

## FIȘĂ TEHNICĂ BANDĂ NEȚESUTĂ ȘTANȚATĂ

1. Banda reprezintă o inserție nețesută chimizată neformatată și este utilizată la confecționarea beteliei de pantalon.
2. Banda nețesută ștanțată poate fi realizată cu lățimea de 10-40-10 mm, sau alte valori solicitate de autoritatea contractantă.
3. Banda nețesută ștanțată poate fi realizată în culoarea gri sau în alte culori solicitate de autoritatea contractantă.

4. Condiții de întreținere: 

- 5 Materialul prezintă următoarele caracteristici tehnice pentru lățimea de 10-40-10 mm :

NR. CRT.	CARACTERISTICI TEHNICE	U/M	VALORI	METODA DE ÎNCERCARE
1	Masa pe metru liniar	g /1 ml	2,66 ± 2	SR EN 12127 : 2003
2	Lățimea cu margini	mm	10-40-10 ± 1	SR EN 1773 : 2002

- 6 Banda nețesută ștanțată trebuie să corespundă cerințelor descrise în prezenta fișă tehnică.
- 7 Fiecare rolă de bandă nețesută ștanțată se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului,culoarea, lungimea rolei , data fabricației, semnul de control, condiții de întreținere. Rola se protejează în folie de polietilenă.
- 8 Inspecția calitativă a roleurilor de bandă se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei fișe tehnice.
- 9 Rolele de bandă nețesută ștanțată se vor depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul roleurilor de bandă nețesută se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.