

Nr. înreg.: 1510/28.10.2025

AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L.

CAIET DE SARCINI
pentru atribuirea contractului având ca obiect

Achiziție active corporale pentru activitatea de
CD respectiv Bloc de realizare a vidului, Bloc de automatizare a proceselor, Bloc de
pulverizare /evaporare catodica in vid cu surse aferente de alimentare electrica

În cadrul proiectului
“Dezvoltarea și realizarea unei instalații inovatoare destinată implementării unei
tehnologii avansate de acoperire cu straturi subțiri pentru fabricarea unor geamuri cu
eficiență energetică sporită - TEGAS”
Cod SMIS 338197

Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Oferta tehnică va fi întocmită astfel încât să asigure posibilitatea verificării corespondenței acesteia cu toate cerințele din caietul de sarcini. Asumarea îndeplinirii cerințelor tehnice impuse prin caietul de sarcini cu indicarea locului din propunerea tehnică unde aceste cerințe sunt îndeplinite.

Cerințele impuse în prezentul caiet de sarcini vor fi considerate ca fiind minimale. În acest sens orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minime obligatorii din Caietul de sarcini.

Cerințele definite la nivelul caietului de sarcini sau altor documente complementare, prin trimiterea standardelor, la un anumit producător, la mărci, brevete, tipuri, la o origine sau la o producție/metoda specifică de fabricație/prestare/ execuție, vor fi înțelese ca fiind însoțite de mențiunea ”sau echivalent”.

În cadrul acestei proceduri, BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L. îndeplinește rolul de Autoritate Contractantă, respectiv Achizitor în cadrul Contractului de furnizare.

BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L. are sediul social în Strada Manolești Deal, Nr. 15 A, oraș Botoșani, Municipiul Botoșani, Nr. înregistrare Oficiul Registrului Comertului: J2021000788361, cod unic de înregistrare: 33648158.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1. Informații despre Autoritatea contractantă

Autoritatea Contractanta – BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L., îndeplinește rolul de Achizitor în cadrul Contractului de furnizare. Activitatea principală a firmei se concentrează pe construcția clădirilor rezidențiale și nerezidențiale (cod CAEN 4120),

având ca activitate secundară lucrări de construcții pentru proiecte utilitare de fluide (cod CAEN 4221).

Proiectul se derulează în parteneriat cu o autoritate/instituție publică, respectiv UNIVERSITATEA TEHNICĂ "GHEORGHE ASACHI" DIN IAȘI. UNIVERSITATEA TEHNICĂ "GHEORGHE ASACHI" DIN IAȘI este o instituție de învățământ superior de stat, cu personalitate juridică, caracter non-profit, apolitică și este persoana juridică de drept public. UNIVERSITATEA TEHNICĂ "GHEORGHE ASACHI" DIN IAȘI are ca misiune producerea de cunoaștere, prin cercetare științifică. Aceasta aplică pregătirea teoretică și practică superioară în formarea profesională a studentului, cu scopul unei inițieri în domeniul ales.

1.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L. derulează proiectul „Dezvoltarea și realizarea unei instalații inovatoare destinată implementării unei tehnologii avansate de acoperire cu straturi subțiri pentru fabricarea unor geamuri cu eficiență energetică sporită - TEGAS”, SMIS 338197 finanțat prin Program Regional Nord-Est 2021-2027, Cod apel: PRNE/515/PRNE_P1/OP1, PROIECTE DE CDI ȘI INVESTIȚII ÎN IMM.

Obiectivul general. Scopul proiectului TEGAS este de a dezvolta o tehnologie inovativă care printr-un proces ce folosește plasma în vid va permite obținerea unor prototipuri de geamuri acoperite cu structuri de straturi transparente conductive, proiectate ca elemente termic reflectorizante și utilizate ca elemente componente pentru aplicații de nișă ale economiei cu avantaje importante comparativ cu soluțiile existente în prezent pe piața europeană și internațională. Obiectivul principal al proiectului îl reprezintă obținerea de prototipuri de geamuri reflectorizante în infraroșu (IR) și transparente în domeniul vizibil (VIS) la scară reală ce vor fi testate și validate în condiții de funcționare similare celor reale. Realizarea acestor geamuri face apel la tehnologia straturilor subțiri și ultrasubțiri (cu grosimi de zeci de nanometri până la max. 1000 nm) obținute prin procese de depunere fizică din fază de vapori (PVD) (de exemplu pulverizare catodică de tip magnetron), utilizând diverse materiale catodice și condiții specifice de procesare pentru obținerea unor depuneri cu calități ridicate din punct de vedere optic, conductivitate electrică ridicată, stabilitate termică în domeniul de funcționare, timp de viață ridicat.

Obiectivele specifice ale proiectului:

1. Realizarea și testarea la nivel de laborator a prototipurilor de laborator: geam vitrat cu acoperiri tip TCO pentru exterior, geam vitrat cu acoperiri de tip ceramica oxidică pentru interior și geam vitrat cu acoperiri de tip TCO și de tip ceramica oxidică pentru interior exterior.
2. Dezvoltarea celor două procese inovative care să permită depunerea pe geam prin pulverizare catodică și evaporare arc catodic.

3. Construirea unei hale de producție moderne, amenajarea unei parcuri funcționale și a căilor de acces, precum și împrejmuirea terenului pentru asigurarea unui spațiu industrial complet și eficient.
4. Extinderea colaborării cu mediul academic și de cercetare, prin implicarea partenerilor specializați, având ca obiectiv generarea de cunoștințe noi, concretizată prin publicarea a două articole prezentate la conferințe și a două articole în jurnale de specialitate.

1.3. Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea contractantă

Rezultatele proiectului vor fi valorificate prin integrarea pe termen lung a soluțiilor tehnologice dezvoltate în procesele actuale și viitoare ale companiei, precum și prin transferul acestora către parteneri și clienți interesați de tehnologii eficiente energetic. Impactul proiectului se extinde dincolo de perioada sa de implementare, contribuind la creșterea competitivității companiei în sectorul eficienței energetice și la consolidarea rețelelor de colaborare cu mediul academic, instituții de cercetare și alți actori din industrie. Pe termen lung, acest demers facilitează efecte pozitive multiplicative, de la optimizarea utilizării resurselor regenerabile locale, la stimularea inovației și formarea unei forțe de muncă specializate, sprijinind astfel dezvoltarea durabilă a regiunii.

1.4. Factori interesați și rolul acestora

Autoritatea contractantă

BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L. îndeplinește rolul de Autoritate Contractanta pentru acest contract și, în această calitate, va fi responsabil pentru toate aspectele privitoare la coordonarea implementării eficiente a activităților prevăzute în contract. Beneficiarul proiectului, prin reprezentantul legal, a dispus constituirea echipei de implementare a proiectului, care are responsabilitatea aprobării, după caz, a documentelor întocmite de Furnizor în cadrul executării acestui contract și pentru semnarea și acceptarea documentelor justificative în perioada de execuție a contractului.

Furnizor

Furnizorul de cunoștințe tehnice va fi responsabil cu realizarea la timp a contractului și a sarcinilor incluse în caietul de sarcini. Furnizorul va îndeplini sarcinile incluse în contract cu atenția, eficiența și promptitudinea necesară. Furnizorul are responsabilitatea de a solicita, într-un termen rezonabil, documente și date clare, precizând data la care este nevoie de aceste informații, astfel ca livrarea să se poată realiza conform contractului. Informațiile și datele colectate în cadrul acestui proiect pot fi publicate doar cu acordul scris al Autorității Contractante.

Alți factori implicați.

Agencia pentru Dezvoltare Regională Nord-Est (ADR) care îndeplinește rolul de autoritate de management (AM) - pentru Programul Regional Nord-Est 2021-2027 – are responsabilitatea managementului, administrării și implementării PR Nord – Est 2021-2027.

Ministerul Investițiilor și Proiectelor Europene, în calitate de coordonator național va asigura conformarea cu prevederile art. 69 (8) RDC.

Autoritatea de Certificare și Plata – responsabilă de certificarea sumelor cuprinse în declarațiile de cheltuieli transmise la Comisia Europeană, primirea de la Comisia Europeană a fondurilor europene și transferarea acestora către unități de plată din cadrul Autorităților de Management.

2. Obiectul contractului

Obiectul contractului îl constituie achiziționarea de active corporale pentru activitatea de CD, respectiv **Bloc de realizare a vidului (1 buc), Bloc de pulverizare/evaporare catodică în vid cu subsansamble (sisteme) de alimentare electrică aferente (1buc) și Bloc de automatizare a proceselor (1 buc)**, în cadrul proiectului „Dezvoltarea și realizarea unei instalații inovatoare destinată implementării unei tehnologii avansate de acoperire cu straturi subțiri pentru fabricarea unor geamuri cu eficiență energetică sporită - TEGAS”, SMIS 338197, în condițiile prezentului Caiet de sarcini.

2.1. Produsele solicitate

În cadrul acestei proceduri Autoritatea contractantă dorește să achiziționeze **Bloc de realizare a vidului (1 buc), Bloc de pulverizare/evaporare catodică în vid cu subsansamble (sisteme) de alimentare electrică aferente (1buc) și Bloc de automatizare a proceselor (1 buc)**, în cadrul proiectului „Dezvoltarea și realizarea unei instalații inovatoare destinată implementării unei tehnologii avansate de acoperire cu straturi subțiri pentru fabricarea unor geamuri cu eficiență energetică sporită - TEGAS”, SMIS 338197.

2.1.1. Caracteristici tehnice minime pentru produselor solicitate prin prezentul Caiet de sarcini:

Nr. Crt	Denumire echipament	Specificatii minime	Nr. buc.
1	Bloc de realizare a vidului	<ul style="list-style-type: none">- incinta cilindrica vid: $D_{xh} = \varnothing 600 \text{ mm} \times 600 \text{ mm}$;- sistem rotativ de prindere geamuri cu dimensiunea A4 (210 x 300 mm²);- realizarea vidului de golire 10-6 torr și funcționare a plasmei în plaja (10-1 ÷ 10-6) torr adică (10-1 - 10-2) mbar;- putere pompa mecanica $P_{min} = 2,0 \text{ kW}$; capabilă să furnizeze în incinta de vid un vid de 10-3 torr- putere pompa de difuzie $P_{min} = 1,5 \text{ kW}$; capabilă să furnizeze în incinta de vid un vid de 10-6 torr- asigurarea unui timp de golire (timp vidare) $t = (30 \div 40) \text{ min.}$	1

		<ul style="list-style-type: none"> - panou de monitorizare a vidului dotat cu vacumetre pentru vid preliminar (10⁻³ torr) si pentru vid inaintat (10⁻⁶ torr) - circuitul de vidare vid preliminar trebuie sa contina ventile inchidere deschidere actionate pneumatic sau dupa caz, electric. - Sistem de alimentare O₂ pentru procesare cu Oxigen în plasmă (procesare reactivă) – sistemul trebuie sa fie prevăzut cu ventil de izolare. - Sistem de alimentare cu gaz de lucru - Argon pentru realizarea descărcării în plasmă de tip magnetron. - Sistemele de alimentare Oxigen, si Argon, conține un sistem de control al debitului în etalon SCCM. - conexiunile și/sau trecerile de vid trebuie să se conformeze tipurilor standardizate, de ex. KF cu etanșări O-ring, CF cu etanșări o-ring sau Cu. 	
2	<p style="text-align: center;">Bloc de pulverizare/evaporare catodică în vid cu subansamble (sisteme) de alimentare electrică aferente</p>	<ul style="list-style-type: none"> - magnetroane planare ținte A4 (adaptate pentru ținte cu dimensiunea A4) – 3 buc. - catod planar aluminiu: 330 mm x 110 mm - 1 buc. - catod planar zinc: 330 mm x 110 mm - 1 buc. - catod planar argint: 330 mm x 110 mm - 1 buc. - Tipul catodului – planar, cu configurație rectangulară, dimensiuni gabarit – L x l x h (110x330mm, cu grosimi de 6 ÷ 10 mm) pentru depuneri pe geamuri cu dimensiunea A4 (210 x 300 mm²); (preluat din CT – dimensiunile sunt in sens larg/permisib). - sursa alimentare catodica DC și DC pulsat: 1kV, 1000 kW - 1 buc. - Sursa de alimentare în DC trebuie să permită și aplicarea unei tensiuni de bias pe substrat. - Blocul de pulverizare trebuie prevăzut cu sistem de răcire cu apă capabil să fie conectat la rețeaua de apă curentă. - Sistem de glow discharge pentru tratare în plasmă de Argon sau Oxigen a materialelor înainte de depunere. - Sistem de curățire in plasma gen Glow Discharge. 	1
3	<p style="text-align: center;">Bloc de automatizare a proceselor</p>	<ul style="list-style-type: none"> - calculator de proces, procesor min I5-14500, memorie min. 32 Mb, SSD min. 1 Tb, software dedicat (trebuie să permită definirea 	1

		<p>de procese pentru depunerea filmelor subțiri și posibilitatea de a crea noi procese pe baza acestora.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controlul surselor DC, controlul vacuometrelor, a ventilelor, a MFC-urilor, al pompelor de vid preliminar și vid înaintat. - senzori de proces, hardware I/O, PLC 2 x I/O, RS 485, Modbus x 2 - blocul trebuie să permită controlul celorlalte două blocuri (1 Bloc de realizare a vidului – 2 Bloc de pulverizare/evaporare catodică în vid cu subansamble (sisteme) de alimentare electrică aferente) – prin transmiterea de secvențe de control complet, control de tip presiune în aval (control în buclă închisă) controlul încălzirii/răcirii substraturilor de depunere, controlul procesării gazelor. 	
--	--	--	--

La momentul semnării contractului se va pune la dispoziția furnizorului detaliile de proiectare în vederea realizării echipamentelor. În acest scop se va semna un Acord de confidențialitate cu furnizorul.

2.2. Termen de livrare

Produsele vor fi livrate în termen de maxim 3 luni de la data primirii ordinului în scris, al achizitorului. Se acceptă livrări parțiale.

2.3. Garanție

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție de minim 12 luni.

Perioada de garanție începe de la data semnării procesului/proceselor verbal/e de punere în funcțiune. Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție.

Toate operațiunile de service pentru produsele defectate în perioada de garanție oferită, inclusiv ridicarea produselor de la beneficiar și aducerea înapoi, se efectuează prin grija și pe cheltuiala furnizorului.

Pentru scopul acestei proceduri, noțiunea de „defect” trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de [ex: parametrii agreeți de părți, etc.] având ca referință pentru determinarea defectelor [specificațiile tehnice SAU cerințe funcționale] din caietul de sarcini.

Notă:

Perioada de garanție oferită va fi aceeași pentru toate produsele din componenta viitorului contract.

2.4. Livrare, ambalare, etichetare, transport

Produsele vor fi livrate la adresa de implementare a proiectului din str. Manolesti Deal nr. 15A, Municipiul Botoșani, jud. Botoșani.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea/entitatea contractantă. Fiecare produs va fi însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile, riscurile asociate, precum și toate activitățile necesare furnizării vor fi cuantificate de către ofertanți și incluse în oferta financiară.

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3. Recepția și aprobarea echipamentelor

Recepția produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de contractant și autoritatea/entitatea contractantă. Recepția produselor se va realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:

a) recepția cantitativă (predare-primire) se va realiza după livrarea echipamentelor în cantitatea și calitatea solicitată, la locația indicată de Autoritatea contractantă. Semnarea procesului/proceselor verbal/e de predare-primire nu îndreptățește furnizorul să solicite efectuarea plății.

b) punerea în funcțiune se va face în termen de maxim 3 zile lucrătoare de la montarea, instalarea și testarea echipamentelor/componentelor de către furnizor și doar după ce furnizorul a remediat eventualele neconformități comunicate de Autoritatea Contractantă. În acest sens se va încheia un proces verbal de punere în funcțiune semnat de ambele părți.

În timpul recepției se vor face constatări în ceea ce privește respectarea propunerii tehnice și a propunerii financiare, anexe ale contractului ce urmează a fi încheiate. În cazul unor neconformități/defecte ale produselor livrate, termenul de remediere nu poate depăși 5 zile.

Autoritatea Contractantă nu va recepționa produse defecte, second hand, deteriorate sau care NU corespund nivelului tehnic, calitativ și pecuniar asumate prin oferta.

Certificarea de către autoritatea contractantă a faptului că furnizorul și-a îndeplinit obligațiile asumate prin contract constă în semnarea, fără obiecțiuni, a ultimului proces verbal de punere în funcțiune.

4. Durata contractului

Durata estimată a contractului de furnizare este de 5 luni de la data semnării contractului. Contractul va rămâne valabil până la finalizarea obligațiilor asumate de către părți.

5. Locul de furnizare

Echipamentele vor fi livrate la adresa de implementare a proiectului din str. Manolesti Deal nr. 15A, Municipiul Botoșani, jud. Botoșani.

6. Principiul „Do No Significant Harm” (DNSH)

Proiectul GREEN-GAS-H2 respectă principiul „Do No Significant Harm” (DNSH) prin implementarea unei tehnologii avansate și sustenabile care adresează toate cele șase obiective de mediu prevăzute de Regulamentul Taxonomiei (UE) 2020/852. Proiectul este conceput pentru a contribui la tranziția către o economie verde și pentru a minimiza impactul asupra mediului prin reducerea emisiilor, utilizarea eficientă a resurselor și promovarea tehnologiilor circulare. Prin utilizarea unui proces de gazeificare a biomasei cu abur și un sistem avansat de filtrare, proiectul sprijină atenuarea schimbărilor climatice prin reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră la un nivel minim.

Produsele oferite vor respecta toate cerințele impuse de legislația, standardele și reglementările comunitare, precum și cele aplicabile în România, inclusiv cele cu privire la protecția mediului și principiile DNSH.

Ofertantul trebuie să prezinte o declarație, anexă la Propunerea tehnică, din care să rezulte conformitatea cu cerința stabilită.

7. Riscuri

Ofertantul va trebui să ia în considerare resursele de timp, financiare sau de altă natură necesare evitării/diminuării efectelor riscurilor ce pot apărea pe parcursul implementării contractului.

8. Atribuțiile și responsabilitățile Părților

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

- a. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- b. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,

- c. colaborarea cu personalul autorității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- d. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- e. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Autoritatea/entitatea contractantă are următoarele obligații principale:

- a. punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- b. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea,
- c. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- d. colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- e. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- f. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea echipamentelor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

9. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea contractantă și Furnizor

Contractul trebuie să respecte toate prevederile legale, aplicabile la nivel național, dar și regulamentele aplicabile la nivelul Uniunii Europene.

Ofertantul devenit Furnizor are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii.

Institutiile competente de la care operatorii economici pot obține informații referitoare la reglementările referitoare la condițiile de muncă și protecția muncii sunt Ministerul Muncii și Solidarității Sociale, Ministerul Sănătății Publice, Inspectoratul Muncii, iar cele referitoare la protecția mediului de la Ministerul Mediului. În acest sens, informații detaliate pot fi obținute

de la: Ministerul Muncii si Solidaritatii Sociale (<http://mmuncii.ro/j33/index.php/ro/>) si Ministerul Mediului (<http://www.mmediu.ro/>).

Ofertantul devenit contractant are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
 - ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
 - iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
 - iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
 - v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
 - vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
 - vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
 - viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
 - ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
 - x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
 - xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP);
 - xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.]
- Legea nr. 53/2003 - Codul Muncii, republicata, modificata si completata
 - Legea nr. 62/2011 a dialogului social, republicată, cu modificările și completările ulterioare
 - Legea nr. 202/2002 privind egalitatea de șanse și de tratament între femei și bărbați, republicată, modificată și completată
 - Legea nr. 467/2006 privind stabilirea cadrului general de informare și consultare a angajaților
 - LEGEA nr. 319/2006 a securității și sănătății în muncă, cu modificările și completările ulterioare
 - HOTĂRÂREA GUVERNULUI nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare
 - ORDINUL nr. 3/2007 privind aprobarea Formularului pentru înregistrarea accidentului de muncă — FIAM

Actele normative și standardele indicate mai jos sunt considerate indicative și nelimitative; enumerarea actelor normative din acest capitol este oferită ca referință și nu trebuie considerată limitativă.

10. Managementul/Gestionarea Contractului

Dupa semnarea contractului cu furnizorul, acesta va fi derulat de catre Autoritatea Contractanta.

Autoritatea Contractanta va urmari ca produsele sa fie livrate in perioadele prevazute in Caietul de Sarcini.

Furnizorul se va asigura ca produsele furnizate sunt noi si nefolosite, conform specificatiilor, in cantitatile, la adresa de livrare si in conditiile solicitate, iar Autoritatea Contractanta va verifica respectarea acestei cerinte.

Autoritatea Contractanta va verifica daca produsele furnizate in baza contractului sunt certificate pentru conformitate CE.

Autoritatea Contractanta va verifica ca la predarea echipamentelor catre Achizitor, Furnizorul sa faca dovada conformitatii acestora cu cerintele din specificatii si cu reglementarile aplicabile.

11. Modalități și condiții de plată

Valoarea contractului va fi exprimata in Lei (fara TVA si cu TVA) si nu va fi ajustata/actualizata pentru a tine cont de eventualele modificari ale conditiilor de piata, inclusiv in ceea ce priveste inflatia, modificarea oricaror indici ai preturilor de consum, modificarea cursului de schimb valutar, etc.

Pretul unitar ofertat va fi exprimat in Lei (fara TVA si cu TVA).

Pretul unitar ofertat de catre Furnizor trebuie sa fie ferm si sa acopere toate costurile directe, indirecte si profitul pentru toate obligatiile, riscurile si responsabilitatile stabilite sau implicite ce decurg din contractul de furnizare, pentru livrarea la termen a produselor in conformitate cu cerintele Caietului de Sarcini.

Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate. Fiecare factura va avea menționat numărul contractului, datele de emiterie și de scadența ale facturii respective. Facturile vor fi trimise în original la adresa specificata de Autoritatea contractantă.

Factura va fi emisă după semnarea de către Autoritatea contractantă a procesului/elor verbal/e de punere in functiune. Procesul/ele verbal/e de punere in functiune va/vor însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos, in conformitate cu contractul de finantare, respectiv:

- Declarația de conformitate CE;
- Certificatul de calitate și garanție;
- Documentatie tehnica (Cartea tehnică, manualele de folosire/operare a produselor, etc) in limba roman sau engleza, unde este cazul.

-Avizul de expediție a produsului, dacă este cazul;

Facturarea și plata se va face în Lei (RON).

Plata se va efectua în termen de maxim 60 de zile de la data primirii facturii emise de către Furnizor, condiționat de semnarea procesului/elor verbal/le de punere în funcțiune, fără obiecțiuni, de către Autoritatea contractantă, condiționat și de emiterea facturii de către furnizor. Se accepta livrări și plăți parțiale.

12. Evaluarea ofertelor.

Criteriul de atribuire ales este „*cel mai bun raport calitate-preț*”.

Ținând cont de complexitatea contractului de furnizare ce urmează a fi atribuit și specificitatea produselor ce urmează a fi furnizate, Autoritatea contractantă a ales următorii factori de evaluare a ofertelor ce se aplică:

1. Factorul “Preț” - valoare pondere 80%
2. Factorul “Componenta tehnică – Garanție acordată produselor” - valoare pondere 20%

12.1 Metodologia de evaluare a ofertelor prezentate

Ofertantul castigator va fi stabilit ca fiind cel care realizează punctajul cel mai mare dar numai în condițiile în care acesta îndeplinește și cerințele minime de calificare stabilite de autoritatea contractantă și propunerea tehnică este în deplină concordanță cu specificațiile tehnice impuse de autoritatea contractantă în caietul de sarcini.

1. Punctaj Pretul ofertei (PP) – maxim 80 puncte

Algoritm de calcul

Punctajul se acordă astfel:

- a) Pentru cel mai scăzut dintre preturi se acordă punctajul maxim alocat;
- b) Pentru celelalte preturi ofertate punctajul $P(n)$ se calculează proporțional, astfel: $P(n) = (\text{Pret minim ofertat} / \text{Pret } n) \times \text{punctaj maxim alocat}$.

2. Punctaj componenta tehnică - Garanție acordată produselor (PG) – 20 puncte

Algoritm de calcul:

- între 13 – 24 luni = 10 puncte
- între 25 – 36 luni = 15 puncte
- între 37 – 48 luni = 20 puncte.

Ofertele care prezintă o garanție mai mare de 48 de luni nu vor fi punctate suplimentar, ofertele care prezintă o garanție de 12 luni nu vor primi punctaj, iar ofertele care prezintă o garanție mai mică de 12 luni vor fi considerate neconforme.

Notă:

Perioada de garanție oferită va fi aceeași pentru toate produsele din componenta viitorului contract.

12.2. Punctajul total (PT)

Formula de calcul a punctajului total acordat fiecărui ofertant:

$$PT = PP + PG$$

În cazul în care două sau mai multe oferte sunt clasate pe primul loc, cu punctaje egale, departajarea se va face având în vedere punctajul obținut la factorii de evaluare în ordinea descrescătoare a ponderilor acestora. În situația în care egalitatea se menține, autoritatea contractantă are dreptul să solicite noi propuneri financiare, și oferta câștigătoare va fi desemnată cea cu propunerea financiară cea mai mică.

Aprob,

BAHM CONSTRUCȚII CIVILE ȘI INDUSTRIALE S.R.L.

Administrator,

NICHIFOR IONUT