

## FIȘĂ TEHNICĂ BANDĂ FIR DREPT

1. *Banda fir drept* este o inserție termoadezivă cu lățimea de 10 mm realizată în două variante:
  - a) VARIANTA A:
    - bandă termoadezivă pe suport neșesut din poliester cu 48 puncte de poliamidă/ cm<sup>2</sup> și fire drepte termoadezive la distanță de 2 - 2,5 mm;
    - banda este utilizată la întărirea diferitelor repere din compunerea vestoanelor: canturi, umeri, cazuri, etc.;
  - b) VARIANTA B:
    - bandă termoadezivă pe suport neșesut din poliester cu 48 puncte de poliamidă/ cm<sup>2</sup> și fire oblice termoadezive la distanță de 2 - 2,5 mm;
    - banda prezintă pe mijloc o cusătură lanț cu două fire;
    - banda este utilizată la întărirea diferitelor repere din compunerea vestoanelor: amănșuri, răscoieli față – spate gât, etc.
2. Banda termoadezivă asigură o termolipire rezistentă la curățare chimică.
3. Banda termoadezivă poate fi realizat în culoarea albă, neagră sau gri.

4. Condiții de întreținere:



5. Parametrii de aplicare:
  - temperatura de aplicare: 110 - 130<sup>0</sup> C;
  - presiunea de aplicare: 1,5 - 2 bar;
  - timpul de aplicare: 10 - 12 sec.

6. Banda termoadezivă prezintă următoarele caracteristici tehnice:

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Masa pe metru liniar varianta A	g/ml	0,283±0,01	SR EN 12127 : 2003
2	Masa pe metru liniar varianta B	g/ml	0,4526±0,02	SR EN 12127 : 2003
3	Lățimea cu margini	mm	10±0,2	SR EN 1773 : 2002

7. Banda termoadezivă trebuie să corespundă cerințelor descrise în prezenta fișă tehnică.

8. Fiecare rolă de bandă se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, lungimea rolei, data fabricației, semnul de control, condiții de întreținere. Rola se protejează în folie de polietilenă.
9. Inspecția calitativă a rolelor cu bandă termoadezivă se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei fișe tehnice.
10. Banda termoadezivă se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul rolelor cu benzi termoadezive se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.