

FIȘĂ TEHNICĂ INSERȚIE TERMOADEZIVĂ DIN TRICOT

1. *Inserția termoadezivă din tricot* este o întăritură realizată din tricot de urzeală cu fire înserate pe bățatură, cu strat termoadeziv din poliamidă cu 48 puncte/cm², care asigură o termolipire rezistentă la curățare chimică.
2. *Inserția termoadezivă din tricot* se folosește la întărirea diferitelor repere din compunerea articolelor de confecții, în special pentru întărirea piepților și bizeților vestoanelor.
3. *Inserția termoadezivă din tricot* poate fi realizată cu lățimea de: 90 cm (varianta A), 150 cm (varianta B), sau alte valori cuprinse în intervalul: (90 cm – 150 cm), în culoarea neagră sau alte culori solicitate de autoritatea contractantă.
4. *Inserția termoadezivă din tricot* poate fi realizată cu masa de 70 g / m², 100 g / m², etc sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
5. Compoziție:
 - urzeală: poliester;
 - bățatură: viscoză.

6. Condiții de întreținere: 

7. Parametrii de aplicare:
- temperatura de aplicare: 121 -125⁰ C;
 - presiunea de aplicare: 20 -30 bar;
 - timpul de aplicare: 12 - 13 sec.

8. *Inserția termoadezivă din tricot* prezintă următoarele caracteristici tehnice pentru masa de 100 g / m²:

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Masa pe metru pătrat	g / m ²	100 ±5	SR EN 12127 : 2003
2	Lățimea cu margini varianta A	cm	90±2	SR EN 1773 : 2002
3	Lățimea cu margini varianta B		150±8	

9. *Inserția termoadezivă din tricot* trebuie să corespundă cerințelor descrise în prezenta fișă tehnică.

10. Fiecare balot de material termocolant se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, semnul de control, condiții de întreținere. Balotul de material se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.
11. Inspecția calitativă a loturilor de material termocolant se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei *fișe tehnice*.
12. Materialul termocolant se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.