

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b>
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>		Cod: ST 1223-21
		Ediția: III
		Exemplar nr
		Pagina: 1 din 3

## **PIELE BOX FAȚĂ NATURALĂ**

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b> Cod: ST 1223-21
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>	<b>PIELE BOX FAȚĂ NATURALĂ</b>	Ediția III Exemplar nr Pagina: 2 din 3

## 1. GENERALITĂȚI

### 1.1.OBIECT ȘI DOMENIU DE APLICARE

1.1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească pieile finite cu fața naturală netedă sau presată, obținute din piei brute de bovine tăbăcite cu crom.Înlocuiește ST 1223-2012 *Piei box cu fața naturală pentru încălțăminte militară.*

1.1.2 Prelucrarea pieilor de bovine este executată sub formă de canate, hechturi sau piei întregi.

### 1.2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.2.1. Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M.02411 București.

1.2.2. Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

## 2. CERINȚE

### 2.1 PREZENTARE GENERALA

2.1.1. Pieile finite trebuie să prezinte un caracter plin și potrivit de moale iar partea cărnosă să fie bine curățată. Vopsirea de fond trebuie să prezinte o pătrundere a colorantului de minimum 40% din secțiunea pielii iar vopsirea de suprafață să fie uniformă și să se încadreze în nuanțele aprobate.

2.1.2. Partea cărnosă a pieilor finite trebuie să fie bine curățată iar marginile bine ștuțuite.

2.1.3. Pieile finite nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

2.1.4. Grosimea pieilor finite trebuie să se încadreze în următoarele categorii, în funcție de destinația acestora: "C" cu grosimea de 0,9-1,2 mm și 1,2-1,4 mm utilizată la elemente componente de încălțăminte, "D" cu grosimea de 1,2-1,6 mm, utilizată la fețe de pantofi, "E" cu grosimea de 1,6-2,0 mm utilizată la fețe pentru ghete

2.1.5. Pieile finite nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

### 2.2. CARACTERISTICI

#### 2.2.1 CARACTERISTICI DE PERFORMANȚĂ

Piele box f.n. se realizează în culorile solicitate de autoritatea contractantă. și sunt destinate confecționării fețelor pentru pantofi, precum și a diverselor părți ale încălțăminte: guler, burduf, ochi de flexionare.

##### 2.2.1.1. Caracteristici fizico- mecanice

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori	Metode de incercare
1	Rezistența la rupere la tracțiune, min.	N/mmp	C/22; D/25; E/28	SR EN ISO 3376:2020
2	Rezistența la crăparea pielii, min.	N/mmp	C/17;D/19; E/21	SR EN ISO 3376:2020
3	Alungire la rupere, max.	%	65	SR EN ISO 3376:2020
4	Alungirea relativă la un efort de 10N/mmp	%	12-26	SR EN ISO 3376: 2020
5	Rezistența la sfâșiere a pielii, min.	N/mm	40	SR EN ISO 3377-1/12

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

<b>Ministerul Apărării Naționale</b>	<b>SPECIFICAȚIE TEHNICĂ</b>	<b>NECLASIFICAT</b> Cod: ST 1223-21
<b>Unitatea Militară 02574 București</b>	<b>PIELE BOX FAȚĂ NATURALĂ</b>	Ediția III Exemplar nr Pagina: 3 din 3

Nr. crt.	Caracteristici tehnice	U/M	Valori	Metode de incercare
6	Rezistența la sfâșiere la cusătură, min.	N/mm	100	SR 5045: 2008
7	Rezistența vopsirii la frecare uscată, min.	note	5/4	SR EN ISO 11640: 2019
8	Rezistența vopsirii la frecare umedă, min.	note	4/3	SR EN ISO 11640: 2019
9	Rezistența la flexiuni repetate (în stare uscată)	cicluri	min. 200.000	SR EN ISO 5402-1:2017

### 3. CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul finit trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice.

### 4. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Prelevarea eșantioanelor de laborator se realizează conform cu *Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M.02411 București* urmărind respectarea prezentei specificații tehnice.

### 5. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

#### 5.1 MARCARE ȘI AMBALARE

5.1.1 Fiecare piele este șampilată pe partea cărnoasă cu vopsea rezistentă, conținând următoarele mențiuni: denumirea producătorului, denumirea produsului, calitatea, numărul lotului și suprafața pielii.

5.1.2 Pieile se leagă în pachete de câte trei sau cinci bucăți. Pachetele trebuie să conțină piei din aceeași calitate, culoare și prelucrare.

5.1.3. La fiecare pachet se anexează câte o etichetă cu specificațiile: denumirea furnizorului, denumirea produsului, calitatea, categoria, suprafața totală în dmp, numărul de bucăți, numărul lotului, semnul de control.

#### 5.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Încăperile destinate depozitării pieilor finite trebuie să fie uscate, curate, bine aerisite și ferite de emanații de gaze sau de vapori de apă. Ferestrele trebuie să fie prevăzute cu perdele sau obloane pentru a împiedica acțiunea directă a razelor de soare asupra pieilor.

Mijloacele de transport ale pieilor trebuie să fie curate, uscate și să aibă pardoseala acoperită cu hârtie sau alte materiale corespunzătoare.