

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b>
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>		Cod: ST 1651-2024
		Ediția: I, revizia 1
		Exemplar nr.
		Pagina: 1 din 3

## **SATIN**

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b> Cod: ST 1651 -2024
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>	<b>SATIN</b>	Ediția: I, Revizia 1 Exemplar nr. Pagina: 2 din 3

## 1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească țesătura destinată confecționării căptușelilor pentru îmbrăcăminte. Înlocuiește ST 1651-2011.

1.2. Țesătura este realizată din fire de vâscoză.

1.3. Țesătura finită trebuie să corespundă prezentei specificații tehnice, mostrelor de calitate și de culoare aprobate.

## 2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

2.1 Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar.

2.2 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

## 3. CERINȚE CONDIȚII TEHNICE

3.1. Țesătura trebuie să prezinte următoarele caracteristici:

<b>Nr. crt.</b>	<b>Caracteristici tehnice</b>	<b>U/M</b>	<b>Valori</b>	<b>Metoda de încercare</b>
1	Masa pe metru pătrat	g/mp	101 ± 5	SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024
2	Desimea în: - urzeală - bătătură	fire/10 cm	440 ± 18 330 ± 17	SR EN 1049/2-2000
3	Sarcina de rupere în: - urzeală - bătătură, min	daN	37 28	SR EN ISO 13934/1-2013
4	Legătura	-	atlas	SR 6431:2012
5	Rezistența la alunecare a firelor în: - urzeală - bătătură, min	daN	20 22	SR 7523-1994
6	Modificare dimensională la spălat, la 40°C în: - urzeală - bătătură	%	± 3,5 ± 3,0	SR EN ISO 6330: 2022 SR EN ISO 5077: 2008
7	Rezistența vopsirii la spălare la 40°C -modificarea culorii	notă	min. 4	SR EN ISO 105 C06: 2010
8	Rezistența vopsirii la transpirație acidă și alcalină -modificarea culorii	notă	min. 4	SR EN ISO 105 E04:2013
9	Rezistența vopsirii la frecare -uscată/umedă	notă	min. 4/4	SR EN ISO 105 X12:2016

3.2. Valorile pentru greutate sunt raportate la umiditatea legală.

3.3. Produsul finit nu trebuie să conțină substanțe cu acțiune nocivă asupra organismului.

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b> Cod: ST 1651 -2024
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>	<b>SATIN</b>	Ediția: I, Revizia 1
		Exemplar nr.
		Pagina: 3 din 3

3.4. Țesătura trebuie supusă unui tratament care să asigure o protecție antistatică permanentă.

#### **4. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII**

Inspecția calitativă a loturilor de țesătură se execută de către reprezentantul autorității contractante cu *Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București* urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a mostrei aprobate.

#### **5. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE**

##### **5.1 MARCARE ȘI AMBALARE**

Fiecare balot se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, ștampila CTC, condiții de utilizare și întreținere conform SR EN ISO 3758 -2024. Balotul de țesătură se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.

##### **5.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT**

Țesătura se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea țesăturilor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.