




FIȘĂ TEHNICĂ TERMOCOLANT – DUBLURĂ ROSHAR

1. Materialul termocolant *dublură roshar* este o inserție nețesută, voluminoasă și termoadezivă realizată din poliamidă și poliester.
2. Termocolantul prezintă 48 puncte de poliamidă/ cm² pentru adezivare și asigură o termolipire rezistentă la curățare chimică.
3. Termocolantul este destinat acoperirii întăriturii din roshar care se aplică la partea superioară a vestoanelor pentru a susține și menține forma.
4. Materialul termocolant *dublură roshar* poate fi realizat în culoarea albă sau neagră, cu lățimea de: 90 cm (varianta A), 150 cm, (varianta B), sau alte valori cuprinse în intervalul: (90 cm – 150 cm).
5. Termocolantul *dublură roshar* poate fi realizat cu masa de 72 g / m², 100 g / m², 124 g/m², etc sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.

6. Condiții de întreținere:    

7. Parametrii de aplicare:

- temperatura de aplicare: 110 - 130⁰ C;
- presiunea de aplicare: 1,5 - 2 bar;
- timpul de aplicare: 10 - 12 sec.

8. Termocolantul *dublură roshar* prezintă următoarele caracteristici tehnice pentru masa de 124 g/m² :

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Masa pe metru pătrat	g / m ²	124±5	SR EN 12127 : 2003
2	Lățimea cu margini(varianta A),	cm	90±2	SR EN 1773 : 2002
3	Lățimea cu margini(varianta B),		150±8	

9. Materialul termocolant *dublură roshar* trebuie să corespundă cerințelor descrise în prezenta fișă tehnică.

10. Fiecare balot de material se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, semnul de control, condiții de întreținere. Balotul de material se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.
11. Inspecția calitativă a loturilor de material termocolant *dublură de roshar* se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei *fișe tehnice*.
12. Materialul termocolant se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.