,3	110	108 ÷ 118	200	simplu
5"	127,0	125	120 ÷ 131	200	simplu
6"	168,3	160	159 ÷ 170	250	simplu
8"	219,1	225	215 ÷ 226	300	simplu
10"	273,1	280	269 ÷ 289	400	dublu
12"	323,9	315	314 ÷ 335	400	dublu
14"	355,6	355	348 ÷ 368	500	dublu
16"	406,4	400	390 ÷ 410	500	dublu
18"	457,2	450	440 ÷ 460	500	dublu
20"	508,0	400	500 ÷ 520	500	dublu
24"	610,0	-	600 ÷ 620	500	dublu
26"	-	630	625 ÷ 645	600	dublu
28"	711,0	-	705 ÷ 725	600	dublu
32"	813,0	-	805 ÷ 825	600	dublu

III. MARCARE

Pe fiecare colier de reparație trebuie să fie lipită o eticheta care să cuprindă minim următoarele informații :

- denumire sau sigla producător;
- cod și denumire produs;
- domeniul de utilizare: Gaz
- gama de dimensiuni pe care o acoperă produsul;
- lungimea colierului de reparație;
- material garnitură - se acceptă doar NBR;

Pe fiecare cutie trebuie să fie înscrise:

- denumire și sigla producător;
- țara de origine;
- denumire și cod produs;
- gama de dimensiuni pe care o acoperă produsul;
- lungimea colierului de reparație;
- cantitate;
- lot nr/data producției;

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 6 / 13

IV. GARANȚIE

Producătorul/furnizorul trebuie să garanteze calitatea și buna funcționare a produselor livrate pentru o perioadă de **minim 36 luni de la data livrării**. Produsul la care se constată defecțiuni în perioada de garanție, se va înlocui de către furnizor, iar costurile prilejuite de aceasta operație vor fi suportate de acesta.

În cazul în care se constată furnizarea unor produse neconforme, acestea vor fi înlocuite în termen de **maxim 10 zile** calendaristice de la notificarea emisă de Entitatea contractantă;

Garanția trebuie să precizeze elementele de identificare a produsului, termenul de garanție, durata medie de funcționare, modalitățile de asigurare a garanției – înlocuire și termenul de realizare a acesteia. Garanția va cuprinde inclusiv denumirea și adresa furnizorului.

Ofertantul trebuie să facă dovada că poate asigura înlocuirea produselor neconforme cu altele noi, identice cu cele contractate, în conformitate cu legislația în vigoare privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora.

Furnizorul are obligația de a despăgubi achizitorul pentru orice prejudicii directe sau indirecte, suferite ca urmare a furnizării unor produse contrafăcute.

V. LIVRARE, AMBALARE, TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Livrarea produselor se va realiza în termen de **maxim 30 de zile** de la data primirii comenzii de către furnizor.

Produsele livrate vor fi însoțite de documentele solicitate la pct VI.2.

Depășirea de către furnizor a termenului de livrare cu mai mult de **45 zile**, atrage rezilierea contractului, conform clauzei de reziliere.

Colierele trebuie să fie ambalate în cutii de carton, cutii conform SR EN 13427:2005 Ambalaje. Cerințe referitoare la utilizarea standardelor în domeniul ambalajelor și deșeurilor de ambalaje. Ambalarea trebuie să fie realizată astfel încât produsul să nu se deterioreze pe perioada transportului, manipularii și depozitarii.

Furnizorul are obligația de a livra produsele la Depozitul Distrigaz Sud Rețele din București str Balta Albina nr 32 – 34 sector 3 și Targu Jiu str. Narciselor nr.2 jud Gorj

Toate documentele se vor prezenta în limba română.

Certificarea de către achizitor a faptului că produsele au fost livrate parțial sau total se face după recepție - prin semnarea de primire de către reprezentantul autorizat al acestuia, pe documentele emise de furnizor pentru livrare. Livrarea produselor se consideră încheiată în momentul în care sunt îndeplinite prevederile clauzelor contractuale. Factura se va emite și se va transmite către Beneficiar utilizând sistemul național privind factura electronică Ro-e-factura prin intermediul serviciului Spatiul Privat Virtual (SPV), factura în format xml, respectând modelul semantic:

ID	Nivel	Cardinalitate	Termen operațional	Descriere	Notă de utilizare	ID cerință	Tip semantic de date ²⁾
BT-12	+	0..1	Referința contractului	Identificarea unui contract.	Se recomandă ca identificatorul contractului să fie unic în contextul relațiilor comerciale specifice și pentru o perioadă de timp definită.	R7	Referința documentului
BT-13	+	0..1	Referința comenzii	Un identificator al comenzii la care se referă, generat de către Cumpărător.		R5, R56	Referința documentului

VI. LEGISLAȚIA DE REFERINȚĂ

– SR EN 1555-1:2021 - Sisteme de conducte de materiale plastice pentru distribuirea combustibililor gazoși. Polietilenă (PE). Partea 1: Generalități;

– SR EN 1555-2:2021 - Sisteme de conducte de materiale plastice pentru distribuirea combustibililor gazoși. Polietilenă (PE). Partea 2: Țevi;

Prezentul caiet de sarcini este proprietatea Distrigaz Sud Rețele.

Reproducerea parțială sau integrală a acestui document este interzisă fără acordul scris al Distrigaz Sud Rețele

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 7 / 13

- SR EN ISO 3183:2020 - Industriile petrolului și gazelor naturale. Țevi din oțel pentru sisteme de transport prin conducte;
 - SR EN ISO 228-1:2003 - Filete pentru țevi fără etanșare în filet. Partea 1: Dimensiuni, toleranțe și notare;
 - SR EN 682:2002 - Garnituri de etanșare de cauciuc. Condiții tehnice ale materialelor pentru garnituri de etanșare utilizate la etanșarea conductelor de canalizare și a racordurilor prin care se transporta gaze și hidrocarburi fluide
 - SR EN 10204:2005 Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție;
 - SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale;
 - SR EN ISO 12100:2011 - Securitatea masinilor .Principii generale de proiectare . Aprecierea riscului si reducerea riscului;
 - SR EN 1127-1:2019 - Atmosfere explozive Prevenirea si protectia la explozii. Partea 1 Concepte fundamentale si metodologice;
 - SR EN ISO 80079-36:2016 - Atmosfere explozive. Partea 36: Echipamente neelectrice pentru atmosfere explozive. Metodă și cerințe de bază Directiva 2014/68/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 15 mai 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune;
 - SR EN 13427:2005 Ambalaje. Cerințe referitoare la utilizarea standardelor în domeniul ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
 - Directiva 2014/34/UE privind armonizarea legislațiilor statelor membre referitoare la echipamentele și sistemele de protecție destinate utilizării în atmosfere potențial explozive
 - Directiva 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice și de modificare a Directivei 95/16/CE. Produsele furnizate în baza contractului vor respecta standardele în vigoare, conforme cu normele profesionale în domeniu.
 - O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului;
 - Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
 - Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
 - Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător,
 - O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificările ulterioare;
 - Legea nr. 17 /2023 pentru aprobarea OUG nr. 92 din 2021 privind regimul deșeurilor;).
- Când nu este menționat niciun standard sau reglementare aplicabilă se vor respecta standardele sau alte reglementări autorizate în țara de origine a produselor.

VII. DOCUMENTE SOLICITATE**VII.1 Documente solicitate în cadrul procedurii de achiziție**

În cadrul procedurii de achiziție, ofertantul va prezenta următoarele documente:

- Fișa tehnică care să conțină caracteristicile tehnice ale produsului oferat;
- Fișa tehnică care să conțină caracteristicile tehnice ale garniturii utilizate;
- Certificat de conformitate CE sau Aviz Tehnic eliberat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii si Agreement Tehnic emis de un organism de evaluare si verificare a constantei performantei produsului, desemnat si notificat la Comisia Europeana, atat pentru colier, cat si pentru garnitura de cauciuc
- Declarație de conformitate emisa pe baza certificatului de conformitate CE/Avizului tehnic
- Declarație de performanță pe baza certificatului de conformitate de performanta pentru garnitura, emisa de producator
- Declarație de conformitate/performanță trebuie să conțină cel puțin informațiile solicitate mai jos :
 - ✓ numele si adresa producatorului sau a reprezentantului sau autorizat
 - ✓ denumire si descrierea produsului
 - ✓ declararea conformității produselor cu cerințele standardului de fabricare (se va menționa lista completă și clară a cerințelor specifice utilizate la fabricarea garniturilor);
 - ✓ conditii particulare aplicabile utilizarii produsului
 - ✓ numele si adresa organismului notificat
 - ✓ numele si functia detinuta de persoana imputernicita sa semneze declaratia in numele producatorului sau a reprezentantului autorizat – model;

Prezentul caiet de sarcini este proprietatea Distrigaz Sud Rețele.

Reproducerea parțială sau integrală a acestui document este interzisă fără acordul scris al Distrigaz Sud Rețele

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 8 / 13

- Certificat de garanție – model, ertificatul de garantie trebuie sa precizeze in mod obligatoriu elementele de identificare a produsului, termenul de garantie, **durata medie de utilizare**, modalitatile de asigurare a garantiei – inlocuire si termenul de realizare a acesteia. Garanția va cuprinde inclusiv denumirea si adresa furnizorului.
- Document din care sa rezulte posibilitatea de mentinere a colierului, pe conducta pozata subteran, pentru o perioada de cel putin 10 ani.

VII.2 Documente solicitate la livrare

La livrare, produsele vor fi însoțite de:

- declaratie de conformitate emisa de producator si declaratie de performanta pentru garnitura
- certificat de garanție;
- aviz de însoțire a mărfii;
- instructiuni de manipulare, transport si depozitare si instructii de montare si exploatare.

Toate documentele și certificatele însoțitoare se vor prezenta în limba română. În cazul în care unele documente sunt omise în alte limbi, traducorilo trebuio roalizato do traducători autorizati și însoțite de textul original.

Documentele solicitate la Cap. VII pct. 2 se transmit de catre furnizor la expediție/livrare și în format electronic la adresa: tehnologie@distrigazsud-retele.ro

VIII.METODOLOGIA DE LUCRU

Entitatea contractantă va încheia acord cadru de furnizare produse. Acordul cadru se va încheia pe o perioadă de 36 luni.

Cantitățile estimate a fi consumate în cadrul contractului sunt cele de mai jos:

Denumire produs	UM	Acord cadru		Contract subsecvent	
		Cantitate minimă	Cantitate maximă	Cantitate minimă	Cantitate maximă
		BUC	BUC	BUC	BUC
Colier reparație 1" Dn 32-36	BUC	500	600	170	200
Colier reparație 2" Dn 57-64	BUC	350	400	120	150
Colier reparație 3" Dn 87-97	BUC	300	300	100	100
Colier reparație 4" Dn 108-118	BUC	250	300	85	100
Colier reparație 6" Dn 159-170	BUC	150	200	50	70
Colier reparație 8" Dn 215-226	BUC	70	100	25	50
Colier reparație 10" Dn 269-289	BUC	30	50	10	20
Colier reparație 12" Dn 314-335	BUC	20	30	7	10
Colier reparație 14" Dn 348-368	BUC	10	20	3	10
Colier reparație 16" Dn 390-410	BUC	15	20	5	10
Colier reparație 18" Dn 440-460	BUC	5	10	2	5
Colier reparație 20" Dn 500-520	BUC	5	10	2	5
Colier reparație 1 1/4" Dn 38-42	BUC	150	200	50	70
Colier reparație 1 1/2" Dn 44-51	BUC	150	200	50	70
Colier reparație 24" Dn 600-620	BUC	5	15	2	5
Colier reparație 28" Dn 705-725	BUC	5	10	2	5
Colier reparație 32" Dn 805-825	BUC	5	10	2	5
Colier reparație DN 625-645	BUC	5	10	2	5
Colier reparație 2 1/2" DN 73-80	BUC	10	50	4	20
Colier reparație 5" Dn 120-147	BUC	25	50	10	20

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 9 / 13

IX. CERINȚE PRIVIND MODUL DE PREZENTARE A OFERTEI
IX.1 Cerințe generale

Ofertantul trebuie să ofere produse care să corespundă cerințelor caietului de sarcini.

Se vor prezenta toate documentele solicitate la Cap. VI, întocmite astfel încât să răspundă cerințelor solicitate.

Oferta tehnică trebuie să reflecte asumarea de către ofertant a tuturor cerințelor prevăzute în caietul de sarcini, care sunt obligatorii, demonstrându-se corespondența ofertei tehnice cu aceste cerințe.

Oferta trebuie să conțină produse de cel puțin calitatea solicitată în caietul de sarcini, ofertarea unor produse de calitate inferioară, sau care nu corespund caietului de sarcini, va conduce la declararea neconformității ofertei.

Oferta de preț va fi prezentată conform formularului de ofertă, care va cuprinde valoarea totală (exprimată în euro, fără TVA) pentru furnizarea produselor care fac obiectul acestui contract, la depozitul Entității contractante și oferta de preț pentru unitate de produs. Se acceptă prețuri fără TVA, cu 2 (două) zecimale.

Prețul unitar, exprimat în euro, exclusiv TVA, va cuprinde contravaloarea produsului, ambalajului și transportului până la destinația finală.

Propunerea tehnică va cuprinde documentația tehnică care va conține caracteristicile tehnice și funcționale ale produsului oferit.

Modul de prezentare al Ofertei Tehnice va fi de forma:

Cerințe tehnice ale entității contractante	Răspunsul ofertantului privind îndeplinirea cerinței	Dovada îndeplinirii cerinței prin trimitere la documentația tehnică (pentru fiecare cerință din coloana 1 se va completa coloana 3 cu trimiteri precise la mijloacele probante, acolo unde este cazul - document, pagină - parte a propunerii tehnice)
Exemplu:		
În cadrul prezentei procedurii de achiziție, ofertantul va prezenta următoarele certificate și documente: Declarație de conformitate;	„Depunem documentele solicitate la Cap. VII din Caietul de sarcini, respectiv: Declarație de conformitate;	„Paginile ale Ofertei tehnice cuprind declarația solicitată.”
*****	*****	*****

Toate cerințele din caietul de sarcini sunt minimale și obligatorii. Pentru toate cerințele formulate în caietul de sarcini, ofertantul se obligă să furnizeze răspunsuri detaliate în limba română, incluzând în cadrul răspunsurilor informațiile relevante, specificații tehnice și funcționale, din care să rezulte în mod clar și fără echivoc îndeplinirea cerințelor. În cazul în care răspunsurile nu vor fi detaliate explicit în limba română, acestea vor fi considerate neconcludente, iar oferta va fi considerată neconformă. Ofertantul va întocmi și prezenta Oferta tehnică în limba română. Nu se vor accepta ofertele vagi/generice sau alternative. Oferta se va considera neeligibilă dacă în locul descrierii detaliate a răspunsurilor la cerințe, se vor utiliza termeni de tip «NU»/«DA», CONFIRM/INFIRM sau alți termeni echivalenți. Se consideră termen echivalent, formulari de genul: Ex: răspuns neconcludent - echivalent confirm, fără justificarea, respectiv detalierea răspunsului. În cadrul cerinței se specifică “soluția trebuie să îndeplinească”, iar răspunsul Ofertantului este “soluția îndeplinește”, fără să existe o detaliere clară a răspunsului, caz în care se aplică prevederile cerinței din prezentul caiet de sarcini.

De asemenea, nu se vor accepta ca răspunsuri trimiteri sau referințe la alte răspunsuri din cadrul ofertei, către documente atașate ofertei sau către site-uri web. Pentru referințele atașate **Ofertei tehnice**, respectiv documente care pot atesta îndeplinirea cerinței, Ofertantul se obligă ca după prezentarea detaliată a răspunsului, să însereze referința și paragraful care validează răspunsul detaliat și din care să rezulte îndeplinirea cerinței.

IX.2 Prezentare mostră produs

În scopul verificării și dovedirii conformității produselor oferite cu specificațiile tehnice cuprinse în prezentul caiet de sarcini, entitatea contractantă solicită depunerea următoarelor mostre:

- ✓ colier de reparație 1”
- ✓ colier de reparație 3”
- ✓ colier de reparație 10”

Acestea vor fi însoțite de documentele solicitate la cap VI.2.

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 10 / 13

Mostrele vor fi ambalate în cutii, pe care se va înscrie numele ofertantului și procedura în cadrul careia se depun. Prezentarea mostrelor se va realiza până cel târziu la data și ora limită de depunere a ofertelor, la sediul entității contractante din: București strada Balta Albina nr 32 – 34, sector 3 și vor fi însoțite de proces verbal de predare - primire, în care se vor menționa denumirea și documentele însoțitoare.

În cazul în care se constată lipsa mostrelor și / sau a documentației tehnice (sau a documentului similar), oferta va fi declarată ca fiind neconformă. Entitatea achizitoare își rezervă dreptul, dacă consideră oportun, de a solicita ofertantului să realizeze o demonstrație practică cu mostra depusă.

Mostrele vor fi utilizate în vederea stabilirii conformității tehnice a ofertelor cu cerințele caietului de sarcini și cu informațiile cuprinse în ofertă și vor fi returnate după cum urmează:

a) mostrele prezentate de ofertantii declarați necastigatori vor fi restituite în termen de maxim 10 zile calendaristice de la data încheierii acordului cadru/contractului subsecvent.

b) mostrele prezentate de ofertantul declarant castigator, se vor păstra ca etalon, urmând a fi restituite ulterior livrării primei comenzi.

XI.2 Instruire

Ofertantul câștigător va presta servicii de training/instruire pentru produsele comercializate, fără a modifica prețul contractului. Serviciile de training/instruire se vor desfășura în termen de maxim 30 zile de la livrarea produselor, instruirea se va desfășura în Brașov, Ploiești, Pitești, Craiova, București, Constanța și Galați, datele fiind stabilite de comun acord cu beneficiarul. Instruirea va cuprinde și demonstrație practică.

IX.3 Cerințe de calificare tehnică

În cazul în care oferta nu conține produsele și/sau documentele și/ sau mostrele solicitate, va fi considerată incompletă și va fi declarată neconformă. Lipsa documentelor sau prezentarea lor incompletă va atrage respingerea ofertei, ca fiind neconformă.

Se vor respecta în totalitate cerințele tehnice detaliate în cap II și III de mai sus. Cerințele impuse vor fi considerate cerințe minimale obligatorii. Ofertarea unor produse cu caracteristici tehnice inferioare sau care nu corespund celor prevăzute în prezentul caiet de sarcini, atrage descalificarea ofertantului.

Lipsa documentelor și/sau a mostrelor în forma solicitată, atrage după sine declararea ofertei ca fiind neconformă.

X. ALTE INFORMATII**X.1 Obligații ale Entității contractante**

Entitatea contractantă se obligă să plătească furnizorului prețul produselor achiziționate, numai pentru produsele recepționate și acceptate ca fiind conforme cu cerințele Caietului de Sarcini înaintat de Entitatea contractantă.

X.2 Obligații ale furnizorului

Ofertantul câștigător este răspunzător pentru calitatea produselor livrate.

Dacă în perioada de utilizare a produsului, respectând instrucțiunile de utilizare, se constată că acesta nu respectă una din cerințele declarației de conformitate, Entitatea contractantă are dreptul de a notifica furnizorului această abatere. La două notificări ale entității contractante, privind nerespectarea cerințelor de calitate ale produsului, aceasta are dreptul de a rezilia/rezoluționa contractul, numai dacă furnizorul nu înlocuiește produsul/produsele conform procedurii de înlocuire prevăzută în contract.

Entitatea contractantă este îndreptățită să solicite înlocuirea produselor care prezintă defecte de fabricație și/sau care nu corespund din punct de vedere calitativ, inclusiv cele livrate fără documentele de livrare impuse prin caietul de sarcini Cap VII, pct 2).

Ofertantul trebuie să asigure înlocuirea produselor neconforme cu altele noi, identice cu cele contractate.

În cazul în care se constată furnizarea unor produse sau servicii neconforme, acestea vor fi înlocuite/refăcute în termen de **maxim 10 zile calendaristice** de la notificarea emisă de Entitatea contractantă, cheltuielile fiind suportate de ofertant.

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 11 / 13

Ofertantul are obligația ca pe parcursul derulării contractului, să livreze numai tipul de produs fabricat de producătorul declarat în propunerea tehnică, produs acceptat în cadrul prezentei proceduri.

Ofertantul are obligația de a anunța și de a obține acordul Entității contractante asupra eventualelor modificări apărute la produs, pe parcursul derulării acordului cadru.

Ofertantul câștigător va răspunde de eventualele incidente, accidente sau defecțiuni cauzate de calitatea necorespunzătoare a produsului livrat.

XI. RISCURI SPECIFICE ȘI MĂSURI DE GESTIONARE A ACESTORA**XI.1 Risc identificat**

Întârzieri în furnizarea produselor care fac obiectul acordului-cadru/contractelor subsecvente (depășirea termenului de livrare).

Achizițiile sunt supuse atât obiectivului general al achizițiilor, respectiv acela de a obține prin mijloace etice, cu eficiență și economie, cel mai bun raport preț - calitate pentru fiecare unitate monetară cheltuită, cât și normelor legislative în vigoare privind contractele de achiziție publică, care impun entităților contractante ca orice decizie privind achiziția să fie luată într-un mod transparent și să nu aibă ca efect restrângerea concurenței.

Rezultă faptul că, în domeniul achizițiilor publice, entitățile contractante sunt supuse unui dublu risc:

- riscul neîndeplinirii atingerii obiectivului urmărit prin licitarea contractului, și
- riscul încălcării reglementărilor privind achizițiile publice.

Având în vedere faptul că tipul contractului este unul de furnizare produse, principalul risc este cel de nelivrare sau al livrării necorespunzătoare din punct de vedere a cerințelor prezentului caiet de sarcini. Aceste riscuri sunt gestionate prin procesul de recepție și verificare specific Entității contractante, descris în cadrul contractului. Totodată diminuarea acestor riscuri se realizează prin prevederea unor penalități și daune interese, mecanismele sunt cele descrise în modelul de contract și prin faptul că Entitatea contractantă dorește ca furnizorul să dețină contracte pe termen lung cu producătorii, pentru evitarea riscului privind incapacitatea de livrare a produselor oferite.

Plan de reducere a riscului identificat:

Entitatea contractantă specifică în cadrul documentației aferente prezentei proceduri, clauze privind penalitățile percepute în cazul întârzierilor apărute, precum și constituirea garanției de bună execuție pentru a se asigura de un comportament serios al contractantului pe parcursul implementării contractului și pentru a diminua posibilele consecințe negative (riscuri) ale neîndeplinirii obligațiilor contractuale la nivelul contractului.

XI.2 Penalități

În cazul în care Furnizorul nu reușește să-și îndeplinească obligațiile la termenele și în condițiile asumate prin contract, se vor aplica penalitățile prevăzute în contract.

În cazul în care Entitatea Contractantă nu reușește să plătească la termen facturile scadente, acesta este de drept în întârziere, iar Furnizorul are dreptul de a aplica penalitățile prevăzute în contract.

XI.3 Termene de plată

Entitatea contractantă își asumă responsabilitatea efectuării plății produselor recepționate, în termen de 60 (șaizeci) de zile de la data emiterii facturii de către furnizor, sub condiția comunicării de îndată a facturii la adresa Entității contractante, după cum urmează:

Pentru facturile având termenul de plată în intervalul 1 – 11 ale lunii, entitatea contractantă va beneficia de un termen de grație la plată până în data de 10 a lunii.

Pentru facturile având termenul de plată în intervalul 11 – 20 ale lunii, entitatea contractantă va beneficia de un termen de grație la plată până în data de 20 a lunii respective.

Pentru facturile având termenul de plată în intervalul 21 – ultima zi lucrătoare a lunii, entitatea contractantă va beneficia de un termen de grație la plată până la ultima zi lucrătoare a lunii respective.

În cazul în care termenul de plată stabilit conform dispozițiilor de mai sus cade într-o zi nelucrătoare, acesta se prorogă pentru următoarea zi lucrătoare.

Plata facturii se va face prin virament bancar, în moneda Lei, la cursul de schimb valutar Euro - Ron comunicat de către BNR ca fiind valabil la data emiterii facturii în contul bancar al Furnizorului indicat în factura comunicată Entității contractante.

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 12 / 13

XII. RESPONSABILITĂȚI DE MEDIU ȘI SUSTENABILITATE

Furnizorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a asigura protejarea mediului pentru a evita orice pagubă sau neajunsuri provocate persoanelor sau proprietăților publice, rezultate din poluare, zgomot sau alți factori, respectând legislația de mediu în vigoare (O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului; Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului; Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje; Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor cu modificările ulterioare; Legea nr. 17 /2023 pentru aprobarea OUG nr. 92 din 2021 privind regimul deșeurilor;).

Deșeurile rezultate în urma utilizării acestui tip de produs trebuie să fie depozitate în containere speciale și eliminate prin companii autorizate, astfel încât să se evite poluarea apei, solului sau a aerului.

Furnizorii vor pune la dispoziție produse și materiale durabile și vor respecta cerințele europene și naționale aplicabile în scopul protecției factorilor de mediu inclusiv cele pentru managementul deșeurilor.

XIII. OBLIGAȚIILE ÎN DOMENIUL SĂNĂTĂȚII ȘI SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ

Ofertantul trebuie să respecte dispozițiile Legii nr. 319/2006 privind Securitatea și Sănătatea în Muncă și Codului Muncii, a Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 319/2006, aprobate prin H.G. nr. 1425/ 2006 cu modificările și completările ulterioare și Codului Muncii precum și reglementările prevăzute în Anexa 1 - Protocolul SSM la Caietul de sarcini și ale celorlalte reglementări legale aplicabile.

În cazul în care livrarea/preluarea produselor se va realiza cu lucrători proprii, lucrătorii Ofertantului, în calitate de vizitatori, care vor realiza livrarea produselor la sediile Achizitorului, au obligația participării la sesiunile de instruire realizate de către Serviciul SSM - SU din cadrul Distrigaz Sud Rețele S.R.L., Ofertantul comunicând către Entitatea Contractantă lista nominală a acestora și orice modificare adusă acestei liste pe durata Contractului. Lista riscurilor identificate se regăsește în Anexa 2 – Lista riscurilor de accidentare și îmbolnăvire profesională.

Reprezentanții Ofertantului care vor efectua instruirea utilizatorilor au obligația participării la sesiunile de instruire realizate de către Serviciul SSM - SU din cadrul Distrigaz Sud Rețele S.R.L., Furnizorul comunicând către Beneficiar Lista nominală a salariaților ce urmează să execute instruirile conform Contractului. Înaintea începerii activităților demonstrative, Ofertantul are obligația de a se asigura că sunt întrunite toate condițiile privitoare la măsurile de prevenire a principalelor riscuri care pot să apară. În cazul în care Furnizorul identifică și alte riscuri, va avea obligația să informeze Achizitorul și să ia măsurile în consecință pentru prevenirea/combateră acestora.

Accesul în spațiile Achizitorului care nu sunt deschise publicului este supus autorizării de către Achizitor. În absența dispozițiilor speciale de acces, această autorizație este acordată personalului Ofertantului în cadrul executării demonstrațiilor. În sectoarele de intervenție ale Achizitorului care fac obiectul unui regulament de șantier, Achizitorul precizează regulile de acces în sectorul de intervenție. Nici o autorizație de acces acordată de către Achizitor nu diminuează cu nimic responsabilitatea Ofertantului în ceea ce privește comportamentul personalului său cu privire la respectarea tuturor regulilor de combatere a riscurilor existente aduse la cunoștința acestuia. În cazul unei situații cu risc potențial ridicat (HiPo), toți participanții – trebuie să oprească activitatea, atât pentru propria lor siguranță cât și/sau pentru cea a altor persoane sau bunuri.

Răspunderea pentru nerespectarea reglementărilor în domeniul sănătății și securității în muncă revine în integralitate Ofertantului, indiferent de locul producerii evenimentului în timpul prestării serviciilor sau demonstrațiilor care fac obiectul Contractului. Acesta poartă întreaga răspundere în cazul producerii accidentelor de muncă, evenimentelor și incidentelor periculoase, îmbolnăvirilor profesionale generate sau produse de echipamentele tehnice, procedeele tehnologice utilizate sau, de către lucrătorii săi, în conformitate cu prevederile Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006 și a Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 319/2006, aprobate prin H.G. nr. 1425/ 2006 cu modificările și completările ulterioare, precum și orice modificare legislativă apărută pe timpul desfășurării contractului.

Imediat după producerea unui eveniment/accident, în timpul activității prestate la sediul Beneficiarului, Furnizorul are obligația să comunice Beneficiarului informațiile referitoare la evenimentul produs, conform Anexa 3 - Machetă raportare accidente.

Denumire: COLIERE DE REPARAȚII CONDUCTE DE OȚEL ȘI POLIETILENĂ

Pag: 13 / 13

În cazul în care Furnizorul nu respectă reglementările de securitate și sănătate în muncă Entitatea Contractantă își rezervă dreptul de a rezilia Contractul în condițiile contractuale.

Furnizorul are obligația de a nu prezenta echipamente care conțin fibre/substanțe confirmate, presupuse a fi cancerigene pentru om sau substanțe clasificate ca CMR ori care prin utilizare să prezinte un risc de producere de scântei, autoaprindere sau electrocutare. Dacă nu există nicio altă soluție tehnică, utilizarea acestor materiale este permisă doar sub rezerva acordului prealabil al Entității Contractante.

