

FIȘĂ TEHNICĂ
INSERTIE NEADEZIVATĂ PE SUPORT NEȚESUT

1. Materialul reprezintă o întăritură neadezivată pe suport nețesut.
2. Inserția neadezivată nețesută se utilizează în procesul tehnologic de realizare a diferitelor articole , accesorii de broderie.
3. Inserția neadezivată nețesută poate fi realizată cu lățimea de: 90 cm, 150 cm, sau alte valori cuprinse în intervalul: (90 cm – 150 cm), în culoarea albă, neagră sau în alte culori solicitate de autoritatea contractantă.
4. Materialul prezintă următoarele caracteristici tehnice pentru lățimea de 90 cm:

| NR. CRT. | CARACTERISTICI TEHNICE | U/M | VALORI | METODA DE ÎNCERCARE |
|----------|------------------------|------------------|--------|---------------------|
| 1 | Masa pe metru pătrat | g/m ² | 60± 3 | SR EN 12127 : 2003 |
| 2 | Lățimea cu margini | cm | 90±2 | SR EN 1773 : 2002 |

5. Inserția neadezivată nețesută trebuie să corespundă cerințelor descrise în prezenta fișă tehnică.
6. Fiecare balot de material se marchează la capăt printr-o etichetă ce cuprinde mențiunile: denumirea furnizorului, numărul lotului, lungimea bucății, data fabricației, semnul de control, condiții de întreținere. Balotul de material se rulează pe un suport și se protejează în folie de polietilenă.
7. Inspekția calitativă a loturilor de material *inserție neadezivată nețesută* se execută de către reprezentantul autorității contractante conform cu: *Procedura operațională - desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspekțiilor pentru țesături, materiale auxiliare și accesorii necesare confecționării articolelor de echipament militar - P.O. - 2411-27.02-006*, urmărind respectarea prezentei *fișe tehnice*.
8. Materialul *inserție neadezivată nețesută* se va depozita pe rafturi, în spații aerisite și uscate. Transportul baloților se face cu mijloace de transport curate și acoperite care să nu permită degradarea.