

FIȘĂ TEHNICĂ CAPSĂ DE FIXARE

1. Capsa este realizată din tablă oțel galvanizat roluită și se utilizează în industria textilă la șapca din componența echipamentului militar pentru fixarea capetelor de sârmă de la suportul calotei.
2. Capsa poate fi cu grosimea de 0,40 mm, 0,45 mm, 0,50 mm, 0,55 mm, 0,6 mm, etc și alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
3. Capsa de fixare poate fi cu diferite diametre interioare : 3 mm, 3,5 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
4. Capsa poate avea diferite lungimi : 15 mm, 20 mm, 24 mm, 30 mm sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.



Fig.1 Capsă de fixare

5. Capsa trebuie să corespundă caracteristicilor tehnice descrise în prezenta fișă tehnică.
6. Fiecare pungă de capse se marchează printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, culoarea, diametrul, cantitatea și condiții de întreținere.
7. Inspecția calitativă a capselor de fixare se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei fișe tehnice.
8. Pungile de capse se vor depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.