

FIȘĂ TEHNICĂ FERMOAR INJECTAT DETAȘABIL CU DOI CURSORI

1. Fermoarul este un accesoriu folosit la încheierea articolelor de îmbrăcăminte, a poșetelor, portofelelor, sacilor de dormit etc. Fiecare fermoar este format din trei părți : un glisor și două curele dințate care se potrivesc. Curelele sunt compuse dintr-un număr de dinți speciali care au capete curbate, ceea ce le permite să fie mai coezive și mai puternice.
2. După lățimea dinților, fermoarul din plastic detașabil cu dinții injectați (turnați) poate fi de mai multe tipuri :
 - tip 3-dinți de 4,7 mm
 - tip 5- dinți de 5,7 mm
 - tip 8- dinți de 7,4 mm, sau în alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
3. Fermoarul din plastic detașabil cu dinții injectați (turnați) poate fi realizat:
 - cu dinții vopsiți în culoarea benzii, în culoarea neagră, bleumarin, kaki și alte culori solicitate de autoritatea contractantă.
 - cu dinții finisaj metalic în culorile auriu, argintiu, auriu antichizat, argintiu antichizat, negru antichizat
 - cu dinții transparenți sau transparent-color
 - cu dinții plați, etc
4. Fermoarul din plastic detașabil cu dinții injectați(turnați) poate fi realizat cu următoarele lungimi: 40 cm, 50cm, 60 cm, 70 cm, 80cm , 85cm sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
5. Materialul benzii de fermoar poate fi realizat din poliester, poliamidă, etc iar lățimea unei singure benzi de fermoar (inclusiv dinții) poate avea dimensiunile de 15mm , 15,5 mm, 16 mm , 17mm sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
6. Fermoarul din plastic detașabil cu dinții injectați cu doi cursori fără blocare, cu lungimea de 85 cm, utilizat la vestonul de la costumul combat prezintă următoarele caracteristici tehnice:

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Lățimea dinților	mm	5,7±0,2	SR EN 1773 : 2002
2	Lungimea fermoarului	cm	85 ± 1	SR EN 1773 : 2002
3	Lățime bandă fermoar	mm	17±0,2	SR EN 1773 : 2002
4	Numărul de cicluri de închidere / deschidere fermoar	cicluri	450 ± 500	BS 3084:2006

7. Fermoarul din plastic detașabil cu dinții injectați trebuie să corespundă caracteristicilor tehnice descrise în prezenta fișă tehnică.

8. Fiecare pungă de fermoare se marchează printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, culoarea, lungimea, cantitatea și condiții de întreținere.

9. Inspecția calitativă a fermoarelor se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei fișe tehnice.

10. Pungile de fermoare se vor depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.