

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1035-25
		Ediția: I/ Revizia 2
		Exemplarul nr.1
	Pagina: 1 din 3	

TERCOT

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1035-25
Unitatea Militară 02574 București	TERCOT	Ediția: I/ Revizia 2
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 2 din 3

1. GENERALITĂȚI

- 1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească țesătura destinată confecționării de furnituri pentru confecții militare. Înlocuiește ST 1035-11.
- 1.2. Loturile de țesătură se realizează în culorile solicitate de autoritatea contractantă.
- 1.3. Țesătura finită trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și mostrelor de calitate și culoare avizate.

2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

- 2.1 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.
- 2.2 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

3. CERINȚE CONDIȚII TEHNICE

3.1. Țesătura este realizată din fire cu finețea Nm 50/2 în urzeală și Nm 34/1 în bătătură, în compoziția fibroasă 50% bumbac și 50% poliester.

3.2. Țesătura finită trebuie să prezinte următoarele caracteristici tehnice:

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori	Metode de verificare
1.	Compoziția fibroasă	%	50% bumbac 50% poliester	SR EN ISO 1833-1:2020 Regulamentul European 1007/2011
2.	Masa pe metru pătrat	gr/mp	180 ± 8	SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024
3.	Desimea în: -urzeală -bătătură	fire/10 cm	245 ± 10 230 ± 10	SR EN ISO 7211-2 : 2024
4.	Sarcina de rupere în: -urzeală -bătătură , min.	daN	63 40	SR EN ISO 13934:1-2013
5.	Legătura	-	pânză	SR 6431:2012
6.	Modificări dimensionale la spălat, în urzeală și bătătură la 40 °C	%	± 2	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008
7.	Rezistențele minime ale vopsirilor și imprimărilor la:			
	- apă	note	4-5/4/4	SR EN ISO 105-E01:2013
	- spălare la 40°C	note	4-5/4/4	SR EN ISO 105-C06:2010
	- transpirație (acidă și alcalină)	note	4/4/4	SR EN ISO 105-E04:2013
	- frecare uscată	note	4	SR EN ISO 105-X12:2016

3.3. Valorile pentru finețea firelor și greutatea țesăturii sunt raportate la umiditatea legală.

3.4. Lungimea și lățimea bucăților se stabilesc prin contract între furnizor și autoritatea contractantă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1035-25
Unitatea Militară 02574 București	TERCOT	Ediția: I/ Revizia 2
		Exemplarul nr.1
		Pagina: 3 din 3

3.5. Finisaj: pârlit, fiert, spălat, uscat, termofixat, albit, neutralizat, spălat, uscat, vopsit în bucată cu coloranți de cadă și dispersie, apretat nesifonabil, condensat, fixat.

3.6. Țesătura trebuie să fie uniform vopsită, curată și fără defecte.

3.8. Țesătura nu trebuie să conțină substanțe cu acțiune nocivă asupra organismului purtătorilor.

4. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspecția calitativă a loturilor de țesătură se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu *Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M.02411 București* urmărind respectarea prezentei specificații tehnice.

5. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

5.1 MARCARE ȘI AMBALARE

Fiecare balot se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, ștampila CTC, condiții de utilizare și întreținere conform SR EN ISO 3758 -2024 Materiale textile. Cod de etichetare de întreținere cu ajutorul simbolurilor.

Balotul de țesătură se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.

5.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Țesătura se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea țesăturilor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.