

CAIET DE SARCINI

- 1. Introducere**
- 2. Contextul realizării acestei achiziții de produse**
- 3. Produsele solicitate**
- 4. Atribuțiile și responsabilitățile părților**
- 5. Documentații ce trebuie furnizate autorității contractante în legătură cu produsul**
- 6. Recepția produselor**
- 7. Modalități și condiții de plată**
- 8. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)**
- 9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului**
- 10. Evaluarea performanței contractantului**
- 11. Anexe:**

- Nr. 1 - Precizări privind modul de elaborare și prezentare a propunerii tehnice
- Nr. 2 - Algoritm de acordare a punctajelor și factori de evaluare
- Nr. 3 - Liste cu cantitățile estimate pentru acorduri cadru
- Nr. 4 - Tabel nominal cu datele de contact ale personalului din cadrul unităților militare asociate;
- Nr. 5 - Specificațiile tehnice pentru produsele finite și materiile prime;
- Nr. 6 - Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București – P.O.-2411-27.02-004.

Anexa nr. 6 a fost inclusă în caietul de sarcini doar pentru informarea operatorilor economici privind modalitatea de executare a recepției calitative a produselor la derularea contractelor subsecvente. Eșantioanele de material / mostrele nu reprezintă o cerință de calificare în cadrul procedurii de atribuire; eșantionarea/prelevarea reprezintă activități care se execută în cadrul recepției calitative a produselor pe timpul derulării contractelor subsecvente.

Documentul conține modelul de *Proces verbal de recepție calitativă*.

- Nr. 7 - Model - Notă de recepție și constatare diferențe (NRCD);

SPECIFICAȚII TEHNICE

NR. CRT.	DENUMIRE SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NUMĂR SPECIFICAȚIE TEHNICĂ
PRODUSE FINITE		
1	Șort sport	ST 1745-16
2	Trening sport	ST 1746-16
3	Tricou marină	ST 1538-25
4	Tricou sport mânecă lungă și scurtă	ST 1743-20

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează propunerea tehnică de către fiecare ofertant.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

În cadrul acestei proceduri, Unitatea Militară 02574 București îndeplinește rolul de Autoritate contractantă, respectiv Autoritatea contractantă în cadrul Contractului.

Pentru scopul prezentei secțiuni a Documentației de Atribuire, orice activitate descrisă într-un anumit capitol din Caietul de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către Ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

Unitatea Militară 02574 București este structură din cadrul Ministerului Apărării Naționale și desfășoară activități în domeniul apărării.

Autoritatea contractantă este structură nominalizată în *Ordinul ministrului apărării nr. M.31/2008 privind competențele de achiziție a produselor, serviciilor și lucrărilor în cadrul Ministerului Apărării*, cu modificările și completările ulterioare, să efectueze achiziții în sistem centralizat, la nivelul Ministerului Apărării Naționale, pentru produsele care fac obiectul procedurii de achiziție.

Unitatea Militară 02574 organizează procedura de atribuire, acționând atât în nume propriu, cât și în numele și pe seama autorităților contractante prevăzute în *anexa nr. 4*. Contractele subsecvente se vor atribui de către fiecare autoritate contractantă prevăzută în *anexa nr. 4*.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor:

Autoritatea contractantă intenționează să achiziționeze articolele de îmbrăcăminte în vederea echipării efectivilor de cadre militare, soldați și gradați profesioniști, studenți și elevi, etc.

2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către autoritatea/entitatea contractantă:

Autoritatea contractantă intenționează încheierea unor acorduri cadru în scopul asigurării unui nivel calitativ și de confort al articolelor de îmbrăcăminte pentru echiparea corespunzătoare a efectivilor în conformitate cu prevederile normelor în vigoare.

2.4 Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - nu este cazul.

2.5 Cadrul general al sectorului în care autoritatea/entitatea contractantă își desfășoară activitatea

Autoritatea contractantă își desfășoară activitatea în sectorul de apărare.

2.6 Factori interesați și rolul acestora:

- Unitatea Militară 02411 București care execută activități de inspecție pe timpul derulării contractului conform Procedurii operaționale privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București - P.O. - 2411-27.02-004, prezentată în *anexa nr. 6*;

- unitățile militare primitoare la care se execută recepția cantitativă, prezentate la nota nr. 1 de la pct. 3.3.1;

- personalul militar care va purta/utiliza articolele de îmbrăcăminte pe timpul desfășurării activităților și îndeplinirii misiunilor ordonate, având așteptări legate de asigurarea nivelului calitativ al fiecărui produs.

3. Produsele solicitate

3.1 Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Produsele sunt destinate echipării corespunzătoare a efectivelor de cadre militare, soldați și gradați profesioniști, studenți, elevi etc în conformitate cu prevederile normelor în vigoare.

3.2 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea articolelor de îmbrăcăminte contribuie la îndeplinirea corespunzătoare a misiunilor specifice structurilor Ministerului Apărării Naționale.

3.3 Descrierea produselor solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- contractantul acționează în interesul *autorității/entității contractante* pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;

- contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

3.3.1 Produse solicitate

Nr lot	Denumire produs	U/M	Cantități estimate				Loc de livrare	Termen de livrare	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Durata minimă de garanție
			Acord-cadru		Contract subsecvent						
			Min.	Max.	Min.	Max.					
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1	Șort sport	Buc.	7.000	34.000	5	11.000	1)	2)	1745-16		1 an de la data efectuării recepției cantitative
2	Trening sport	Buc.	7.000	34.000	5	11.000			1746-16		
3	Tricou marină	Buc.	500	3.000	5	1.000			1538-25		
4	Tricou sport	Buc.	11.000	40.000	5	13.000			1743-20		

Note:

¹⁾ **Locurile de livrare:** la sediul U.M. 02316 Craiova; U.M. 01225 Pitești; U.M. 01512 Sibiu; U.M. 02480 Câmpulung Moldovenesc; U.M. 02525 Breaza; U.M. 01991 Târgșoru Nou; U.M. 02401 Alba Iulia; U.M.1838 Buzău; U.M. 02132 Constanța; U.M. 02192 Constanța; U.M. 02068 Constanța; U.M. 02191 Constanța; U.M. 02210 București; U.M. 01662 Craiova; U.M. 01606 Sibiu (pentru UM 01612 Sibiu); U.M. 02296 București; U.M. 02384 București; U.M. 02464 București; U.M. 01714 Pitești; U.M. 02550 București; U.M. 01016 Târgu Mureș; U.M. 02474 Brașov; U.M. 02482 București; 02412 București; U.M. 02454 Cluj; U.M. 02460 Sibiu; U.M. 02534 Iași; U.M. 2489 Galați; U.M. 02122 București; U.M. 02545 București; U.M. 02648 București; U.M. 01932 Brașov, U.M. 02484 București; U.M. 02558 Timișoara; U.M. 02275 Bălățești, conform solicitărilor autorităților contractante;

²⁾ **Termenul de livrare** cuprinde: perioada necesară efectuării inspecției, potrivit procedurii operaționale P.O.-2411-27.02-004, perioada necesară fabricării/producerii/confecționării produselor și perioada aferentă transportului și recepției cantitative a produselor finite la sediul beneficiarului. Pentru derularea optimă a contractelor subsecvente este necesară desfășurarea întregului proces de inspecție (prelevare) încercări de laborator și inspecție finală în **maxim 45 zile**. **Termenul final de livrare este de 120 de zile** de la data semnării contractului subsecvent. Contractantul are obligația de a notifica autoritatea contractantă în vederea efectuării inspecției produselor.

³⁾ Prin excepție, pentru echiparea cu prioritate a promoțiilor de absolvenți (cadre militare), cantități între minim 10% și maxim 20% din maximul contractelor subsecvente cuprinse în tabelul de la punctul 3.3.1 vor fi livrate până la data de 31 mai. Excepția se aplică în condițiile încheierii contractului subsecvent cu cel puțin 30 de zile înainte de data menționată anterior.

Cantitățile și termenele de livrare vor fi prevăzute în contractele subsecvente la acordurile cadru.

Cantitățile estimative pentru fiecare autoritate contractantă sunt prevăzute în anexa nr. 3.

Precizările privind modul de elaborare și prezentare a propunerii tehnice sunt prezentate în anexa nr.1.

Oferta trebuie să îndeplinească cerințele solicitate în prezentul caiet de sarcini. Cerințele din caietul de sarcini vor fi considerate ca fiind minimale. În acest sens vor fi luate în considerare toate ofertele care prin propunerea tehnică, asigură un nivel egal sau superior cerințelor minimale din caietul de sarcini. Ofertele de produse cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în caietul de sarcini (respectiv în specificațiile tehnice cuprinse în *anexa nr. 5*, parte din caietul de sarcini) vor fi declarate neconforme.

Factorii de evaluare și algoritmi de acordare a punctajelor factorilor de evaluare sunt prezentați în *anexa nr. 2*.

Cantități estimative pe categorii de personal/culori:

Tabelul nr. 3

Denumire articol	Cantitate estimată pe categorii	Cantitate estimată pe culori
Șort sport	-	-
Trening sport	-	-
Tricou marină	Mâneacă lungă-50% Mâneacă scurtă-50%	-
Tricou sport	Mâneacă lungă-50% Mâneacă scurtă-50%	-

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea “Sau echivalent”, fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2 Timp de funcționare (disponibilitate) a produsului - nu este cazul

3.4 Extensibilitate - nu este cazul

3.5 Furnizarea de produse de generație superioară - nu este cazul

3.6 Garanție/termen de valabilitate

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs.

Unitățile militare nominalizate ca loc de livrare în caietul de sarcini au dreptul de a notifica imediat contractantul, în scris, despre orice plângere sau reclamație ce apare în conformitate cu această garanție.

La primirea unei astfel de notificări, contractantul are obligația de a remedia defectele în termen de 14 zile de la data notificării, fără costuri suplimentare pentru achizitor. În acest caz, perioada de garanție acordată produselor se prelungește cu timpul scurs de la data transmiterii reclamației până la data repunerii produselor în stare de folosință conform specificațiilor tehnice.

În cazul în care defectele nu se pot remedia, contractantul are obligația să înlocuiască produsele în același termen de mai sus. Produsele care, în timpul perioadei de garanție, le înlocuiesc pe cele necorespunzătoare, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care curge de la data înlocuirii.

3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport

Termenul de livrare este cel prevăzut la *pct. 3.3.1. Produse solicitate*. Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită, conform *pct. 4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE* din fiecare specificație tehnică de produs.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a contractantului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

Locurile de livrare sunt cele prevăzute la *nota nr. 1 de la punctul 3.3.1*.

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

Condiția de livrare este DDP (depozit – unitate militară primitoare), conform Incoterms 2020.

Toate produsele livrate trebuie să fie etichetate cu etichetă RFID cu următoarele caracteristici:

- protocol ISO 18000-6 (EPC gen 2);
- frecvență: 860-960 MHz;
- memorie: 96 biți memorie EPC, 512 biți memorie utilizator;
- mod de operare: citire și scriere;
- mecanism anticoliziune;
- mod de aplicare: prin lipire adezivă;
- temperatura de lucru: -25 + 65 grade C;
- codul intern unic al etichetei RFID va fi tipărit pe eticheta produsului sub formă de cod de bare (code 128);

Eticheta RFID se aplică pe eticheta de produs a fiecărui articol contractat/livrat. Pe eticheta RFID va fi înscris codul intern unic, stabilit de fiecare operator economic. Codul intern unic va conține informații privind operatorul și codul unic alocat/generat de acesta.

Toate produsele vor fi livrate pe paleți tip EUR/EPAL (1200 mm x 800 mm x 144mm), iar dimensiunea unui palet cu produse, inclusiv paletul, nu va depăși înălțimea de 1200 mm. Excepția de la livrarea pe paleți tip EUR/EPAL va fi pentru cantitățile care nu permit constituirea unui palet complet.

După fiecare livrare de produse, paleții vor fi restituiți integral contractantului.

3.8 Operațiuni cu titlu accesoriu - nu e cazul

3.8.1 Instalare, punere în funcțiune, testare - nu este cazul

3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare - nu este cazul

3.9 Servicii de mentenanță

3.9.1 Mentenanța corectivă în perioada de garanție - nu este cazul

3.9.2 Mentenanța preventivă în perioada de garanție - nu este cazul

3.9.3 Mentenanța evolutivă în perioada de garanție- nu este cazul

3.10 Suport tehnic - nu este cazul

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției - nu este cazul

3.12 Mediul în care este operat produsul - nu este cazul

3.13 Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea - nu este cazul

4. Atribuțiile și responsabilitățile părților

În raport cu produsele solicitate și cu cerințele stipulate în prezentul Caiet de Sarcini, responsabilitățile și atribuțiile părților sunt:

Ofertantul are următoarele obligații principale:

- a. mobilizarea de resurse suficiente și cu expertiză adecvată pentru a asigura gestionarea contractului, astfel cum este solicitat la nivelul Caietului de Sarcini,
- b. îndeplinirea obligațiilor contractuale, cu respectarea bunelor practici din domeniu, a prevederilor legale și contractuale relevante, astfel încât să se asigure că obligațiile sunt îndeplinite la parametrii solicitați,
- c. asigurarea unui grad de flexibilitate în planificarea modalității de gestionare a contractului, pe toată durata de derulare a contractului,
- d. transmiterea datelor de identificare și de contact ale personalului alocat pentru executarea contractului
- e. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru verificarea produselor livrate și realizarea recepțiilor,
- f. reducerea, în măsura posibilă, la minim, a situațiilor de întârzieri în efectuarea livrărilor, minimizând astfel impactul negativ asupra activității autorității/entității contractante,
- g. asigurarea că orice documente, documentații și/sau instrucțiuni furnizate către personalul autorității/entității contractante sunt exacte și elaborate în conformitate cu bunele practici specifice în domeniu,
- h. prezentarea rapoartelor solicitate de personalul autorității/entității contractante, potrivit cerințelor de raportare stabilite prin Contract,
- i. colaborarea cu personalul autorității/entității contractante alocat pentru furnizarea produselor care fac obiectul contractului și pentru asigurarea serviciilor accesorii.

Obligațiile principale ale Ofertantului devenit Contractant se completează cu obligațiile prevăzute în condițiile contractuale.

Autoritatea/entitatea contractantă are următoarele obligații principale:

- a. desemnarea unei persoane sau a unei echipe pentru monitorizarea contractului,
- b. punerea la dispoziția Contractantului a tuturor informațiilor disponibile și necesare pentru derularea contractului în timpul stabilit și la nivelul de calitate și performanță prevăzut în Caietul de Sarcini,
- c. asigurarea accesului în spațiile în care urmează a se realiza livrarea, după caz instalarea produselor;
- d. mobilizarea tuturor resurselor care sunt în sarcina sa, pentru buna derulare a contractului,
- e. colaborarea cu Contractantul pentru a identifica în timp util orice eventuale probleme care ar putea apărea pe parcursul derulării contractului,
- f. asigurarea acurateței oricăror informații puse la dispoziția Contractantului pe durata derulării contractului,
- g. monitorizarea îndeplinirii tuturor cerințelor din Caietul de Sarcini și a oricăror elemente ale Propunerii Tehnice și Financiare pe durata derulării contractului, efectuarea și păstrarea unei arhive cu înregistrări pentru documentarea nivelului de performanță a Contractantului,
- h. notificarea Contractantului prin canalele de comunicație puse la dispoziție de acesta privind orice incidente sau disfuncționalități care intervin pe perioada de derulare a contractului,
- i. verificarea tuturor documentelor asociate recepției produselor și serviciilor suport care fac obiectul contractului, respectiv care confirmă furnizarea produselor potrivit condițiilor de calitate stabilite în Caietul de sarcini.

Riscuri în îndeplinirea contractului, măsuri de gestionare a riscurilor, atribuții și responsabilități

Nr. crt.	Riscuri	Atribuții și responsabilități		Obs.
		Autoritatea contractantă	Contractant	
1.	Promitentul-contractant nu răspunde solicitării autorității contractante privind încheierea contractului-subsecvent	Atribuirea contractului subsecvent următorului promitent-contractant din clasament. Emiterea documentului constator operatorului economic aflat în culpă.	Răspunde solicitării autorității contractante privind atribuirea contractului subsecvent	
2.	Modificarea acordului-cadru în alte condiții decât cele prevăzute la art.221 din Legea 98/2016	Urmărește încadrarea în cantitățile maxime ale acordului-cadru. Denuță unilateral contractul în cazul modificării altfel decât în cazurile prevăzute la art. 221 din Legea 98/2016		
3.	Condiții de excludere	Încetarea acordului-cadru cu promitentul-contractant respectiv. Atribuirea contractului subsecvent următorului promitent-contractant din clasament	Notificarea autorității contractante în cazul declarării falimentului sau apariției unei situații de excludere	
4.	Cesionarea obligațiilor. Cesionarea creanțelor născute fără acordul celeilalte părți	Dacă este cazul, solicitarea cesionării creanțelor. Rezilierea contractului în cazul cesionării obligațiilor sau cesionarea creanțelor născute prin contract de către cealaltă parte.	Dacă este cazul, solicitarea cesionării creanțelor. Rezilierea contractului în cazul cesionării obligațiilor sau cesionarea creanțelor născute prin contract de către cealaltă parte.	
5.	Forța majoră	Partea care o invocă trebuie să o notifice și să o dovedească conform clauzelor contractuale. Atribuirea contractului subsecvent următorului promitent-contractant din clasament.	Partea care o invocă trebuie să o notifice și să o dovedească conform clauzelor contractuale.	
6.	Riscuri legate de activitățile de inspecție și recepție cantitativă	Reprezentanții autorității contractante aplică prevederile <i>Procedurii operaționale privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București – P.O.-2411-27.02-004.</i> Unitățile militare primitoare execută recepția cantitativă.	Pune la dispoziția reprezentanților autorității contractante toate elementele necesare executării inspecției și recepției cantitative înscrise în Caietul de sarcini.	

Nr. crt.	Riscuri	Atribuții și responsabilități		Obs.
		Autoritatea contractantă	Contractant	
7.	Materiile prime/produsele nu respectă cerințele autorității contractante din specificațiile tehnice	Activitățile de inspecție ale reprezentanților autorității contractante prevăzute în <i>Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București – P.O.- 2411-27.02-004.</i> Notificarea contractantului privind nerespectarea cerințelor.	Înlocuirea materiilor prime/produselor și solicitarea unei noi inspecții conform celor prevăzute în <i>Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București – P.O.- 2411-27.02-004.</i>	
8.	Întârzieri față de termenele de livrare	Aplică sancțiuni privind îndeplinirea culpabilă a obligațiilor (penalități de întârziere).	Constituirea garanției de bună execuție. Notificarea autorității contractante cu cel puțin 5 zile lucrătoare înainte de expirarea termenului de livrare cu privire la motivele întârzierii. Plata penalităților de întârziere.	
9.	Nelivrarea produselor parțial/total	Aplică sancțiuni privind îndeplinirea culpabilă a obligațiilor: - emiterea pretențiilor asupra garanției de bună execuție; - încetarea contractului.	Constituirea garanției de bună execuție. Notificarea autorității contractante cu cel puțin 5 zile înainte de expirarea termenului de livrare cu privire la neîndeplinirea contractului. Plata penalităților de neexecutare/Pierdere garanției de bună execuție proporțional cu produsele nelivrate.	
10.	Documentele de livrare nu corespund cu cerințele autorității contractante	Informarea privind neconcordanțele identificate	Înlocuirea documentelor necorespunzătoare	
11.	Riscuri legate de livrarea produselor (transportul)	-	Având în vedere condiția de livrare DDP (depozit – unitate militară primitoare) toate riscurile și taxele asociate aparțin contractantului de la origine la destinație.	
12.	Probleme legate de garanția produselor	Notificarea contractantului referitor la problemele apărute.	Remedierea defectelor în 14 zile de la data notificării, fără costuri suplimentare ale autorității contractante.	
13.	Riscuri legate de comunicarea dintre părți	Autoritatea contractantă pune la dispoziția operatorilor economici de la inițierea procedurii informații complete privind datele de contact. Orice document se va transmite în scris. Documentul va fi înregistrat în momentul transmiterii/primirii.	Orice document se va transmite în scris. Documentul va fi înregistrat în momentul transmiterii/primirii.	

5. Documentații ce trebuie furnizate autorității/entității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul contract vor fi furnizate împreună cu documentația adecvată, în limba română.

După semnarea contractului subsecvent, contractantul va furniza în mod obligatoriu și gratuit datele de identificare ale articolului conform Proiectului de Identificare ridicat de la Biroul Național de Codificare. (<https://bnc.defense.ro/doc/PrId.pdf>).

La inspecție contractantul va prezenta toate documentele solicitate de U.M. 02411 București (unitate desemnată de către autoritatea contractantă pentru efectuarea inspecției) conform *Procedurii operaționale privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București - P.O. - 2411-27.02-004*, cuprinsă în anexa nr. 6.

Produsele care se vor livra la unitățile militare primitoare vor fi însoțite de următoarele documente:

- a) factura fiscală (în copie);
- b) avizul de însoțire a mărfii (în original);
- c) certificatul de calitate și garanție (în original);
- d) procesul-verbal de inspecție întocmit de comisia de inspecție a U.M. 02411 București (în original).

6. Recepția produselor:

Recepția produselor ce fac obiectul caietului de sarcini constă în efectuarea inspecției (verificarea calității) și recepția cantitativă a produselor.

Inspecția produselor:

Inspecția produselor (verificarea calității) se realizează de către UM 02411 București conform prevederilor *Procedurii operaționale privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București - P.O. - 2411-27.02-004*, cuprinsă în anexa nr. 6.

Procesul de inspecție conform procedurii operaționale amintite se efectuează între 18-45 zile, și se finalizează prin semnarea Procesului-verbal de inspecție finală, întocmit în 5 exemplare, cu următoarea destinație:

- Exemplarul nr. 1 – la autoritatea contractantă (însoțește factura);
- Exemplarul nr.2 – la beneficiar (unitatea militară unde se efectuează livrarea);
- Exemplarul nr. 3 – la contractant;
- Exemplarul nr. 4 și 5 - la U.M. 02411 București;

Recepția cantitativă

Recepția cantitativă se efectuează prin numărare bucată cu bucată sau prin intermediul RFID la sediul unităților militare primitoare menționate la pct. 3.4.1., în termen de maximum 5 zile de la data livrării produselor.

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul are obligația de a livra produsele la unitățile militare primitoare, la termenele convenite. Termenele de livrare, adresele și telefoanele unităților militare primitoare vor fi menționate în graficul de îndeplinire a contractului subsecvent.

Contractantul va emite factura fiscală pentru fiecare livrare. Cantitățile înscrise în factura fiscală vor fi egale cu cele din avizul de însoțire a mărfii. Pe factura fiscală se vor specifica numărul contractului, denumirea integrală a produsului/produselor (specificată în anexa la contractul subsecvent) și unitatea militară primitoare, datele de emisie și de scadență ale facturii respective. Facturile vor fi trimise la adresa autorității contractante.

Plata se face în baza documentelor primite la sediul autorității contractante, după cum urmează:

- de la contractant:

- a) factura fiscală;
- b) procesul verbal de inspecție întocmit de comisia de inspecție a U.M. 02411 București (în original);
- c) certificatul de calitate și garanție (în original sau în copie).

- de la unitatea militară primitoare:

- a) N.R.C.D. (în original).

Plata se va face în baza prețurilor unitare.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de maximum 60 zile de la data recepției cantitative, în baza documentelor justificative precizate anterior.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre Autoritatea/entitatea contractantă și Contractant (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertantul devenit Contractant are obligația de a respecta în executarea Contractului, obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva nr. 2014/24, respectiv:

- Directiva nr. 2014/24/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind achizițiile publice și de abrogare a Directivei 2004/18/CE;
- Regulamentul (CE) nr. 213/2008 al Comisiei de modificare a Regulamentului (CE) nr. 2195/2002 al Parlamentului European și al Consiliului privind Vocabularul comun privind achizițiile publice (CPV) și a Directivelor 2004/17/CE și 2004/18/CE ale Parlamentului European și ale Consiliului în ceea ce privește procedurile de achiziții publice, în ceea ce privește revizuirea CPV;
- Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice;
- H.G. nr. 395/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului de achiziție publică/acordului-cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice;
- H.G. nr. 901/2015 privind aprobarea Strategiei naționale în domeniul achizițiilor publice;
- Ordinul A.N.A.P. nr. 1.017/2019 privind aprobarea structurii, conținutului și modului de utilizare a Documentației standard de atribuire a contractului de achiziție publică/sectorială de produse, precum și a modalității de completare a anunțului de participare/de participare simplificat;
- Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;
- Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenti (Convenția de la Stockholm privind POP);
- Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului

Conform clauzelor contractuale.

Nr. crt.	Activitate	Termen/Durăță	Cine răspunde
1.	Obținerea codului de agent economic (NCAGE)	Înainte de semnarea primului contract subsecvent	contractant
2.	Constituirea garanției de bună execuție	5 zile lucratoare de la semnarea contractului	contractant
3.	Punerea la dispoziție a mostrei de culoare pentru materiile prime/ produsul finit	după semnarea contractului, la solicitarea contractantului	autoritatea contractantă
4.	Solicitarea de prelevare a materiei prime	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	contractant
5.	Prelevarea materiei prime	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă
6.	Verificarea materiei prime: - verificarea documentelor de proveniență a materiei prime; - verificarea mărimii și a datelor de identificare ale lotului; - efectuarea încercărilor în scopul verificării conformității materiilor prime cu cerințele din specificațiile tehnice; - verificarea rapoartelor de încercare emise de organisme neutre la încercările care nu pot fi executate de U.M. 02411 București; - emiterea rapoartelor de încercări.	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă
7.	Notificarea contractantului privind începerea procesului de producție sau despre refuzul materiei prime. În caz de refuz, se reiau pașii de la nr.crt. 5-6	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă contractant
8.	Solicitarea recepției pentru primele produse (seria „0”) care fac obiectul contractului (doar la primul contract subsecvent/contractant)	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	contractant
9.	Verificarea seriei „0” și pe fluxul de producție	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă
10.	Notificarea contractantului privind începerea procesului de producție sau despre refuzul seriei „0”. În caz de refuz, se reiau pașii de la nr.crt. 8-9	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă contractant
11.	Solicitarea inspecției finale pentru produs	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	contractant
12.	Inspecția produselor: - se verifică dacă materia primă prelevată corespunde cu cea folosită în confecționarea produsului finit; - verificarea respectării obligațiilor ce au constituit factori de evaluare; - verificarea conformității produselor cu cerințele din specificațiile tehnice; - prelevarea din produs și efectuarea încercărilor în scopul verificării conformității materiilor prime cu cerințele din specificațiile tehnice; - emiterea și eliberarea procesului verbal de inspecție finală.	conform procedurii de inspecție P.O. - 2411-27.02-004	autoritatea contractantă
13.	Pentru produsele respinse se reiau pașii de la nr. crt. 11-12		contractant

Nr. crt.	Activitate	Termen/Durață	Cine răspunde
14.	Întocmirea proiectului de identificare și transmiterea acestuia la BNC	înainte de prima livrare	contractant
15.	Notificarea unităților militare primitoare privind data livrării	cu cel puțin 5 zile înainte de recepția cantitativă	contractant
16.	Recepționarea produselor de către unitatea militară primitoare.	În termen de maximum 5 zile de la data livrării	-unitatea militară primitoare -contractant
17.	Unitatea militară primitoare transmite nota de recepție constatare diferențe autorității contractante	în următoarea zi lucrătoare după recepția cantitativă	unitatea militară primitoare
18.	Verificarea documentelor de livrare/recepție cantitativă, întocmirea documentelor de plată și efectuarea plății conform clauzelor contractuale	În termen de maximum 60 de zile de la data efectuării recepției cantitative	autoritatea contractantă
19.	Restituirea garanției de bună execuție	14 zile de la data recepției finale și/sau de la plata facturii finale	autoritatea contractantă
20.	Întocmirea documentelor constatatoare care conțin informații referitoare la îndeplinirea sau, după caz, neîndeplinirea obligațiilor contractuale de către contractant și, dacă este cazul, la eventualele prejudicii	-14 zile de la data finalizării livrării produselor -14 zile de la data expirării perioadei de garanție tehnică a produselor	autoritatea contractantă

10. Evaluarea performanței Contractantului – nu este cazul

11. Anexe:

- Nr. 1 - Precizări privind modul de elaborare și prezentare a propunerii tehnice;
- Nr. 2 - Algoritm de acordare a punctajelor și factori de evaluare;
- Nr. 3 - Liste cu cantitățile estimate pentru acorduri cadru;
- Nr. 4 - Tabel nominal cu datele de contact ale personalului din cadrul unităților militare asociate;
- Nr. 5 - Specificațiile tehnice pentru produsele finite și materiile prime;
- Nr. 6 - Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București – P.O.-2411-27.02-004.
- Nr. 7 - Model - Notă de recepție și constatare diferențe (NRCD).

Precizări privind modul de elaborare și prezentare a propunerii tehnice

I. Tabel centralizator cu produsele, specificațiile tehnice și certificările/rapoartele solicitate:

Tabelul nr. 1

Nr. lot	Denumire produs	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Certificări / rapoarte de încercare solicitate în cadrul propunerii tehnice ¹⁾	Rapoarte de încercare (RI)
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1	Șort sport	1745-16	-	RI	Din ST 1745-16 se solicită încercările din fișa tehnică a materialului de bază (cap.2.4)
2	Trening sport	1746-16		RI	Din ST 1746-16 se solicită încercările din fișa tehnică a materialului de bază (cap.2.4)
3	Tricou marină	1538-25		CV	-
4	Tricou sport	1743-20		RI	Din ST 1743-20 se solicită încercările din fișa tehnică a materialului de bază (cap.2.4)

Note:

¹⁾ Certificări / rapoarte de încercare solicitate în cadrul propunerii tehnice:

- CV - certificare produs în sistem voluntar (pct. II. 5.1)
- RI - rapoarte de încercare (pct. II. 5.2)

II. În cadrul propunerii tehnice se vor depune următoarele:

- 1. Opisul documentelor prezentate în cadrul propunerii tehnice;**
- 2. Formularul propunerii tehnice;**
- 3. Tabelul cu îndeplinirea cerințelor din caietul de sarcini;**
- 4. Fișa cu informații despre producătorul produsului finit;**
- 5. Certificări / rapoarte de încercare:**

5.1. Certificatul de conformitate în sistem voluntar (certificare produs în sistem voluntar - CV):

5.1.1. Certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat) trebuie emis de către un organism competent pentru domeniul echipamentelor individuale de protecție, respectiv de către un organism notificat sau acreditat în raport cu EN ISO/ CEI 17065 ori de către o entitate care dispune de personal cu experiență relevantă în evaluarea conformității echipamentelor individuale de protecție și aplică proceduri aliniate la principiile și cerințele EN ISO/CEI 17065.

5.1.2. Schema de certificare: schema 1a, conform EN ISO/CEI 17067.

5.1.3. Certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat) depus la procedură, trebuie:

- să cuprindă toate descrierile și/sau desenele necesare pentru identificarea modelului din specificația tehnică;
- să includă toate concluziile examinării, pentru a permite autorității contractante să identifice eventualele condiții în legătură cu emiterea acestuia.

5.1.4. Certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat) trebuie să fie valabil la data limită de depunere a ofertelor.

(1) În cazul în care în cadrul aceluiași lot sunt:

- grupate mai multe produse (mai multe specificații tehnice) se poate depune un singur certificat de conformitate în sistem voluntar pentru oricare din modele menționate;
- produse de culori/modele de imprimare diferite se poate depune un singur certificat de conformitate în sistem voluntar pentru oricare din culorile/modelele de imprimare prevăzute în specificația tehnică.

5.1.5. La certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat) se anexează, după caz, copia certificatului de acreditare a organismului emitent sau documente relevante, bazate pe dovezi obiective, care atestă competența tehnică, imparțialitatea și funcționarea acestuia în conformitate cu principiile și cerințele EN ISO/ CEI 17065 (dovezi ale experienței anterioare în cadrul unor organisme acreditate/ notificate, declarații de imparțialitate, etc).

5.1.6. În scopul verificării veridicității informațiilor înscrise în certificatul de conformitate, autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a solicita certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat), dosarul tehnic și raportul/rapoartele privind examinările și încercările efectuate, precum și modelul supus certificării direct de la organismul ~~competent~~ emitent. În acest sens, operatorul economic va menționa faptul că autorizează organismul ~~competent~~-emitent să transmită direct autorității contractante certificatul de conformitate în sistem voluntar (nereglementat), dosarul tehnic și raportul/rapoartele privind examinările și încercările efectuate, precum și modelul supus certificării.

5.1.7. Dacă certificatul este în raport cu o specificație tehnică anterioară se pot prezenta rapoarte de încercare pentru parametrii suplimentari din specificația în vigoare sau pentru parametrii care au valori superioare celor din specificația anterioară. Rapoartele de încercare vor respecta pct. 5.2.

5.2 Rapoarte de încercare (RI):

5.2.1. (1) Se vor depune rapoarte de încercare pentru parametrii solicitați în coloana 6 din tabelul nr. 1. De asemenea, pentru materiile prime/produsele menționate în coloana 6 din tabelul nr. 1 se vor depune rapoarte de încercări pentru analizele din tabelul nr. 3.

5.2.1. (2) Se pot depune rapoarte de încercare pentru demonstrarea factorilor de evaluare din anexa nr. 2 în cazul loturilor pentru care s-a solicitat certificatul de conformitate în sistem voluntar.

5.2.2. Rapoartele de încercare vor fi emise de laboratoare de profil acreditate ISO 17025 (laboratoarele trebuie să fie acreditate pentru fiecare încercare înscrisă în raportul de încercări conform metodelor înscrise în tabelul nr. 1 și specificațiile tehnice), neutre (care nu aparțin Ministerului Apărării Naționale, ofertantului sau producătorului).

5.2.3. La rapoartele de încercare se va anexa copie după acreditarea (împreună cu anexa care conține lista încercărilor acreditate) laboratorului de profil care a efectuat încercările.

5.2.4. Se acceptă rapoarte de încercări eliberate începând cu anul 2025, dar înainte de data limită de depunere a ofertelor

5.2.5. În timpul derulării contractelor se va urmări efectuarea în totalitate a încercărilor de laborator cuprinse în specificațiile tehnice.

Tabelul nr. 3

Nr. crt.	Felul materialului	Analize solicitate	U.M.	Valori	Metoda de încercare
1.	Textil	formaldehidă	mg/Kg	75 (contact direct cu pielea) 300 (fără contact direct cu pielea)	SR EN ISO 14184-1:2012
		Arilamine (Coloranți AZO)	mg/Kg	Nedetectabil (<30 mg/kg)	SR EN 14362-1:2017
		Determinarea PH-ului	unități de PH	4.0-7.5 (contact direct cu pielea) 4.0-9.0 (fără contact direct cu pielea)	SR EN ISO 3071:2020

Notă: În cazul în care producătorul de materii prime respectă cerințele din standardul OEKO – TEX și ofertantul prezintă la propunerea tehnică un certificat OEKO – TEX sau un alt certificat echivalent din care să rezulte că materiile prime utilizate la confecționarea articolelor de echipament militar nu conțin substanțe cu acțiune nocivă asupra organismului (valabile la data depunerii ofertelor), analizele solicitate în *tabelul nr. 3* nu mai sunt necesare.

III. Precizări suplimentare

Modelele de produs se pot viziona la sediul U.M. 02411 București (B-dul Iuliu Maniu, nr. 7-9, sector 6, București, tel. 021-410.30.18). În acest sens, orice operator economic interesat va transmite o solicitare, care va cuprinde denumirea loturilor și datele de identificare ale reprezentatului acestuia, la adresa de e-mail menționată în anunțul de participare și va primi un răspuns privind data stabilită pentru vizionare.

Încheierea contractelor subsecvente: conform necesităților autorității contractante, estimativ, unul pe semestru.

Algoritmi de acordare a punctajelor și factori de evaluare

Lot 1: Șort sport

<i>Denumire factor evaluare</i>	<i>Descriere / Algoritm de calcul</i>	<i>Pondere / Punctaj maxim alocat</i>
Prețul ofertei	<p><u>Componenta financiară</u> Algoritm de calcul: Punctajul se acordă astfel: a) pentru oferta cu prețul cel mai scăzut se acordă punctajul maxim alocat; b) pentru celelalte oferte, se acordă punctaje calculate după formula: $P_{fin} = (\text{Prețul minim ofertat} / \text{Preț ofertei}) \times P_{max}$</p>	40% 40 p
Sarcina de rupere în bătătură	<p><u>Componenta tehnică nr. 1</u> Algoritm de calcul: Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$</p>	10% 10 p
Conținut de formaldehidă (produs finit)	<p><u>Componenta tehnică nr. 2</u> Algoritm de calcul: Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$</p>	40% 40 p
Lanțul de aprovizionare	<p><u>Componenta tehnică nr. 3</u> Algoritm de calcul: Punctajul cel mai mare se acordă livrărilor directe (oferentul este producătorul original*) la beneficiari. Se stabilește pentru fiecare operator economic lanțul de aprovizionare pentru produsul oferit, astfel: a) se acordă 10 puncte pentru livrările directe de la producătorul original la consumatorii finali (nivel 0); b) se acordă 6,6 puncte pentru livrările cu un singur operator economic implicat în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 1); c) se acordă 3,3 puncte pentru livrările cu doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 2); d) se acordă 0 puncte pentru livrările cu trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare.</p>	10% 10 p

Notă:

*) Prin *producător original* autoritatea contractantă înțelege operatorul economic care fabrica produsul finit.

V_{of} = valoarea oferită;

V_p = valoarea prag (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

V_{ob} = valoarea obiectiv (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

P_{max} = punctaj maxim alocat

Punctajul total (Pt) al ofertei se calculează după formula:

$$P_t = P_{fin} + \sum_{i=1}^n P_{th_i}$$

unde:

P_{fin} = punctajul financiar;

P_{th_i} = punctajul tehnic, obținut din evaluarea fiecărei caracteristici tehnice din tabelul de mai sus;

n = număr de factori tehnici; $i = 1 \div n$.

Factori de evaluare

Prețul ofertei propuse pentru achiziția articolelor care fac obiectul contractului;
Factorii tehnici care se supun evaluării, conform tabelului anexat:

FACTORI DE EVALUARE

NR. LOT	ARTICOL	Denumire caracteristică tehnică (factor de evaluare)	Referință din specificația tehnică/ Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Valoarea prag	Valoare obiectiv	U.M.	Punctaj tehnic (%)	Observații
0	1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Șort sport	Sarcina de rupere în bătătură	Din ST 1745-16 Echipament pentru sport Chiloși sport pct 2.4 <i>Fișa tehnică</i>	Minim 60	70	daN	10	1)
		Conținut de formaldehidă (produs finit)	Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Maxim 75	16	mg/kg	40	2) Materia primă de bază din care este confecționat produsul finit – țesătură din poliamidă
		Lanțul de aprovizionare		3	0	nivel	10	3)
							60	

Notă:

1) Pentru demonstrarea valorii factorilor de evaluare, ofertantul va prezenta rapoarte de încercări, emise de laboratoare acreditate ISO 17025, conform cerințelor Caietului de sarcini.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

2) Pentru demonstrarea conținutului de formaldehidă pe produs finit, ofertantul trebuie să prezinte un certificat de produs ecologic tip I sau declarație de producător însoțită de un raport de încercare din care să reiasă conținutul de formaldehidă, precum și alte documente doveditoare adecvate. Raportul de încercare trebuie emis de un laborator acreditat ISO 17025. Testarea produsului finit se va realiza la materiile prime de bază înscrise în coloana *Observații*.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

3) Pentru a obține punctajul corespunzător, operatorii economici trebuie să declare pe proprie răspundere în cadrul ofertei tehnice, care este lanțul de aprovizionare. Lanțul de aprovizionare a produsului oferit, pe baza căreia se va acorda punctajul va fi cel înscris în propunerea tehnică. În SEAP, în câmpul destinat factorilor de evaluare pentru fiecare lot oferit se va completa nivelul corespunzător numărului de operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare, respectiv, pentru livrări directe (de la producătorul original) – 0, pentru un operator economic implicat în lanțul de aprovizionare – 1, pentru doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 2, pentru trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 3. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a verifica la autoritățile competente și de a solicita dovezi de la operatorii economici în sprijinul celor declarate privind lanțul de aprovizionare, documente care să confirme livrarea directă de la producător sau implicarea altor operatori economici în lanțul de aprovizionare.

Lot 2: Trening sport

Denumire factor evaluare	Descriere / Algoritm de calcul	Pondere / Punctaj maxim alocat
Prețul ofertei	Componenta financiară <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru oferta cu prețul cel mai scăzut se acordă punctajul maxim alocat; b) pentru celelalte oferte, se acordă punctaje calculate după formula: $P_{fin} = (\text{Prețul minim ofertat} / \text{Preț ofertei}) \times P_{max}$	40% 40 p
Sarcina de rupere în bătătură	Componenta tehnică nr. 1 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$	10% 10 p
Conținut de formaldehidă (produs finit)	Componenta tehnică nr. 2 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$	40% 40 p
Lanțul de aprovizionare	Componenta tehnică nr. 3 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul cel mai mare se acordă livrărilor directe (oferantul este producătorul original*) la beneficiari. Se stabilește pentru fiecare operator economic lanțul de aprovizionare pentru produsul ofertat, astfel: a) se acordă 10 puncte pentru livrările directe de la producătorul original la consumatorii finali (nivel 0); b) se acordă 6,6 puncte pentru livrările cu un singur operator economic implicat în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 1); c) se acordă 3,3 puncte pentru livrările cu doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 2); d) se acordă 0 puncte pentru livrările cu trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare.	10% 10 p

Notă:

*) Prin *producător original* autoritatea contractantă înțelege operatorul economic care fabrica produsul finit.

V_{of} = valoarea oferită;

V_p = valoarea prag (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

V_{ob} = valoarea obiectiv (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

P_{max} = punctaj maxim alocat

Punctajul total (Pt) al ofertei se calculează după formula:

$$P_t = P_{fin} + \sum_{i=1}^n P_{th_i}$$

unde:

P_{fin} = punctajul financiar;

P_{th_i} = punctajul tehnic, obținut din evaluarea fiecărei caracteristici tehnice din tabelul de mai sus;

n = număr de factori tehnici; $i = 1 \div n$.

Factori de evaluare

Prețul ofertei propuse pentru achiziția articolelor care fac obiectul contractului;

Factorii tehnici care se supun evaluării, conform tabelului anexat:

FACTORI DE EVALUARE

NR. LOT	ARTICOL	Denumire caracteristică tehnică (factor de evaluare)	Referință din specificația tehnică/ Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Valoarea prag	Valoare obiectiv	U.M.	Punctaj tehnic (%)	Observații
0	1	2	3	4	5	6	7	8
2.	Trening sport	Sarcina de rupere în bățatură	Din ST 1746-16 <i>Echipament pentru sport trening, pct 2.4</i>	Minim 60	70	daN	10	1)
		Conținut de formaldehidă (produs finit)	Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Maxim 75	16	mg/kg	40	2) Materiile prime de bază din care este confecționat produsul finit – țesătura din poliamidă și tricot
		Lanțul de aprovizionare		3	0	nivel	10	3)
							60	

Notă:

1) Pentru demonstrarea valorii factorilor de evaluare, ofertantul va prezenta rapoarte de încercări, emise de laboratoare acreditate ISO 17025, conform cerințelor Caietului de sarcini.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

2) Pentru demonstrarea conținutului de formaldehidă pe produs finit, ofertantul trebuie să prezinte un certificat de produs ecologic tip I sau declarație de producător însoțită de un raport de încercare din care să reiasă conținutul de formaldehidă, precum și alte documente doveditoare adecvate. Raportul de încercare trebuie emis de un laborator acreditat ISO 17025. Testarea produsului finit se va realiza la materiile prime de bază înscrise în coloana *Observații*.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

3) Pentru a obține punctajul corespunzător, operatorii economici trebuie să declare pe proprie răspundere în cadrul ofertei tehnice, care este lanțul de aprovizionare. Lanțul de aprovizionare a produsului oferat, pe baza căreia se va acorda punctajul va fi cel înscris în propunerea tehnică. În SEAP, în câmpul destinat factorilor de evaluare pentru fiecare lot oferat se va completa nivelul corespunzător numărului de operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare, respectiv, pentru livrări directe (de la producătorul original) – 0, pentru un operator economic implicat în lanțul de aprovizionare – 1, pentru doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 2, pentru trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 3. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a verifica la autoritățile competente și de a solicita dovezi de la operatorii economici în sprijinul celor declarate privind lanțul de aprovizionare, documente care să confirme livrarea directă de la producător sau implicarea altor operatori economici în lanțul de aprovizionare.

Lot 3: Tricou marină

<i>Denumire factor evaluare</i>	<i>Descriere / Algoritm de calcul</i>	<i>Pondere / Punctaj maxim alocat</i>
Prețul ofertei	<u>Componenta financiară</u> <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru oferta cu prețul cel mai scăzut se acordă punctajul maxim alocat; b) pentru celelalte oferte, se acordă punctaje calculate după formula: $P_{fin} = (\text{Prețul minim ofertat} / \text{Preț ofertei}) \times P_{max}$	40% 40 p
Modificare dimensională la spălat la 40°C - longitudinal	<u>Componenta tehnică nr. 1</u> <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$	10% 10 p
Conținut de formaldehidă (produs finit)	<u>Componenta tehnică nr. 2</u> <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$	40% 40 p
Lanțul de aprovizionare	<u>Componenta tehnică nr. 3</u> <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul cel mai mare se acordă livrărilor directe (oferantul este producătorul original*) la beneficiari. Se stabilește pentru fiecare operator economic lanțul de aprovizionare pentru produsul ofertat, astfel: a) se acordă 10 puncte pentru livrările directe de la producătorul original la consumatorii finali (nivel 0); b) se acordă 6,6 puncte pentru livrările cu un singur operator economic implicat în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 1); c) se acordă 3,3 puncte pentru livrările cu doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 2); d) se acordă 0 puncte pentru livrările cu trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare.	10% 10 p

Notă:

*) Prin *producător original* autoritatea contractantă înțelege operatorul economic care fabrica produsul finit.

V_{of} = valoarea oferită;

V_p = valoarea prag (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

V_{ob} = valoarea obiectiv (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

P_{max} = punctaj maxim alocat

Punctajul total (Pt) al ofertei se calculează după formula:

$$P_t = P_{fin} + \sum_{i=1}^n P_{th_i}$$

unde:

P_{fin} = punctajul financiar;

P_{th_i} = punctajul tehnic, obținut din evaluarea fiecărei caracteristici tehnice din tabelul de mai sus;

n = număr de factori tehnici; $i = 1 \div n$.

Factori de evaluare

Prețul ofertei propuse pentru achiziția articolelor care fac obiectul contractului;
Factorii tehnici care se supun evaluării, conform tabelului anexat:

FACTORI DE EVALUARE

NR. LOT	ARTICOL	Denumire caracteristică tehnică (factor de evaluare)	Referință din specificația tehnică/ Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Valoarea prag	Valoare obiectiv	U.M.	Punctaj tehnic (%)	Observații
0	1	2	3	4	5	6	7	8
3.	Tricou marină	Modificare dimensională la spălat la 40°C - longitudinal	Din ST 1538-25 <i>Tricou pentru marină Fișa tehnică a tricoului interlock</i>	Maxim 6	4	%	10	1)
		Conținut de formaldehidă (produs finit)	Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Maxim 75	16	mg/kg	40	2) Materia primă de bază din care este confecționat produsul finit – tricou interlock
		Lanțul de aprovizionare		3	0	nivel	10	3)
							60	

Notă:

1) Pentru demonstrarea valorii factorilor de evaluare, ofertantul va prezenta:

- certificatul de conformitate în sistem voluntar solicitat în Caietul de sarcini sau
- rapoarte de încercări, emise de laboratoare acreditate ISO 17025, conform cerințelor Caietului de sarcini

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

2) Pentru demonstrarea conținutului de formaldehidă pe produs finit, ofertantul trebuie să prezinte un certificat de produs ecologic tip I sau declarație de producător însoțită de un raport de încercare din care să reiasă conținutul de formaldehidă, precum și alte documente doveditoare adecvate. Raportul de încercare trebuie emis de un laborator acreditat ISO 17025. Testarea produsului finit se va realiza la materiile prime de bază înscrise în coloana *Observații*.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

3) Pentru a obține punctajul corespunzător, operatorii economici trebuie să declare pe proprie răspundere în cadrul ofertei tehnice, care este lanțul de aprovizionare. Lanțul de aprovizionare a produsului oferat, pe baza căreia se va acorda punctajul va fi cel înscris în propunerea tehnică. În SEAP, în câmpul destinat factorilor de evaluare pentru fiecare lot oferat se va completa nivelul corespunzător numărului de operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare, respectiv, pentru livrări directe (de la producătorul original) – 0, pentru un operator economic implicat în lanțul de aprovizionare – 1, pentru doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 2, pentru trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 3. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a verifica la autoritățile competente și de a solicita dovezi de la operatorii economici în sprijinul celor declarate privind lanțul de aprovizionare, documente care să confirme livrarea directă de la producător sau implicarea altor operatori economici în lanțul de aprovizionare.

Lot 4: Tricou sport mânecă lungă și scurtă

Denumire factor evaluare	Descriere / Algoritm de calcul	Pondere / Punctaj maxim alocat
Prețul ofertei	Componenta financiară <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru oferta cu prețul cel mai scăzut se acordă punctajul maxim alocat; b) pentru celelalte oferte, se acordă punctaje calculate după formula: $P_{fin} = (\text{Prețul minim ofertat} / \text{Preț ofertei}) \times P_{max}$	40% 40 p
Efect piling	Componenta tehnică nr. 1 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, se va acorda jumătate (5 puncte) din punctajul maxim alocat.	10% 10 p
Conținut de formaldehidă (produs finit)	Componenta tehnică nr. 2 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul se acordă astfel: a) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală cu „valoarea prag” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se vor acorda 0 puncte; b) pentru o valoare a caracteristicii tehnice oferită egală sau superioară „valorii obiectiv” din tabelul FACTORI DE EVALUARE, se va acorda punctajul maxim; c) pentru o valoare intermediară între „valoarea prag” și „valoarea obiectiv”, punctajul se va calcula după formula: $P_{th} = (V_{of} - V_p) / (V_{ob} - V_p) \times P_{max}$	40% 40 p
Lanțul de aprovizionare	Componenta tehnică nr. 3 <i>Algoritm de calcul:</i> Punctajul cel mai mare se acordă livrărilor directe (ofertantul este producătorul original*) la beneficiari. Se stabilește pentru fiecare operator economic lanțul de aprovizionare pentru produsul ofertat, astfel: a) se acordă 10 puncte pentru livrările directe de la producătorul original la consumatorii finali (nivel 0); b) se acordă 6,6 puncte pentru livrările cu un singur operator economic implicat în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 1); c) se acordă 3,3 puncte pentru livrările cu doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare (intermediar de nivel 2); d) se acordă 0 puncte pentru livrările cu trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare.	10% 10 p

Notă:

*) Prin *producător original* autoritatea contractantă înțelege operatorul economic care fabrica produsul finit.

V_{of} = valoarea oferită;

V_p = valoarea prag (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

V_{ob} = valoarea obiectiv (din tabelul FACTORI DE EVALUARE);

P_{max} = punctaj maxim alocat

Punctajul total (Pt) al ofertei se calculează după formula:

$$P_t = P_{fin} + \sum_{i=1}^n P_{th_i}$$

unde:

P_{fin} = punctajul financiar;

P_{th_i} = punctajul tehnic, obținut din evaluarea fiecărei caracteristici tehnice din tabelul de mai sus;

n = număr de factori tehnici; $i = 1 \div n$.

Factori de evaluare

Prețul ofertei propuse pentru achiziția articolelor care fac obiectul contractului;
Factorii tehnici care se supun evaluării, conform tabelului anexat:

FACTORI DE EVALUARE

NR. LOT	ARTICOL	Denumire caracteristică tehnică (factor de evaluare)	Referință din specificația tehnică/ Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Valoarea prag	Valoare obiectiv	U.M.	Punctaj tehnic (%)	Observații
0	1	2	3	4	5	6	7	8
4.	Tricou sport mânecă lungă și scurtă	Efect piling	Din ST 1743-16 <i>Echipament pentru sport Tricou, pct 2.4 Fișa tehnică</i>	Minim 4	5	notă	10	1)
		Conținut de formaldehidă (produs finit)	Ordin 1.946 din 09.08.2024 al ANAP	Maxim 75	16	mg/kg	40	2) Materia primă de bază din care se confecționează produsul finit – <i>tricot interlock</i>
		Lanțul de aprovizionare		3	0	nivel	10	3)
							60	

Notă:

1) Pentru demonstrarea valorii factorilor de evaluare, ofertantul va prezenta rapoarte de încercări, emise de laboratoare acreditate ISO 17025, conform cerințelor Caietului de sarcini.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

2) Pentru demonstrarea *conținutului de formaldehidă* pe produs finit, ofertantul trebuie să prezinte un certificat de produs ecologic tip I sau declarație de producător însoțită de un raport de încercare din care să reiasă *conținutul de formaldehidă*, precum și alte documente doveditoare adecvate. Raportul de încercare trebuie emis de un laborator acreditat ISO 17025. Testarea produsului finit se va realiza la materiile prime de bază înscrise în coloana *Observații*.

În cazul în care există diferențe între valorile declarate și valorile demonstrate, se vor lua în considerare valorile cele mai apropiate de „valoarea prag”.

3) Pentru a obține punctajul corespunzător, operatorii economici trebuie să declare pe proprie răspundere în cadrul ofertei tehnice, care este lanțul de aprovizionare. Lanțul de aprovizionare a produsului ofertat, pe baza căreia se va acorda punctajul va fi cel înscris în propunerea tehnică. În SEAP, în câmpul destinat factorilor de evaluare pentru fiecare lot ofertat se va completa nivelul corespunzător numărului de operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare, respectiv, pentru livrări directe (de la producătorul original) – 0, pentru un operator economic implicat în lanțul de aprovizionare – 1, pentru doi operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 2, pentru trei sau mai mulți operatori economici implicați în lanțul de aprovizionare – 3. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a verifica la autoritățile competente și de a solicita dovezi de la operatorii economici în sprijinul celor declarate privind lanțul de aprovizionare, documente care să confirme livrarea directă de la producător sau implicarea altor operatori economici în lanțul de aprovizionare.

CANTITĂȚI ESTIMATE TOTALE

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru:			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	7.000	34.000	5	11.000
2	Trening sport	7.000	34.000	5	11.000
3	Tricou marină	500	3.000	5	1.000
4	Tricou sport	11.000	40.000	5	13.000

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02574 BUCUREȘTI**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru:			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	3.119	27.010	5	8.865
2	Trening sport	3.206	27.477	5	8.954
3	Tricou marină	495	2.980	5	990
4	Tricou sport	4.194	29.485	5	9.730

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02122 BUCUREȘTI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	450	900	150	250
2	Trening sport	450	900	150	250
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	450	900	150	250

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02454 CLUJ-NAPOCA ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	30	700	10	100
2	Trening sport	30	500	10	100
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	30	700	10	100

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02460 SIBIU ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	1	300	1	150
2	Trening sport	1	300	1	150
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	1	300	1	100

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02474 BRAȘOV ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	30	90	10	30
2	Trening sport	30	90	10	30
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	30	90	10	30

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02484 BUCUREȘTI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	1	360	1	120
2	Trening sport	1	180	1	60
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	1	360	1	120

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02489 GALAȚI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	249	570	83	190
2	Trening sport	162	483	54	161
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	174	495	58	165

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02534 IAȘI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	10	75	5	25
2	Trening sport	10	75	5	25
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	10	75	5	25

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02545 BUCUREȘTI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru:			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	100	300	10	60
2	Trening sport	100	300	10	60
3	Tricou marină	5	20	3	10
4	Tricou sport	100	300	10	60

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02558 TIMIȘOARA ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	10	95	5	10
2	Trening sport	10	95	5	10
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	10	95	5	20

**CANTITĂȚI ESTIMATE DE CĂTRE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ
U.M. 02648 BUCUREȘTI ÎN CALITATE DE ASOCIAT**

Nr. crt.	Denumire articol de echipament	Cantitate estimata pentru un			
		acord cadru		contract subsecvent	
		minimă	maximă	minimă	maximă
1	Șort sport	3.000	3.600	1.000	1.200
2	Trening sport	3.000	3.600	1.000	1.200
3	Tricou marină	-	-	-	-
4	Tricou sport	6.000	7.200	2.000	2.400

TABEL NOMINAL
CU DATELE DE CONTACT ALE PERSONALULUI DIN CADRUL UNITĂȚILOR MILITARE FINANȚATE DIN VENITURI PROPRII ȘI SUBVENȚII SAU
INTEGRAL DIN SUBVENȚII, ÎN VEDEREA ÎNCHEIERII ACORDURILOR DE ASOCIERE CU C.L.I.

Nr. crt.	U.M., Adresă, Telefon	Nume comandant/șef (va fi precizată calitatea acestuia)	Nume contabil șef	Adresa locului de livrare a articolelor de echipament care se vor achiziționa	Numele și telefonul persoanei de contact care va recepționa marfa	Director de programe
1	UM 02545 București șos. Panduri, nr. 68-72, sector 5, 021/3194880	General-maior dr. Mavriș Eugen	Lt.col. Georgescu Ion Daniel	Șos. Panduri nr. 68-72, sector 5, București	pcc SLAVE Georgeta, 0729339448	Statul Major al Apărării
2	UM 02648 București Bd. George Coșbuc nr. 39-49, sector 5, 0213354668	Gen de brigadă dr. Ing. VIZITIU Constantin Iulian-comandant	Lt.col.. Chiriță Răzvan	Bd. George Coșbuc nr. 39-49, sector 5, București	cpt. UNGUREANU Mihai 0786.500.952	Statul Major al Apărării
3	UM 02122 București Str. Institutul Medico-Militar, nr. 3-5, Sector 1, București	Col. medic conf. Univ. Dr. TUDOSIE Mihail-Silviu	P.c.c.ec. OTTU Niculina	Str. Institutul Medico-Militar, nr. 3-5, Sector 1, București/ Str. Nicolae Grigorescu, nr. 15, Cămin studentesc nr. 2, Târgu- Mureș	Plt. GÎFEI Ștefan-Alin, 0756.773.878 (pt. București)/ Plt.adj.pr. MOGA Sorin, 0751.173.245 (pt. Târgu-Mureș)	Direcția Medicală
4	UM 02484 București Str. Bogdan-Petrescu Hașdeu nr. 10, sector 5, București (intrarea din Parcul Izvor), 021/3069200	Col. Dr. Cătălin-Gabriel SMARANDACHE	P.c.c. ec. Doina-Elena IONESCU	Str. Bogdan-Petrescu Hașdeu nr. 10, sector 5, București (intrarea din Parcul Izvor), 021/3069200	Col. SIMEANU Nicolae, 0722.452.785	Direcția Medicală
5	UM 02454 Cluj-Napoca str. General Traian Mosoiu, nr. 22, 0264403401	Col. medic BALTARU Doina - Comandant	Col. PASC Florin	Str. General Traian Mosoiu, nr. 22, Cluj-Napoca	P.c.c. MIHAI Marcela, 0748.640.114	Direcția Medicală
6	UM 02474 Brașov Str. Pieții, nr.9, 0368.464.210	Col. KERESZTES Alexandru - Comandant	Col. Mihai DOBOȘERU - Director financiar	Str. Pieții, nr.9, Brașov	Mr. VÂRLAN Marius - 0770.355.283 P.c.c. ALEXE Mihaela - 0741.189.408 - gestionar	Direcția Medicală
7	UM 02460 Sibiu B-dul VICTORIEI, nr. 46, 0269211209	Col. Medic șef lucrări Dr. MOGA Doru-Florian-Cornel - Comandant	Col. DEMIAN Adrian- Marian	SIBIU, B-dul VICTORIEI, nr. 46	P.c.c. POPA Claudiu-Vasile, 0745.200.564	Direcția Medicală
8	UM 02534 Iași str. Berthelot, nr. 7-9, Iași, 0232266268	Col. ZAMFIR Bogdan Ștefan	Col. UNGUREANU Sebastian	Str. Berthelot, nr. 7-9, Iași	Plt. adj. GRECU Mihai, 0745.357.367	Direcția Medicală
9	UM 02558 Timișoara str. Gheorghe Lazăr, nr. 7, Timișoara, 0256201834	Col. NICOLIN Roxana Mihaela	Lt.col. BLIDARU Dragoș	Str. Gheorghe Lazăr, nr. 7, Timișoara,	Lt.col. GUȚU Neculai 0743.057.756/ Lt.col. COSTOIU Ion, 0747.911.918	Direcția Medicală
10	U.M. 02489 Galați str. Traian, nr. 199, Galați, 0236323002	Col. Dr. VLASE Constantin	P.c.c. ANTOHI Valentin	Str. Traian, nr. 199, Galați	P.c.c. DUMITRACHE Laura 0731.221.049	Direcția Medicală

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1745-16
		Ediția I
		Exemplar nr.
		Pagina: 1 din 6

ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1745-16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT	Ediția I Exemplar nr. Pagina: 2 din 6

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească articolul chiloți destinat activităților sportive. Înlocuiește S.T.1556-14, ediția I revizia 3.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

- 1.1.1 Procedura operațională: Elaborarea specificațiilor tehnice de produs.
1.1.2 Procedura operațională: Desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor produselor de echipament militar.

2. CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

Articolul face parte din echipamentul pentru sport, un ansamblu vestimentar destinat activităților sportive.

Chiloții pentru sport sunt realizați din țesătură de poliamidă de culoare bleumarin.

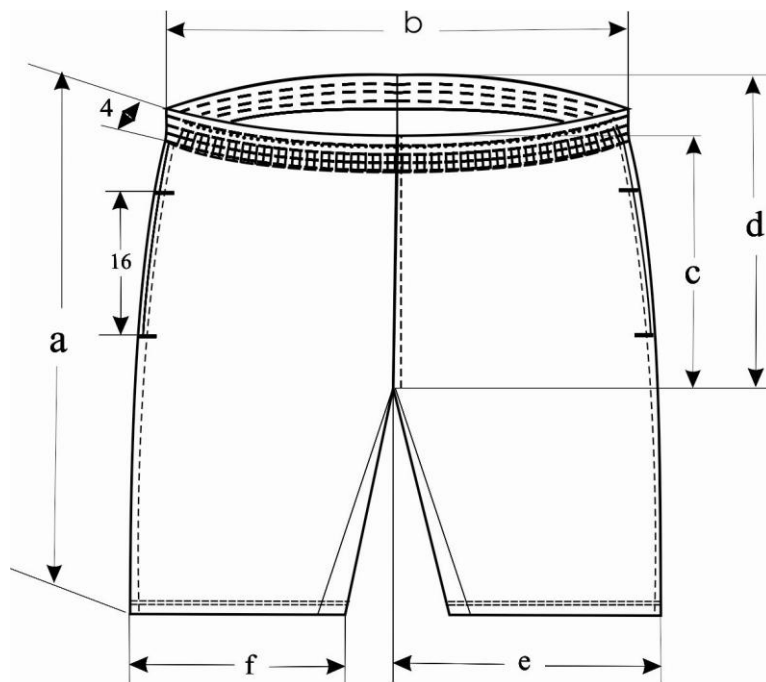
La solicitarea autorității contractante produsul poate fi realizat și în alte culori.

2.2 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

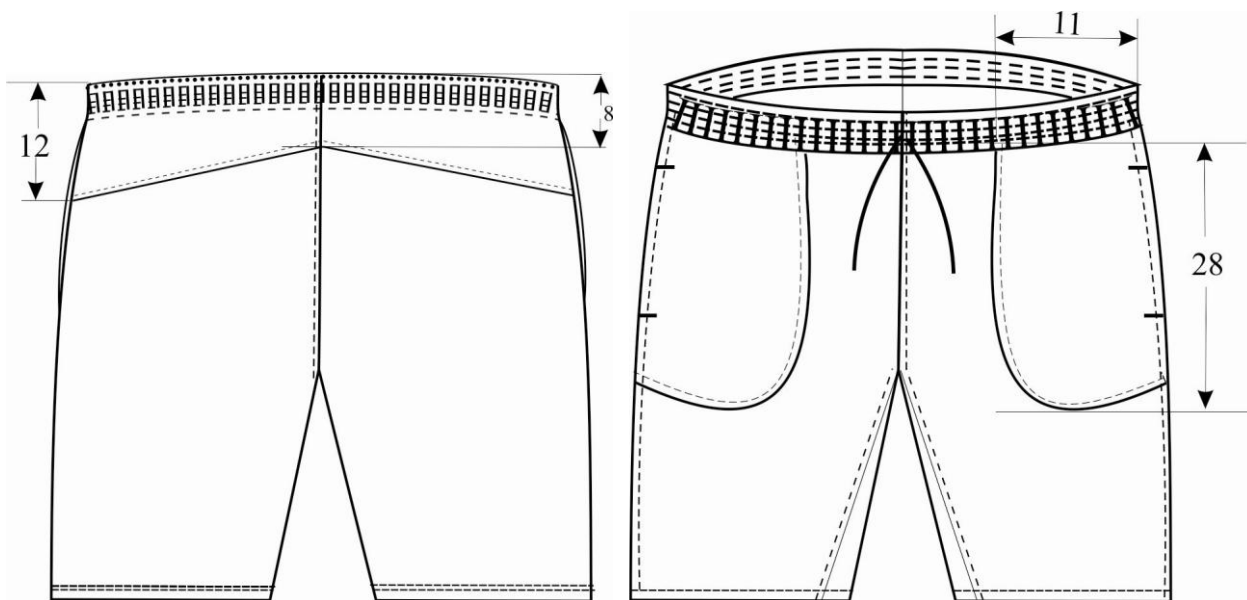
NR.C RT	TALII	MĂRIMI												±		
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60			
1	Lungimea produsului pe cusătura laterală inclusiv betelia "a"														1	
	0	52														
	I	48														
	II	44														
	III	41														
2	Lățimea produsului în talie cu elasticul neîntins (relaxat) "b"														1	
	0-IV	27	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46			
	Lungimea produsului în față "c"															0,5
	0	36														
	I	34														
II	32															
III	31															
3	Lungimea produsului în spate "d"														0,5	
	0	44														
	I	42														
	II	40														
	III	39														
4	Lățimea chilotului măsurată pe linia de profunzime „e”														0,5	
	0-IV	27	29	31	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
	Lățimea chilotului măsurată pe linia de terminație „f”															0,5
	0-IV	23	25	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36			

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1745-16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT	Ediția I
		Exemplar nr.
		Pagina: 3 din 6

COTE PENTRU PRINCIPALELE REPERE ȘI VALORI MĂR 50/I



FAȚĂ



SPATE

INTERIOR

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1745-16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT	Ediția I
		Exemplar nr.
		Pagina: 4 din 6

2.3 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Țesătură din 100% poliamidă de culoare bleumarin	Conform fișei tehnice	Material de bază
2	Elastic lat de 3 cm	-	Ajustare talie
3	Șiret tubular din tricot de 1 cm, culoare bleumarin	-	Ajustare talie
4	Ață de cusut Nm75/3- 85/3, la culoare	STAS 11626 -90	Asamblarea detaliilor componente
5	Emblemă	-	Marcarea produsului

2.4 FIȘA TEHNICĂ A MATERIALULUI DE BAZĂ - CHILOȚI SPORT

NR. CRT.	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE VERIFICARE
1	Compoziția fibroasă	%	100 % Pa	SR EN ISO 1833 – 2011 și Regulamentul European 1007/2011
2	Finețea firelor - urzeală - bătătură	Den	92 152	STAS 6430/87
3	Masa pe metru pătrat	g/m ²	92±6	SR EN 12127/03
4	Desimea - urzeală - bătătură	fire/10 cm	430±10 325±8	SR EN 1049/2 -2000
5	Sarcina de rupere - urzeală - bătătură	daN	min. 65 min. 60	SR EN ISO 13934/1-2002
6	Modificarea dimensională la spălat la 40°C în urzeală și bătătură	%	±1,5	SR EN ISO 5077/2009 SR EN ISO 6330-2012
7	Legătura	-	pânză	SR 6431-2012
8	Rezistențele minime ale vopsirilor și imprimărilor la: - apă rece - spălat la 40°C - transpirație acidă și alcalină - frecare uscată - frecare umedă - presare la cald cu umezire	note	4/3-4/4 4/4/4 4/4/4 4 3-4 4/4	SR EN ISO 105-E01/2013 SR EN ISO 105-C06/2010 SR EN ISO 105-E04/2013 SR EN ISO 105-X12/2003 SR EN ISO 105-X12/2003 SR EN ISO 105-X11/1998

2.5 CERINȚE SPECIFICE OPERAȚIILOR DIN PROCESUL TEHNOLOGIC

2.5.1 FINISAJ PENTRU MATERIALUL DE BAZĂ

Pentru realizarea chiloților sport se folosește țesătură din poliamidă vopsită cu coloranți rezistenți la spălări repetate, fără acțiune nocivă asupra corpului.

Calitatea materialelor utilizate la confecționarea chiloților sport este garantată de către furnizor.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1745-16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT	Ediția I
		Exemplar nr.
		Pagina: 5 din 6

2.5.2 CROIRE și CONFEȚIONARE

Produsul se compune din față, spate și buzunare interioare, repere croite cu lungimea pe direcția urzelii.

Fețele sunt prevăzute cu buzunare montate în cusăturile laterale cu deschiderea de 16 cm. Deschiderea buzunarului începe la 6 cm de marginea betelie și este delimitată de cheițe.

Punga buzunarului, la partea superioară este prinsă în betelie.

În talie produsul este prevăzut cu betelie de 3,5 cm realizată prin îndoire. Pe ea sunt realizate cusături paralele pentru fixarea elasticului și pentru realizarea unui canal de ajustare de 1,5 cm. Pe interior, de o parte și de alta a cusăturii de îmbinare a fețelor, se festonează două orificii prin care trece șiretul de ajustare.

Reperele de **spate** se croiesc din două bucăți.

Terminația este prevăzută cu tiv cu lățimea de 3 cm.

Cusături:

- *asamblare și surfilare cu cinci fire* – cusătura triplock și cusătura de siguranță lanț, tipul de cusătură : 504 (trei fire: un ac și două apucătoare) și 401 (lanț cu două fire), se realizează pentru îmbinarea reperelor componente;
- *tighel cu un ac* – cusătură simplă, tipul de cusătură: 301, distanța de la marginea materialului 1 mm, se realizează pe cusătura de asamblare cu cinci fire;
- *surfilare și tighelire* – cusătură de surfilare cu trei fire și două cusături simple paralele la distanță de 0,5cm, tipul de cusătură: 504 sau 505 și 301, se realizează la terminație;
- *cusături de fixare* – patru cusături lanț cu două fire realizate paralele, tipul cusăturii 401, se execută pentru fixarea benzii elastice și obținerea unui canal de ajustare de 1,5 cm;
- *cheițe*: tipul de cusătură: 304, lungime cheiță: 1-1,5 cm, lățime cheiță: 5 mm, se realizează la deschiderea buzunarelor;
- *butoniere*: butonieră cu cap drept de 1cm, se realizează pe interiorul beteliei, în față pentru șiretul de ajustare;
- desimea pașilor cusăturilor trebuie să fie de 4 împunsături/ cm.
- cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu rezerve minime, cu împunsături uniforme, fără scăpări sau perforații și întărite la capete;

2.6 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 °C , tratament moderat, cu detergenți pentru articole colorate;
- nu se albește;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 110°C;



2.7 CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul gata confeționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat, trebuie să păstreze caracteristicile corespunzătoare de calitate și de confort termic pe toată perioada de utilizare.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1745-16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT CHILOȚI SPORT	Ediția I
		Exemplar nr.
		Pagina: 6 din 6

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspekția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu Procedura operațională: „Desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspekțiilor produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

4.1.1 Marcarea produsului este realizată printr-o emblemă fixată în cusătura de montare a beteliei, pe care sunt scrise următoarele: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, mărimea, anul de fabricație, semnul de control.

4.1.2 Ambalarea se face în pungi individuale de polietilenă, care se introduc în cutii de carton. Pe fiecare cutie se aplică o etichetă cu următorul conținut: denumirea producătorului, denumirea produsului, talia și mărimea, numărul de bucăți, anul de fabricație, semnul de control.

La terminarea lotului este admis ca în aceeași cutie să fie introduse produse cu talii și mărimi diferite, cu mențiunea ca acestea să fie înscrise pe eticheta de ambalare.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea produselor se face în magazii curate și aerisite. Pungile de polietilenă se păstrează pe mărimi, așezate pe podiumuri sau rafturi, ferite de acțiunea directă a razelor solare. Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București		Ediția I
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 1din 9

ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I Exemplar unic Pagina: 2 din 9

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească tricoul destinat activităților sportive. Înlocuiește S.T.1556-14, ediția I revizia 3.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura operațională: Elaborarea specificațiilor tehnice de produs.

1.1.2 Procedura operațională: Desfășurarea activității în timpul achizițiilor publice și inspecțiilor produselor de echipament militar.

2. CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

Treningul face parte din echipamentul pentru sport, un ansamblu vestimentar destinat activităților sportive.

Costumul compus din bluză și pantalon este realizat din țesătură de poliamidă de culoare bleumarin, sau alte culori solicitate de autoritatea contractantă.

La partea de sus a pieptului stâng bluza prezintă un desen cu steagul tricolor și sub acesta inscripția: "ROMÂNIA" cu galben. Desenul și înscrisul se realizează prin brodată cu ață specială de brodat în culorile: albastru, galben și roșu sau prin serigrafie.

2.2 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

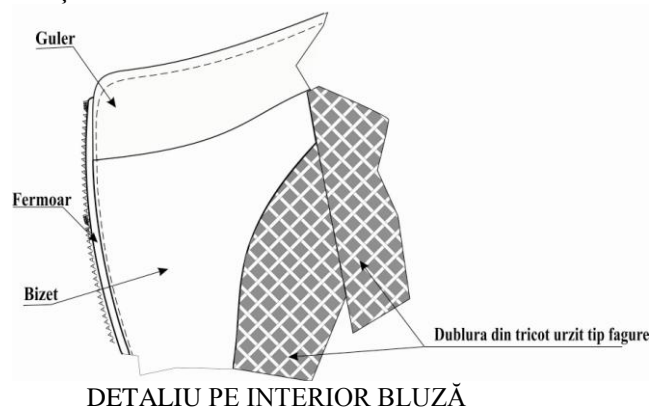
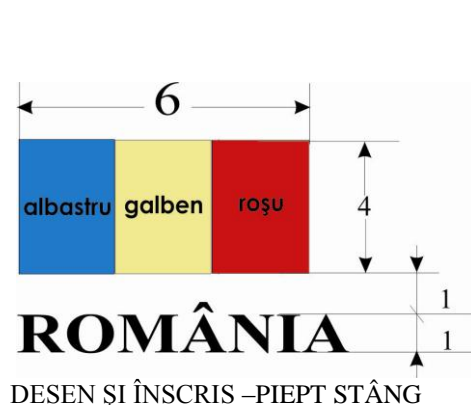
NR.C RT	TALII	MĂRIMI												
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	±
BLUZĂ														
1	Lungimea produsului măsurată din mijloc spate "a"													
	0	76												
	I	72												
	II	68												
	III	64												
IV	60													
2	Lățimea produsului la profunzime "b"													
	0-IV	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	1
3	Lățimea produsului la bază "c"													
	0-IV	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	1
4	Lungimea mânecii măsurată din umăr "d"													
	0	66												
	I	64												
	II	62												
	III	60												
IV	58													
5	Lățimea mânecii la profunzime "e"													
	0-IV	22	23	23	24	24	25	25	26	26	27	27	28	1
6	Lățimea mânecii la terminație măsurată pe mijlocul bordurii "f"													
	0-IV	8	8,5	8,5	9	9	9,5	9,5	10	10	10,5	10,5	11	0,5
7	Lungimea gulerului pe linia de montare "g"													
	0-IV	52	52,5	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5	57	57,5	0,5
8	Lățimea gulerului: 8-8,5													

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

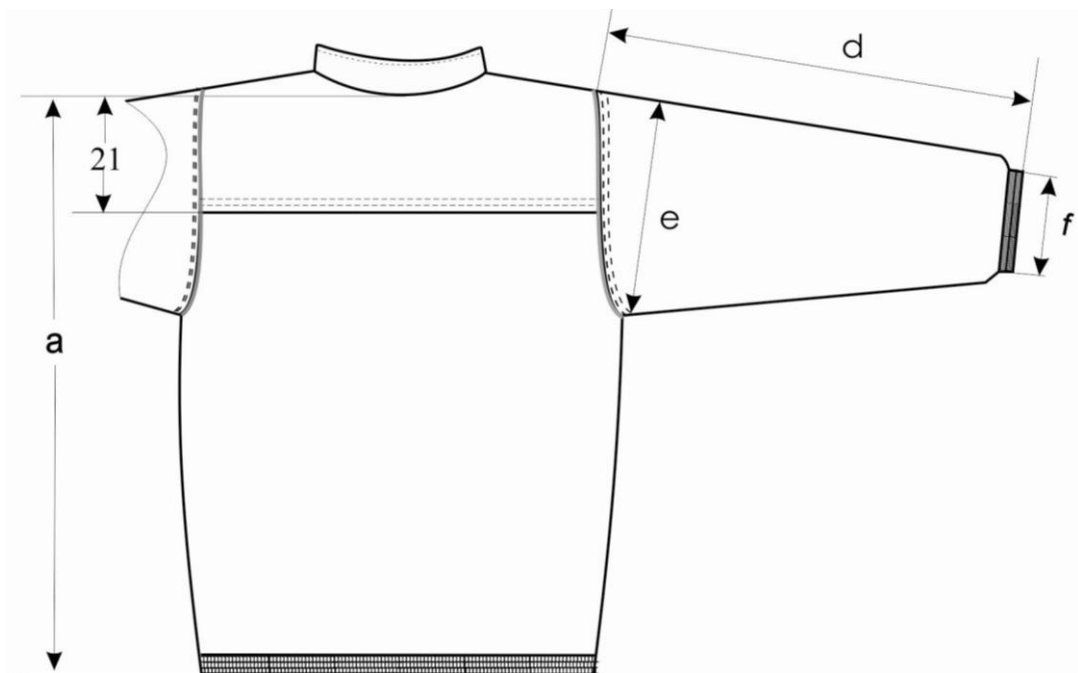
Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 3 din 9

NR.C RT	TALII	MĂRIMI													
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	±	
9		Lățimea bordurii la terminație mâneci, față și spate: 3,5-4													-
10		Deschiderea buzunarului oblic: 17-17,5													-
PANTALON															
1		Lungimea pantalonului pe cusătura laterală inclusiv betelia "a"													1,5
	0	113													
	I	110													
	II	107													
	III	104													
	IV	101													
2		Lungimea pantalonului în față măsurată pe cusătură "b"													0,5
	0	33,5													
	I	32													
	II	30,5													
	III	29													
	IV	27,5													
3		Lungimea pantalonului în spate măsurată pe cusătură "c"													0,5
	0	41,5													
	I	40													
	II	38,5													
	III	37													
	IV	35,5													
4		Lățimea pantalonului în talie (relaxat) "d"													0,5
	0-IV	27	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46		
5		Lățimea la profunzime "e"													0,5
	0-IV	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40		
6		Lățimea pantalonului la terminație "f"													0,5
	0-IV	19	19,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5		

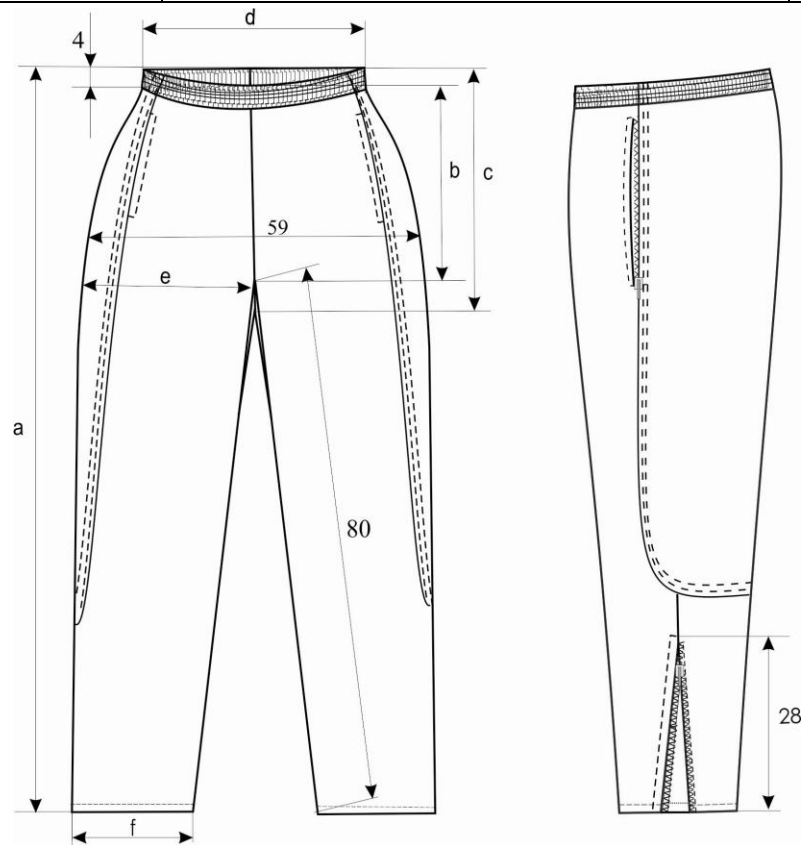
COTE PENTRU PRINCIPALELE REPERE ȘI VALORI MĂR 50/I



Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 4 din 9



Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 5 din 9



2.3 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚI A TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Țesătură din 100% poliamidă de culoare bleumarin	Conform fișei tehnice	Material de bază pentru bluză și pantalon
2	Tricot tip fagure din urzeală, bleumarin - masa: $70 \pm 5 \text{ g/m}^2$	-	Căptușeală bluză și pantalon
3	Tricot metraj de culoare galbenă - masa: $135 \pm 5 \text{ g/m}^2$	-	Vipușcă de 3 mm la buza costumului
4	Fermoar din plastic spiralat, culoare bleumarin, lungime de 17 cm	-	Închidere buzunare bluză și pantalon
5	Fermoar din plastic spiralat, culoare bleumarin, lungime de 28 cm	-	Închiderea părților laterale la terminația pantalonului
6	Fermoar detașabil din plastic spiralat cu un cursor, culoare bleumarin	-	Închidere frontală bluză
7	Elastic de 3 cm	-	Terminație mâneci și terminație piepți și spate bluză
8	Elastic de 4 cm	-	Ajustare talie pantalon
9	Șiret tubular din tricot, lățimea de 1 cm	-	Ajustare talie pantalon
10	Ață de cusut Nm75/3- 85/3, la culoare	STAS 11626 -90	Asamblarea detaliilor componente, spate broderie;
11	Ață specială pentru broderie	-	Varianta cu broderie pentru desen și înscris
12	Insertie neșesută cu masa de 32 g/m^2	-	Suport broderie, întărire față de guler, cordon terminație (față)
13	Emblemă textilă	-	Marcare bluză și pantalon

2.4 FIȘA TEHNICĂ A MATERIALULUI DE BAZĂ - TRENING

NR.	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE VERIFICARE
-----	-----------------	-----	---------	----------------------

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale		SPECIFICAȚIE TEHNICĂ		NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București		ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING		Ediția I
				Exemplar unic
				Pagina: 6 din 9
CRT.				
1	Compoziția fibroasă	%	100 % Pa	SR EN ISO 1833 – 2011 și Regulamentul European 1007/2011
2	Finetea firelor - urzeală - bătătură	Den	92 152	STAS 6430/87
3	Masa pe metru pătrat	g/m ²	92±6	SR EN 12127/03
4	Desimea - urzeală - bătătură	fire/10 cm	430±10 325±8	SR EN 1049/2 -2000
5	Sarcina de rupere - urzeală - bătătură	daN	min. 65 min. 60	SR EN ISO 13934/1-2002
6	Modificarea dimensională la spălat la 40°C în urzeală și bătătură	%	±1,5	SR EN ISO 5077/2009 SR EN ISO 6330-2012
7	Legătura	-	pânză	SR 6431-2012
8	Rezistențele minime ale vopsirilor și imprimărilor la: - apă rece - spălat la 40°C - transpirație acidă și alcalină - frecare uscată - frecare umedă - presare la cald cu umezire	note	4/3-4/4 4/4/4 4/4/4 4 3-4 4/4	SR EN ISO 105-E01/2013 SR EN ISO 105-C06/2010 SR EN ISO 105-E04/2013 SR EN ISO 105-X12/2003 SR EN ISO 105-X12/2003 SR EN ISO 105-X11/1998

2.5 CERINȚE SPECIFICE OPERAȚIILOR DIN PROCESUL TEHNOLOGIC

2.5.1 FINISAJ PENTRU MATERIALUL DE BAZĂ

Pentru realizarea treningului se folosește țesătură din poliamidă vopsită cu coloranți rezistenți la spălări repetate, fără acțiune nocivă asupra corpului.

Calitatea materialelor utilizate la confecționarea costumului de trening este garantată de către furnizor.

2.5.2 CROIRE ȘI CONFEȚIONARE

Bluza se compune din piepți, spate, mâneci și guler.

Piepții se compun din două bucăți cu vipușcă la îmbinare.

Canturile piepților sunt dublate cu bizeți croiți separat din material fond. La partea superioară bizeții sunt prelungiți până la linia umărului iar la terminație au lățimea de 6,5- 7 cm. În cant, piepții sunt prevăzuți cu fermoar detașabil montat ascuns inclusiv pe guler.

Pe partea inferioară, la nivelul șoldurilor se execută două buzunare cu câte un refilet de 2 cm (exterior) și un refilet de 0,5 cm (interior), cu deschiderea oblică de 17 cm și închidere cu fermoar. Pungile buzunarelor interioare sunt din material de bază.

Spatele se compune din două bucăți îmbinate la nivelul omoplaților.

Mânecele sunt formate din trei reperi îmbinate între ele cu vipușcă (piping). La terminație mânecele au elastic de 3 cm.

Gulerul este format din față și dos realizate din material de bază întărit cu inserție.

Terminația produsului este realizată din material fond dublat, cu elastic la interior, fixat longitudinal, cu două tighele paralele. În față terminația are două porțiuni cu lungimea de 5 cm, fără elastic întărite cu inserție.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 7 din 9

Pe interior bluza este căptușită pe toată suprafața cu tricot din urzeală.

Cusături:

- *asamblare și surfilare cu cinci fire* – cusătura triplock și cusătura de siguranță lanț, tipul de cusătură : 504 (trei fire: un ac și două apucătoare) și 401 (lanț cu două fire), se realizează pentru îmbinarea reperelor componente;
- *tighel cu un ac* – cusătură simplă, tipul de cusătură: 301, distanța de la marginea materialului 5 mm, se realizează pe canturi, pentru fixarea fermoarului inclusiv pe capetele de guler; cusătura se execută și la pelerina gulerului;
- *tighel cu un ac* – cusătură simplă, tipul de cusătură: 301, distanța de la marginea materialului 3 cm, se realizează la terminația mânecii;
- *tighele cu două ace* – două cusături simple, paralele la distanță de 0,5 cm între ele, tipul de cusătură 301, se realizează pe reperele la care s-a fixat vipușca: platca față și spate, detaliile mânecilor;
- *cusături de fixare* – două cusături lanț cu două fire realizate paralel, tipul cusăturii 401, se execută pentru fixarea benzii elastice de la terminație.
- *cheițe*: tipul de cusătură: 304, lungime cheiță: 10 mm, lățime cheiță: 5 mm, se realizează la deschiderea buzunarelor oblice;
- desimea pașilor cusăturilor trebuie să fie de 4 împunsături/ cm.
- cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu rezerve minime, cu împunsături uniforme, fără scăpări sau perforații și întărite la capete;

Pantaloul se compune din față și spate.

Fețele de pantalon sunt realizate dintr-o bucată, sunt prevăzute cu buzunare verticale cu fermoar de 17 cm montate la 9 cm de marginea superioară a beteliei. Punga buzunarului este realizată din material de bază, iar la partea superioară este prinsă în betelie pe o porțiune de 15 -16 cm.

În talie pantalonul este prevăzut cu betelie de 4 cm realizată prin îndoire. Pe ea sunt realizate cusături paralele pentru fixarea benzii elastice și pentru realizarea unui canal de ajustare de 1,5 cm. Pe interior, de o parte și de alta a cusăturii de îmbinare a fețelor de pantalon, se festonează două orificii prin care trece șiretul de ajustare.

La partea inferioară, pe cusătura laterală este montat un fermoar de 28 cm.

Reperele de **spate** se croiesc din două bucăți conform schiței.

Terminația pantalonului este prevăzută cu tiv cu lățimea de 3 cm, realizat prin îndoire și tighelire.

Pantaloul este căptușit cu tricot din urzeală pe toată suprafața mai puțin terminația pe o porțiune de 35 cm unde este folosit material de bază.

- *asamblare și surfilare cu cinci fire* – cusătura triplock și cusătura de siguranță lanț, tipul de cusătură : 504 (trei fire: un ac și două apucătoare) și 401 (lanț cu două fire), se realizează pentru îmbinarea reperelor componente;
- *tighel cu un ac* – cusătură simplă, tipul de cusătură: 301, distanța de la marginea materialului 1 cm, se realizează pe refileți pentru fixarea fermoarelor de la buzunarele laterale și deschiderea laterală de 28 cm;
- *tighel cu un ac* – cusătură simplă, tipul de cusătură: 301, distanța de la marginea materialului 3 cm, se realizează la terminația pantalonului;
- *tighele cu două ace* – două cusături simple, paralele la distanță de 0,5 cm între ele, tipul de cusătură 301, se realizează la îmbinarea părții superioare a spatelui cu fața și partea inferioară a spatelui;
- *cusături de fixare* – patru cusături lanț cu două fire realizate paralel, tipul cusăturii 401, se execută pentru fixarea benzii elastice și obținerea unui canal de ajustare de 1,5 cm;
- *butoniere*: butonieră cu cap drept de 1 cm, se realizează pe interiorul beteliei, în față pentru șiretul de ajustare;

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 8 din 9

- *cheițe*: tipul de cusătură: 304, lungime cheiță: 10 mm, lățime cheiță: 5 mm, se realizează la deschiderea buzunarelor laterale și deschiderea laterală de 28 cm;
- desimea pașilor cusăturilor trebuie să fie de 4 împunsături/ cm.
- cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu rezerve minime, cu împunsături uniforme, fără scăpări sau perforații și întărite la capete;

2.6 CERINȚE TEHNICE

NR. CRT.	CERINȚE TEHNICE ALE PRODUSULUI FINIT	U/M	VALORI	METODE DE VERIFICARE
1	Modificarea dimensională la spălări repetate (după 1 spălare, respectiv 3 spălări) în lungime și lățime produs, la 40°C.	%	max. ± 1,5	SR EN ISO 5077/2009 SR EN ISO 6330-2012

2.7 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 °C , tratament moderat, cu detergenți pentru articole colorate;
- nu se albește;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 110°C;



2.8 CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat, trebuie să păstreze caracteristicile corespunzătoare de calitate și de confort termic pe toată perioada de utilizare.

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspekția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu „Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspekție a produselor de echipament militar”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

4.1.1 Marcarea bluzei se realizează printr-o emblemă fixată în cusătura de montare a gulerului pe care sunt scrise următoarele: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, mărimea, anul de fabricație, semnul de control.

Marcarea pantalonului este realizată printr-o emblemă fixată în cusătura de montare a beteliei, pe care sunt scrise următoarele: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, mărimea, anul de fabricație, semnul de control.

4.1.2 Ambalarea se face în pungi individuale de polietilenă, care se introduc în cutii de carton. Pe fiecare cutie se aplică o etichetă cu următorul conținut: denumirea producătorului, denumirea produsului, talia și mărimea, numărul de bucăți, anul de fabricație, semnul de control.

La terminarea lotului este admis ca în aceeași cutie să fie introduse produse cu talii și mărimi diferite, cu mențiunea ca acestea să fie înscrise pe eticheta de ambalare.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1746 -16
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRENING	Ediția I
		Exemplar unic
		Pagina: 9 din 9

Depozitarea produselor se face în magazii curate și aerisite. Pungile de polietilenă se păstrează pe mărimi, așezate pe podiumuri sau rafturi, ferite de acțiunea directă a razelor solare. Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT
Unitatea Militară 02574 București		Cod: ST 1538-25
		Ediția I, revizia 3
		Exemplar nr.
	Pagina: 1 din 7	

TRICOU PENTRU MARINĂ

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 2 din 7

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească tricourile de marină, înlocuiește ST 1538-12.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

- 1.1.1 Procedura operațională: Elaborarea specificațiilor tehnice de produs.
1.1.2 Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București.
1.1.3 SR ISO 4915 -2001 Materiale textile.Tipuri de cusături. Clasificare și terminologie.

2. CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

Tricoul este un articol de îmbrăcăminte confecționat din tricot cu dungi orizontale, alternative, de culoare albă și neagră realizat în varianta cu mâneci scurte și lungi, funcție de sezonul cald sau rece.

Tricoul de marină cu mâneci scurte face parte din compunerea uniformei militare de oraș a elevilor din Școala Militară de Maiștri a forțelor navale și a uniformei de clasă a studenților din Academia forțelor navale.

Tricoul de marină cu mâneci lungi face parte din compunerea uniformei militare a soldaților și gradaților profesioniști din arma marină.

2.2 CARACTERISTICI

2.2.1 CARACTERISTICI FIZICE

Loturile de tricouri se confecționează pe 5 talii (0-IV) și 14 mărimi (36 -62).

2.2.2 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

NR. CRT.	TALII	MĂRIMI														Tol±
		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
1	Lungimea produsului măsurată din mijloc spate															2
	0	73			76			79			82					
	I	70			73			76			79					
	II	67			70			73			76					
	III	64			67			70			73					
	IV	61			64			67			70					
2	Lățimea produsului															1
	0-IV	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	
3	Lungimea mânecii lungi															1
	0	62			66			66			66					
	I	60			64			64			64					
	II	58			62			62			62					
	III	56			60			60			60					
	IV	54			58			58			58					

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 3 din 7

NR. CRT.	TA LII	MĂRIMI														Tol±
		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
4		Lungimea mânecii scurte														1
	0-I	24				26				28				30		
	II-IV	22				24				26				28		
5		Lățimea mânecii la profunzime														0,5
	0-IV	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	
6		Lățimea mânecii lungi la terminație														0,5
	0-IV	8,5				9				9,5				10		
7		Lățimea mânecii scurte la terminație														0,5
	0-IV	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	
8		Lungimea deschizăturii gâtului														0,5
	0-IV	20	20	21	21	22	22	23	23	24	24	25	25	26	26	
9		Lungimea umărului														0,5
	0-IV	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15	15	
10		Înălțimea manșetei : 9-10														-
11		Lățimea tivului la față, spate: 2-3														-

2.2.3 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Tricot interlock cu dungi albe și negre	conform fișei tehnice	Material de bază
2	Tricot patent 1/1 cu lycra,culoare albă	conform fișei tehnice	Manșetă la mâneca lungă
3	Bandă confecții elastică	-	Cusătura umerilor
4	Ață PES, finețe Nm 120/3, culoarea albă	STAS 11626-90	Asamblare (firele de la ace)
5	Ață de culoare albă 100% poliester din filamente continue texturate: 80Tkt– 35Tex	STAS 11626-90	Surfilat (cusăturile de acoperire-graifere).
6	Etichetă de compoziție și întreținere	-	Marcare produs
7	Pungă polietilenă	-	Ambalare

NOTA: Calitatea materialelor utilizate la confecționarea tricourilor trebuie să corespundă prevederilor standardelor și este garantată de către furnizor.

2.2.4 FIȘA TEHNICĂ A TRICOTULUI INTERLOCK

Tricotul este realizat cu dungi orizontale alternative de culoare albă și neagră, pe mașini de tricotate circulare cu finețea de 20 E, diametrul 28", cu două fire la fiecare sistem.

Tricotul este realizat astfel:

- din fire de bumbac Nm 60/1 de culoare albă ;
- din fire de poliester cu finețea de 150 (167/32x1) den (dtex) de culoare neagră.

Tricotul interlock trebuie să corespundă caracteristicilor tehnice din tabel:

NR. CRT	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE VERIFICARE
1	Compoziția fibroasă:			SR EN ISO 1833-1:2020

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 4 din 7

	- dungi albe - dungi negre	%	100 bumbac 100 poliester	Regulamentul European 1007/2011
2	Structura : interlock	-	-	SR 6431:2012
3	Lățimea dungiilor: - albe - negre	mm mm	20 10	-
4	Desimea -pe orizontală - pe verticală	șiruri/50 mm rânduri/50mm	63 ± 5 60 ± 5	SR 5903:1993
5	Masa tricotelului	g/m ²	182 ± 5	SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024
6	Modificarea dimensională la spălat (40°C): - longitudinal - transversal	% %	± 6 ± 4	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008
7	Rezistențele minime ale vopsirilor - apă - frecare uscată - spălare 40°C - transpirație (acidă și alcalină) - presare la cald cu umezire	note	4/4/4 3-4 4/4/4 4/4/4 4/4	SR EN ISO 105-E01:2013 SR EN ISO 105-X12:2016 SR EN ISO 105-C06:2010 SR EN ISO 105-E04:2013 SR EN ISO 105-X11:1998

Finisaj: Firele din bumbac sunt fierte și albite, iar cele din poliester vopsite în masă în culoarea neagră. Tricotul trebuie să fie degresat, apretat, centrifugat, pliat, uscat, calandrat, pliat.

Tricotul finisat nu trebuie să aibă acțiune nocivă asupra organismului.

2.2.5 FIȘA TEHNICĂ A TRICOTULUI PATENT


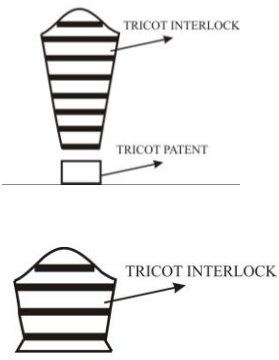
Tricotul se realizează pe mașini de tricotate patent din fire de bumbac 60/1 Nm.

NR CRT	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE VERIFICARE
1	Compoziția fibroasă:	%	96% bumbac +4% lycra	SR EN ISO 1833-1:2020 Regulamentul European 1007/2011
2	Structura : patent 1:1	-	-	SR 6431:2012
3	Desimea: - pe orizontală - pe verticală	șiruri/50 mm rânduri/50 mm	60 ± 5 65 ± 5	SR 5903:1993
4	Masa tricotelului:	g/m ²	160 ± 5	SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024
5	Modificarea dimensională la spălat (40°C): - longitudinal - transversal	% %	± 6 ± 4	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 5 din 7

Finisaj: degresat, fiert, albit, apretat, centrifugat, pliat, uscat, calandrat, pliat.

2.3 CERINȚE SPECIFICE OPERAȚIILOR DIN PROCESUL TEHNOLOGIC CROIREA ȘI CONFEȚIONAREA

DESCRIERE DETALIU	DESEN DETALIU
<p>1. FAȚA ȘI SPATELE</p> <ul style="list-style-type: none"> sunt croite dintr-o bucată, pe direcția șirurilor de ochiuri; prima dungă de la gât poate fi de culoare neagră sau albă, dar cu asigurarea uniformității în lot (toate bucățile vor fi fie cu dunga de culoare albă / sau toate bucățile vor fi cu dunga de culoare neagră); au dimensiuni identice, la gât au croiala dreaptă, fără răscroitură, iar umerii au o cădere între 3,5 - 4 cm; se îmbină pe umăr și lateral cu mașina de încheiat și surfilat triplock; cusăturile umerilor se întăresc cu bandă confecții elastică; la terminația feței și spatelui și la deschiderea gâtului se execută un tiv de 2- 2,5 cm cu mașina specială de cusut cu două ace și cusătură de acoperire; 	 <p>FAȚĂ- SPATE</p>
<p>2. MÂNECA</p> <ul style="list-style-type: none"> este scurtă sau lungă și este croită dintr-o bucată; mâneca scurtă are o terminație prevăzută cu un tiv de 2- 2,5 cm realizat cu mașina specială de cusut cu două ace și cusătură de acoperire; este croită dintr-o bucată, iar la terminație este prevăzută cu manșetă de 9 -10 cm lățime (finit), realizată din tricot patent; manșeta tubulară se aplică cu ambele capete pe terminația mânecii la mașina de surfilat triplock și se aplatizează cu mașina de cusut cu două ace și cusătura de acoperire. 	 <p>TRICOT INTERLOCK</p> <p>TRICOT PATENT</p> <p>TRICOT INTERLOCK</p>
<p>3. CUSĂTURILE</p> <ul style="list-style-type: none"> cusăturile de încheiere și asamblare sunt executate cu mașina de încheiat și surfilat triplock asigurând acoperirea completă a marginilor tricotelui fără a produce încrețituri ale pieselor componente, sunt drepte, fără întreruperi, curățate de capete de ațe; cusătură de acoperire cu două ace: <ul style="list-style-type: none"> terminația feței, spatelui și gulerului; aplatizarea cusăturilor de montare a garniturii la mâneci; desimea pașilor cusăturilor: 4 împunsături/cm. 	

2.4 CERINȚE TEHNICE ALE PRODUSULUI FINIT

NR. CRT.	CERINȚE TEHNICE ALE PRODUSULUI FINIT	U/M	VALORI	METODE DE VERIFICARE
1	Modificarea dimensională la spălări repetate (după 1 spălare, respectiv 3 spălări) în lungime și latime la 40°C.	%	± 5	SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 6 din 7

2.5 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 °C, cu detergenți pentru articole albe;
- albire chimică;
- stoarcere normală;
- nu se curăță chimic, nu se îndepărtează petele cu solvenți organici;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 150°C.



2.6 CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat, trebuie să păstreze caracteristicile corespunzătoare de calitate și de confort termic pe toată perioada de utilizare.

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspekția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu "Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București", urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

4.1.1 Marcarea tricourilor se realizează cu o etichetă din material țesut imprimată cu tuș rezistent la spălări repetate, pe care se înscriu următoarele : denumirea producătorului, denumirea produsului, compoziția fibroasă, instrucțiuni de întreținere, mărimea, anul fabricației și semnul de control.

Eticheta se montează în interior, în cusătura tivului de la deschizătura gâtului.

4.1.2 Ambalarea se efectuează individual în pungi de polietilenă, câte zece bucăți de aceeași talie și mărime se constituie într-un pachet. Fiecare pachet va avea o etichetă de carton cu următoarele mențiuni: denumirea producătorului, denumirea produsului, număr bucăți, mărimea, anul fabricației și semnul de control.

La terminarea lotului se admite ca în același pachet să fie introduse produse cu mărimi diferite, cu condiția ca acestea să fie specificate pe eticheta de ambalare.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea produselor se face în magazine curate și aerisite. Pachetele așezate pe podiumuri sau rafturi, trebuie ferite de acțiunea directă a razelor solare.

Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare.

Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1538-25
Unitatea Militară 02574 București	TRICOU PENTRU MARINĂ	Ediția: I, revizia 3
		Exemplar nr.
		Pagina: 7 din 7

Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București		Ediția I, revizia 1
		Exemplarul nr. 1
		Pagina: 1din 6

ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU

DIFUZAT ÎN REGIM:	CONTROLAT	
	INFORMATIV	X

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU	Ediția I, revizia 1 Exemplar unic Pagina: 2 din 6

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească tricoul destinat activităților sportive. Înlocuiește S.T.1743-16.

1.1. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

1.1.1 Procedura generală. Elaborarea specificațiilor tehnice.

1.1.2 Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București.

2. CERINȚE

2.1 DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ ȘI DESTINAȚIA

Tricoul cu mânecă scurtă și tricoul cu mânecă lungă fac parte din echipamentul pentru sport, un ansamblu vestimentar destinat activităților sportive. Tricourile sunt realizate din tricot metraj de culoare gri. La solicitarea autorității contractante produsele pot fi realizate și în alte culori.

Tricourile au pe față, în partea stângă, un desen realizat prin serigrafie conform schiței.

2.2 TABEL DE DIMENSIUNI în cm

NR.C RT	TALII	MĂRIMI												
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	±
1	Lungimea produsului măsurată din mijloc spate "a"													
	0	72												2
	I	68												
	II	64												
	III	60												
IV	56													
2	Lățimea produsului "b"													
	0-IV	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	1
3	Lungimea mânecii lungi măsurată din garnitură "c"													
	0	82												1
	I	80												
	II	78												
	III	76												
IV	74													
4	Lungimea mânecii scurte măsurată din garnitură "d"													
	0	38												1
	I	37												
	II	36												
	III	35												
IV	34													
5	Lățimea mânecii la profunzime "e"													
	0-IV	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	0,5
6	Lățimea mânecii lungi la terminație "f"													
	0-IV	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	0,5
7	Lățimea mânecii scurte la terminație "g"													
	0-IV	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20	20	21	0,5
8	Lățimea răscoielii la spate "h"													
	0-IV	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	0,5
9	Adâncimea răscoielii în față "k":													
	0-IV	8	8	8	8	9	9	9	9	10	10	10	10	0,5

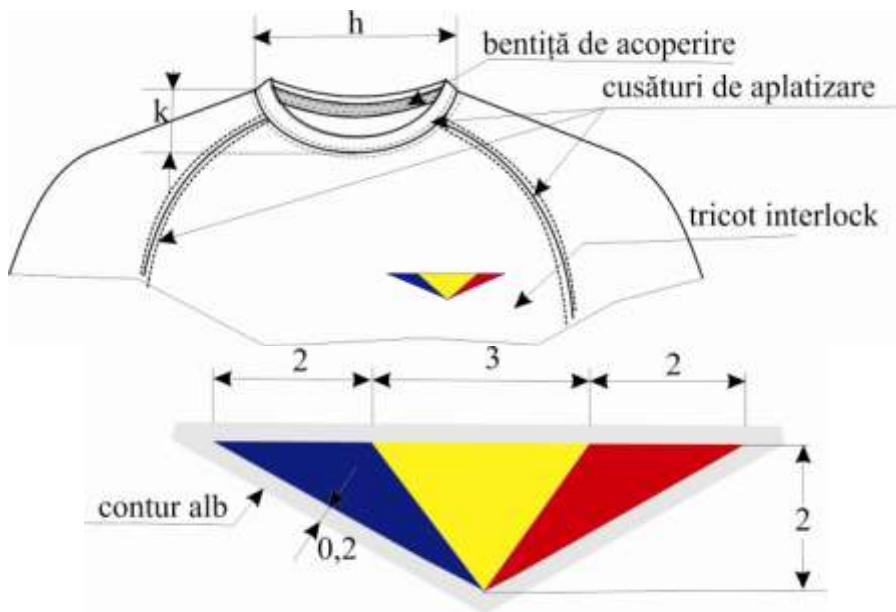
Prezentul document este proprietatea exclusivă a Unității Militare 02574 București. Utilizarea sau copierea sa prin orice fel de mijloace este interzisă fără aprobare prealabilă.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU	Ediția I, revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 3 din 6

NR.C RT	TALII	MĂRIMI												
		38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	±
10		Lățimea tivului la față, spate și mâneci: 2-2,5												-
11		Lățimea garniturii gâtului: 1,5-2												-

2.3 SCHIȚE:

COTE PENTRU PRINCIPALELE REPERE ȘI VALORI MĂR 50/I



DESEN -PIEPT STÂNG

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU	Ediția I, revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 4 din 6



FAȚA TRICOTULUI



SPATELE TRICOTULUI

2.4 TABEL DE MATERIALE

NR. CRT	DENUMIREA MATERIALULUI	DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ	UTILIZARE
1	Tricot interlock	Conform fișei tehnice	Material de bază, garnitura gât și bentiță
2	Ață 100% poliester 80/2 Nm, în culoarea materialului de bază	-	Asamblare (firele de la ace)
3	Ață 100% poliester din filamente continue texturate: 80Tkt- 35Tex, culoarea materialului de bază	-	Surfilat (cusăturile de acoperire-graifere).
4	Emblemă textilă	-	Marcarea produsului
5	Pungă polietilenă	-	Ambalare produs

2.5 FIȘA TEHNICĂ A MATERIALULUI DE BAZĂ – TRICOT INTERLOCK

NR. CRT	DETALII TEHNICE	U/M	VALOARE	METODE DE VERIFICARE
1	Structura: tricot interlock cu ochiuri duble pe față - aspect pique, realizat pe mașini circulare de finețe 30 E	-	-	SR 6431: 2012
2	Compoziția fibroasă	%	100 poliester	SR EN ISO 1833 – 2011 și Regulamentul European 1007/2011
3	Masa pe metru pătrat	g/m ²	150±8	SR EN 12127-2003
4	Efect piling	notă	min. 4	SR EN ISO 12945-1/2003
5	Modificarea dimensională la spălat la 40°C în - pe verticală - pe orizontală	%	± 1,5 ± 1,5	SR EN ISO 5077/2009 SR EN ISO 6330-2012
6	Desimea - pe verticală - pe orizontală	rânduri/5cm șiruri/5cm	95±5 80±4	SR 5903-1993
7	Rezistențele minime ale vopsirilor și imprimărilor la: - apă rece - spălat la 40°C - transpirație acidă și alcalină - frecare uscată	note	4/4/4 4/4/4 4/4/4 4	SR EN ISO 105-E01/2013 SR EN ISO 105-C06/2010 SR EN ISO 105-E04/2013 SR EN ISO 105-X12/2016

Notă: Calitatea materialelor utilizate la confecționarea tricoului este garantată de către furnizor.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU	Ediția I, revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 5 din 6

2.6 CERINȚE SPECIFICE OPERAȚIILOR DIN PROCESUL TEHNOLOGIC

CROIREA ȘI CONFEȚIONAREA

Tricoul se compune din față, spate, mâneci raglan și garnitură gât.

Detaliile produsului se croiesc cu lungimea pe direcția șirurilor de ochiuri, din tricot metraj realizat pe mașini circulare conform fișei tehnice. Garnitura se croiește respectând forma circulară a răscoielii gâtului.

Garnitura, înainte de a fi aplicată pe răscoiala gâtului este îmbinată pe drept, pe direcția șirurilor.

Fața tricoului are imprimată la partea de sus un desen conform schiței.

Cusături:

- *asamblare și surfilare cu patru fire* – tipul cusăturii: 512 sau 514, asigură acoperirea completă a marginilor, se folosește la asamblarea reperelor de față, spate, mâneci și garnitură;
- *asamblare și acoperire cu trei fire* – tipul cusăturii: 406, realizată cu mașina de tip uberdeck pe:
 - ✓ terminațiile feței, spatelui și mâneților;
 - ✓ ansamblul format din garnitura gât și reперele față și mâneci (fără spate);
- *acoperire cu cinci sau șase fire* – tipul cusăturii: 605 sau 607, se realizează pe față produsului, pe cusăturile de aplicare a mâneților raglan;
- *asamblare cu două fire*: – tipul cusăturii 301, distanța de la marginea materialului este de: 1 mm, se realizează pe bentița cu lățimea de 1 cm ce acoperă cusătura de asamblare a garniturii cu răscoiala spatelui.
- cusăturile trebuie să fie îngrijit executate, cu rezerve minime, cu împunsături uniforme, fără scăpări sau perforații și întărite la capete;
- desimea pașilor cusăturilor trebuie să fie de 4 împunsături/ cm.

2.7 CONDIȚII DE SPĂLARE ȘI ÎNTREȚINERE

- spălare la 40 °C, tratament moderat, cu detergenți pentru articole colorate;
- nu se albește;
- călcare la o temperatură maximă a tălpii fierului de 110°C;



2.8 CALITATEA EXECUȚIEI

Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului aprobat, trebuie să păstreze caracteristicile corespunzătoare de calitate și de confort termic pe toată perioada de utilizare.

3. PREVEDERI DE ASIGURARE A CALITĂȚII

Inspekția calitativă a produselor se execută de către delegatul autorității contractante la sediul furnizorului, conform cu ”Procedura operațională privind activitățile desfășurate în timpul achizițiilor publice de către U.M. 02411 București”, urmărind respectarea prezentei specificații tehnice și a modelului aprobat.

Ministerul Apărării Naționale	SPECIFICAȚIE TEHNICĂ	NECLASIFICAT Cod: ST 1743-20
Unitatea Militară 02574 București	ECHIPAMENT PENTRU SPORT TRICOU	Ediția I, revizia 1
		Exemplar unic
		Pagina: 6 din 6

4. PREGĂTIRE PENTRU LIVRARE

4.1 MARCARE ȘI AMBALARE

4.1.1 Marcarea tricoului este realizată printr-o emblemă fixată în cusătura de montare a garniturii pe care sunt scrise următoarele: denumirea producătorului, compoziția fibroasă, modul de întreținere, mărimea, talia, anul de fabricație și semnul de control.

4.1.2 Ambalarea se face în pungi individuale de polietilenă, care se introduc în cutii de carton. Pe fiecare cutie se aplică o etichetă cu următorul conținut: denumirea producătorului, denumirea produsului, talia și mărimea, numărul de bucăți, anul de fabricație, semnul de control.

La terminarea lotului este admis ca în aceeași cutie să fie introduse produse cu talii și mărimi diferite, cu mențiunea ca acestea să fie înscrise pe eticheta de ambalare.

4.2 DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Depozitarea produselor se face în magazine curate și aerisite. Pungile de polietilenă se păstrează pe mărimi, așezate pe podiumuri sau rafturi, ferite de acțiunea directă a razelor solare. Transportul produselor se face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru evitarea degradării produselor.

Prezentul document este supus periodic reviziilor, ceea ce presupune efectuarea de modificări fără notificare. Utilizatorii trebuie să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții aprobate.

ROMÂNIA MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE UNITATEA MILITARĂ 02411 BUCUREȘTI Nr. A <u>1046</u> din <u>23.05.2025</u>	P.O. - 2411-27.02-004	Neclasificat
		Exemplar unic
		Ediția a IV- a
		Revizia 2

APROB
COMANDANTUL COMANDAMENTULUI LOGISTIC ÎNTRUNIT
General – maior



LIVIU-MARIAN MAZILU

DE ACORD,
LOCTIITORUL COMANDANTULUI
COMANDAMENTULUI LOGISTIC ÎNTRUNIT
General de flotilă aeriană

RĂZVAN-GABRIEL BRĂTULESCU

**PROCEDURĂ OPERAȚIONALĂ
PRIVIND ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE DE CĂTRE U.M. 02411 BUCUREȘTI
ÎN CADRUL PROCEDURILOR DE ACHIZIȚII ȘI PE TIMPUL DERULĂRII CONTRACTELOR
PENTRU ASIGURAREA BUNURILOR MATERIALE
DE RESORTUL ECHIPAMENTULUI MILITAR
COD PROCEDURĂ: P.O. - 2411-27.02-004**

VERIFICAT
ȘEFUL RESURSELOR
Colonel
MIHAI-ALEXANDRU CHIRILĂ

VERIFICAT
ȘEFUL OFICIULUI ASIGURARE
SPRIJIN LOGISTIC ÎNTRUNIT
Colonel
ing. CĂTĂLIN ZĂVELCĂ

DE ACORD, ROG APROBAȚI
p. ȘEFUL SERVICIULUI ACHIZIȚII PUBLICE
Colonel Lt colonel
FLORIN RADUSLAV

DE ACORD, ROG APROBAȚI
p. ȘEFUL SERVICIULUI ASIGURARE MATERIALE DE INTENDENȚĂ
Colonel
CĂTĂLIN-LIVIU ȚÂMPU

- PAGINĂ ALBĂ -

CUPRINS

1.	Scop	3
2.	Domeniul de aplicare	3
3.	Documente de referință	5
4.	Definiții și abrevieri	5
	4.1. Definiții.....	5
	4.2. Abrevieri.....	6
5.	Descrierea activității	7
	5.1. Activități premergătoare inițierii procedurii de achiziție.....	7
	5.2. Activități desfășurate în timpul derulării procedurii de achiziție.....	7
	5.3. Activități desfășurate în timpul derulării contractului.....	7
	5.4. Activități desfășurate în timpul inspecțiilor când produsele se realizează în afara țării.....	7
	5.4.1. Prelevarea.....	7
	5.4.2. Inspecția pe flux.....	8
	5.4.3. Inspecția produselor finite.....	8
	5.5. Activități desfășurate în timpul inspecțiilor când produsele se realizează în țară.....	10
	5.5.1. Prelevarea.....	10
	5.5.1.1. Reguli generale de prelevare.....	10
	5.5.1.2. Numărul și mărimea probelor.....	10
	5.5.1.3. Modul de lucru.....	11
	5.5.2. Inspecția pe flux.....	11
	5.5.2.1. Modul de lucru.....	12
	5.5.2.2. Realizarea mostrelor pentru avizat.....	12
	5.5.3. Inspecția loturilor de produse finite (confecții din țesături, tricot, piele, încălțăminte, alte materiale)	13
	5.5.3.1. Generalități.....	13
	5.5.3.2. Stabilirea eșantionului și evaluarea conformității loturilor de produse finite...14	
	5.6. Reguli pentru verificarea calității.....	15
	5.7. Termen/ durata necesară activității de inspecție a produselor finite.....	15
6.	Situația edițiilor și a reviziilor în cadrul edițiilor procedurii operaționale	16
7.	Lista de difuzare	16
8.	Responsabilități	17

1. SCOP

Procedura descrie tehnicile și responsabilitățile ce revin personalului din Serviciul Inspecții, Încercări și Elaborare Specificații Tehnice pentru Materiale Logistice atât în timpul activității de inspecție a loturilor de produse ce urmează a fi achiziționate cât și în timpul achizițiilor publice. Activitatea constă în verificarea modului în care furnizorul de echipament militar își îndeplinește obligațiile asumate prin contract în ceea ce privește calitatea produselor livrate.

2. DOMENIUL DE APLICARE

ACTIVITATEA	STRUCTURI IMPLICATE	OBSERVAȚII
0. ACTIVITĂȚI PREMERGĂTOARE ÎNȚIERII PROCEDURII DE ACHIZIȚIE		
- întocmirea caietelor de sarcini specifice procedurilor de achiziție a articolelor de echipament (transmiterea specificațiilor tehnice în regim informativ, a propunerilor privind necesitatea efectuării încercărilor de laborator la materiile prime și auxiliare folosite la confecționarea articolelor de echipament precum și a factorilor de evaluare/ pragurile valorice din specificațiile tehnice).	Personalul din: - U.M.02574 București - U.M.02411 București	Sediul: -U.M.02574 București -U.M.02411 București
1. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL PROCEDURII DE ACHIZIȚIE		
- formularea răspunsului de specialitate la clarificările solicitate de potențialii ofertanți; - verificarea certificatelor de examinare UE de tip, certificatelor de conformitate în sistem voluntar și a rapoartelor de încercare pentru materii prime și pentru produsul finit.	Membrii comisiei de evaluare a ofertelor.	Sediul: -U.M.02574 București -U.M.02411 București
2. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL DERULĂRII CONTRACTULUI		
a) înainte de aprovizionării cu materia primă necesară derulării contractului		
Punerea la dispoziția contractantului a mostrei de culoare avizate	Personalul din U.M. 02411 București cu atribuții în activitatea de inspecție;	Sediul U.M. 02411 București
b) în timpul inspecțiilor când produsele se realizează în afara țării		
Activitatea de prelevare, inspecție pe flux și inspecția finală a loturilor de produse.	Organism acreditat internațional ISO 17020, cu care contractantul are încheiat un contract de prestări servicii.	La punctul/punctele de lucru declarat/e în propunerea tehnică, pentru realizarea produselor
Primirea probelor de laborator prelevate de organismul neutru, emiterea solicitării către laboratorul U.M. 02411 București pentru: - efectuarea încercărilor în vederea verificării parametrilor înscrși în rapoartele de încercare ce însoțesc probele; - transmiterea avizului de începere/oprire a producției în cazul în care rezultatele au fost conforme/ neconforme cu cerințele din specificația tehnică.	Personalul din U.M. 02411 București cu atribuții în activitatea de laborator și inspecție;	Sediul U.M. 02411 București
Activitatea de inspecție finală pentru loturile de produse contractate: - verificarea conformității materiei prime/produs finit din punct de vedere al cerințelor din specificațiile tehnice, de către laboratorul U.M. 02411; - verificarea conformității loturilor de produse finite din punct de vedere al cerințelor din specificațiile tehnice.	- personal din U.M. 02411 București cu atribuții în activitatea de inspecție și laborator; - reprezentanții U.M.02574 București, dacă este cazul.	Sediul U.M. 02411 București și punctul/punctele de lucru declarat/e în propunerea tehnică pentru realizarea produselor
c) în timpul inspecțiilor când produsele se realizează în țară		

Activitatea de prelevare, încercări de laborator, inspecție pe flux și inspecția finală a loturilor de produse.	<ul style="list-style-type: none"> - personalul din U.M. 02411 București cu atribuții în activitatea de inspecție și laborator; - reprezentanții U.M.02574 București, dacă este cazul 	La punctul/punctele de lucru declarat/e în propunerea tehnică, pentru realizarea produsului și sediul U.M. 02411 București
---	---	--

3. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ

Documentele următoare conțin prevederi care influențează activitatea de inspecție. Utilizatorii procedurii au obligația cunoașterii acestor prevederi.

1. SR EN ISO17020:2012 Evaluarea conformității. Cerințe pentru funcționarea diferitelor tipuri de organisme care efectuează inspecții
2. SR EN ISO/CEI 17025:2018 Cerințe generale pentru competența laboratoarelor de încercări și etalonări
3. SR EN ISO 9000-2015 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
4. SR ISO 2859-1:2009 Proceduri de eșantionare pentru inspecția prin atribute. Partea 1: Scheme de eșantionare indexate după nivelul de calitate acceptabil (AQL) pentru inspecția lot cu lot.
5. Regulamentul (UE) 425/2016 Asigurarea unor echipamente individuale de protecție sigure pentru utilizatori
6. H.G.305/2017 privind stabilirea unor măsuri de punere în aplicare a Regulamentului (UE) 425/2016 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2016 privind echipamentele individuale de protecție și de abrogare a Directivei 89/686/CEE a Consiliului
7. SR EN ISO/CI 17065:2013 evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care certifică produse, procese și servicii.
8. Specificații tehnice de produs
9. STAS 6497 -73 Țesături. Reguli pentru verificarea calității
10. SR 4736-12 Confecții din țesături. Reguli și metode pentru verificarea calității
11. STAS 4615-88 Confecții din tricot. Reguli și metode pentru verificarea calității
12. STAS 10692-89 Produse tricotate. Confecții din tricot lână, lână în amestec.
13. STAS 3056-89 Produse tricotate. Confecții din tricot de bumbac. Condiții de sortare
14. SR 1086-2012 Ciorapi și șosete. Reguli și metode pentru verificarea calității
15. STAS 1085-89 Ciorapi și șosete din bumbac, bumbac în amestec, tip bumbac, lână în amestec și tip lână. Condiții de sortare.
16. STAS 10708-89 Confecții din țesături. Aprecierea calității
17. SR 1619-1994 Piei finite pentru fețe de încălțăminte și marochinărie. Condiții tehnice generale de calitate
18. SR ISO 2588-2014 Piei finite. Eșantionare-Număr de unități elementare ale eșantionului global.
19. STAS 8252-89 Încălțăminte de uz general. Condiții tehnice generale de calitate
20. STAS 8252-89/A91:2008 Încălțăminte de uz general. Condiții tehnice generale de calitate
21. SR ISO 2776-1994 Tălpi, tocuri și capace de toc pentru încălțăminte de uz general

4. DEFINIȚII ȘI ABREVIERI

Pentru prevederile prezentei proceduri se folosesc următoarele definiții și abrevieri:

4.1. DEFINIȚII

Inspecție - procedeu de examinare a unui proiect al unui produs, examinarea unui produs, a unui proces și stabilirea conformității lor cu cerințe specifice sau, pe baza unei judecăți profesionale, cu cerințe generale. Prin inspecție se urmărește atât existența calității de concepție (proiectare), cât și încadrarea parametrilor cuprinși în specificație, cu respectarea unei toleranțe. Termenul de inspecție va înlocui termenul de recepție calitativă care se definește ca activitate de verificare a calității în scopul acceptării produselor achiziționate. Activitatea definită de primul termen este mai complexă și o include pe a doua.

Procedură - mod specificat de efectuare a unei activități sau a unui proces.

Produs - rezultat al unui ansamblu de activități corelate sau în interacțiune care transformă elementele de intrare în elemente de ieșire.

Certificarea produselor- evaluarea conformității de către un organism de terță parte; acțiunea unui organism care este independent față de clienții lui și care dovedește existența încrederii adecvate că un produs, identificat corespunzător, este conform cu un anumit standard sau document normativ;

Conformitate - îndeplinirea unei cerințe.

Evaluarea conformității- orice activitate desfășurată pentru a determina direct sau indirect, faptul că sunt îndeplinite condițiile aplicabile.

Certificare produs în sistem reglementat – certificarea realizată echipamentelor individuale de protecție (EIP), care sunt reglementate de o directivă europeană; certificarea se efectuează de organisme acreditate și notificate;

Certificare produs în sistem voluntar (nereglementat) – certificarea realizată oricărui produs care nu este reglementat de o directivă europeană; certificarea se efectuează de un organism competent (notificat sau acreditat în raport cu EN ISO/CEI 17065 pentru domeniul echipamentelor individuale de protecție).

Probă – produs finit / eșantion de țesătură, tricot, piele sau cauciuc ce urmează a fi supus încercărilor de laborator în vederea verificării parametrilor conform cerințelor din specificațiile tehnice.

Produs avizat/model este produsul ce poate fi vizualizat de orice operator economic participant în procedurile de achiziție de echipament militar și produsul de referință în stabilirea conformității loturilor de produse în activitatea de inspecție.

Lot – cantitate determinată din produse finite cu aceleași caracteristici, obținută în condiții identice (aceleași proces) care se prezintă deodată la verificare.

Efectivul lotului - numărul de unități din lot.

Eșantion – o submulțime a lotului, extrasă după criteriile bine stabilite, pentru a servi la determinarea calității lotului, fiecare produs din lot trebuie să aibă aceeași probabilitate ca să fie extras.

Efectivul eșantionului - numărul unităților de produs din eșantion.

Contractant – orice operator economic care este parte la un contract de achiziție publică.

Contract – contract de achiziție publică sau contract subsecvent de achiziție publică- acord care stabilește obligații.

Specificație - document care stabilește cerințe.

Verificare - confirmare, prin furnizare de dovezi obiective, că au fost îndeplinite cerințele specificate.

Încercare - determinare a uneia sau mai multor caracteristici în conformitate cu o procedură.

Caracteristică - trăsătură distinctivă.

Calitate - măsura în care un ansamblu de caracteristici intrinseci îndeplinește cerințele.

Caracteristică a calității - caracteristică permanentă a unui produs, proces sau sistem referitoare la o cerință.

Cerință - așteptare care este declarată, în general implicită sau obligatorie.

Controlul calității - tehnici și activități cu caracter operațional utilizate pentru satisfacerea condițiilor referitoare la calitate.

Defect - neîndeplinirea unei cerințe referitoare la o utilizare specificată.

Defectiv- unitatea de produs care prezintă unul sau mai multe defecte.

Neconformitate - neîndeplinirea unei cerințe.

Înregistrare - document prin care se declară rezultate obținute sau se furnizează dovezi ale activităților realizate.

Organism acreditat – organism de evaluare a conformității acreditat conform standardelor: ISO 17020 sau ISO 17025.

4.2. ABREVIERI

AQL = (Acceptable Quality Limit) standardul de calitate acceptabil.

CR = Certificare produs în sistem reglementat.

CV = Certificare produs în sistem voluntar.

ISO = Organizația Internațională de Standardizare.

RI = Rapoarte de încercare.

SR = Standardele de calitate și reglementări.

SMCFA = State majore ale categoriilor de forțe armate.

STAS = Standard de stat.

UE = Uniunea Europeană.

U.M. = Unitate militară.

5. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII

5.1. ACTIVITĂȚI PREMERGĂTOARE INIȚIERII PROCEDURII DE ACHIZIȚIE

Personalul desemnat din cadrul U.M. 02411 București are următoarele atribuții:

1. Colaborează la întocmirea caietelor de sarcini specifice articolelor de echipament punând la dispoziție următoarele documente:

- a) specificații tehnice în regim informativ;
- b) propuneri privind necesitatea efectuării încercărilor de laborator la materiile prime și auxiliare folosite la confecționarea articolelor de echipament;
- c) factori de evaluare și praguri valorice din specificațiile tehnice, pentru determinarea parametrilor care vor sta la baza departajării ofertelor.

2. Propune tipul de certificare pentru articolele de echipament ce urmează a fi achiziționate:

- a) certificat de examinare UE de tip (certificare produs în sistem reglementat - CR);
- b) certificat de conformitate în sistem voluntar (certificare produs în sistem voluntar - CV);
- c) rapoarte de încercări pentru materiile prime și/sau produs finit (rapoarte de încercare – RI).

5.2. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL DERULĂRII PROCEDURII DE ACHIZIȚIE

În timpul desfășurării procedurilor de achiziții personalul desemnat din cadrul U.M. 02411 București are următoarele atribuții:

- asigură documentarea tehnică a operatorilor economici participanți la procedurile de achiziții, punând la dispoziție modele, mostre de material pentru vizionare, informații cu privire la realizarea produsului finit (dacă este cazul). Activitatea se finalizează cu proces-verbal (*anexa nr. 1*);

- formulează răspunsuri la solicitările de clarificare pe linie tehnică survenite pe parcursul derulării procedurii de achiziție.

5.3. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL DERULĂRII CONTRACTULUI

Înainte lansării comenzii pentru aprovizionarea cu materie primă, contractantul ridică de la sediul U.M. 02411 București mostra de culoare avizată pentru confecționarea produsului ce face obiectul contractului.

5.4. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL INSPECȚIILOR CÂND PRODUSELE SE REALIZEAZĂ ÎN AFARA ȚĂRII

5.4.1. PRELEVAREA

În cazul în care produsele de echipament sunt realizate în afara țării, prelevarea probelor se va realiza de organismul acreditat internațional ISO 17020, cu care contractantul are încheiat un contract de prestări servicii.

Personalul din U.M. 02411 București cu atribuții în activitatea de inspecții va primi raportul de specialitate și probele de materie primă prelevate.

Raportul de specialitate, tradus și legalizat (dacă este cazul) va conține:

- a) *rapoarte de inspecție pentru materia primă* cu date despre mărimea lotului din care s-a efectuat prelevarea, modul în care probele au fost marcate, sigilate;
- b) *mostre de materie primă* ștamplate de reprezentantul organismului care a efectuat prelevarea și de laboratorul care a efectuat încercările din specificația tehnică de materie primă;
- c) *copie după acreditarea organismului de profil* care a efectuat prelevarea (ISO 17020) ;
- d) *rapoarte de încercare/buletine de analiză emise de un laborator neutru acreditat ISO 17025 pentru parametri solicitați în specificațiile tehnice;*
- e) *copie după acreditarea laboratorului/laboratoarelor* de profil care a/au efectuat încercările.

Probele de materie primă înregistrate, codificate și însoțite de o solicitare (*anexa nr. 3*) se vor înainta către laboratorul U.M. 02411 București.

Rezultatul verificării se va consemna, în termen de minim 3 zile lucrătoare, într-un raport de încercare care atestă calitatea materiei prime și care se va întocmi în 3 (trei) exemplare având următoarea destinație: unul la U.M.02574 București, unul la contractant și unul la U.M. 02411 București.

În situația în care încercările realizate pentru materia primă de către laboratorul U.M. 02411 București nu corespund specificației tehnice, indiferent de rapoartele de încercare/buletinele de analiză emise de organismul neutru, răspunderea este în exclusivitate a contractantului și este necesară o nouă prelevare pe un număr *dublu de probe, o singură dată*.

Lotul se respinge când contraprobele verificate nu corespund cerințelor din specificația tehnică.

Laboratorul păstrează contraprobele, timp de 3 luni de la data primirii acestora, pentru eventuale litigii.

În situația în care laboratorul U.M.02411 București nu poate efectua toate încercările înscrise în specificația tehnică, acesta își rezervă dreptul de a solicita efectuarea încercărilor respective la un laborator neutru, acreditat ISO 17025, pe cheltuiala contractantului.

După primirea avizului favorabil asupra materiei prime, prin care se certifică respectarea parametrilor din propunerea tehnică și din specificațiile tehnice din caietul de sarcini, contractantul poate începe realizarea produselor.

5.4.2. INSPECȚIA PE FLUX

Procesul de fabricație este verificat de organismul acreditat internațional ISO 17020, cu care contractantul are încheiat un contract de prestări servicii. După fiecare inspecție pe flux realizată se va întocmi un raport de inspecție care va fi trimis la U.M. 02411 București.

Pentru verificarea execuției și dimensiunilor, operatorii economici câștigători ai procedurii de achiziție vor realiza primele produse din articolele ce fac obiectul contractului (seria "0"), urmând etapele înscrise în *anexa nr. 6*.

În situația în care produsele sunt certificate în sistem reglementat sau în sistem voluntar, contractantul va pune la dispoziția U.M. 02411 București, la solicitarea acesteia, produsul certificat însoțit de certificatul de examinare/certificatul în sistem voluntar, în vederea comparării cu cele două modele care urmează să fie avizate.

Cele două produse pentru avizat vor fi analizate de o comisie din cadrul U.M. 02411 București și vor fi avizate de autoritatea contractantă. În cazul în care contractul prevede și alte culori pentru același articol se vor solicita și mostre de material (un format A4).

Operatorii economici care au câte două modele/mostre de materiale avizate conform cerințelor ultimei documentații în vigoare de la o procedură de achiziții câștigată în anii anteriori, se vor prezenta cu acestea pentru prelungirea valabilității vizei pe durata noului contract. Certificarea se va face prin înscrierea datei, aplicarea ștampei și semnăturii șefului U.M. 02411 București pe eticheta produsului în caseta pentru vize anuale.

Modelele și mostrele de materiale propuse spre avizare vor fi însoțite de o etichetă asigurată prin sigilare cu ștampila unității, conform modelului din *anexa nr. 4*. Eticheta va fi poziționată într-o zonă accesibilă. Cele două modele/mostre de materiale avizate vor constitui modele de referință pe parcursul derulării contractului pentru U.M. 02411 București și pentru contractant.

5.4.3. INSPECȚIA PRODUSELOR FINITE

Înainte de data planificată pentru inspecția finală, contractantul va anunța, în scris, structura de achiziție a U.M. 02574 București, urmând ca aceasta să înștiințeze U.M. 02411 București.

Pentru verificarea din punct de vedere calitativ, contractantul va pune la dispoziția U.M. 02411 București, la solicitarea acesteia, produse finite care vor fi analizate pentru:

- confirmarea rezultatelor trecute în rapoartele de încercare/buletinele de analiză la materia primă;
- realizarea încercărilor prevăzute în specificația tehnică a produsului finit.

Produsele respective se vor preleva din întreg lotul de către reprezentanții U.M. 02411 București, urmând a fi emise rapoarte de încercare.

În situația în care încercările realizate pe produse finite de către laboratorul U.M. 02411 București nu corespund specificației tehnice, este necesară o nouă prelevare pe un număr *dublu de probe, o singură dată*.

Lotul se respinge când contraprobele verificate nu corespund cerințelor din specificația tehnică.

În situația în care laboratorul U.M.02411 București nu poate efectua toate încercările înscrise în specificația tehnică, acesta își rezervă dreptul de a solicita efectuarea încercărilor respective la un laborator neutru, acreditat ISO 17025, pe cheltuiala contractantului.

Verificarea lotului final de produse se realizează la sediul contractantului de o comisie din cadrul U.M. 02411 București, după ce în prealabil acesta a fost verificat de organismul acreditat internațional ISO 17020, cu care contractantul are încheiat un contract de prestări servicii și după primirea avizului favorabil din partea U.M. 02411 București, referitor la rezultatele încercărilor pe produse finite.

După ce U.M.02574 București avizează solicitarea transmisă de către operatorul economic, aceasta va informa, în scris, categoriile de forțe cu privire la efectuarea recepției calitative de bunuri materiale, care fac obiectul achiziției centralizate în folosul SMCFA.

Informarea va cuprinde următoarele elemente:

- date despre contractant (nume, adresă, punct de lucru);
- produsele care urmează să fie recepționate;
- cantitatea de produse care urmează să fie recepționate;
- data planificată pentru începerea activității de inspecție;
- persoana de contact din cadrul U.M. 02411 București.

La solicitarea U.M. 02574 București, pentru inspecția calitativă a produselor finite, structurile beneficiare (SMCFA) vor face propuneri de specialiști în domeniul verificat.

Categoriile de forțe vor desemna specialiștii care urmează să participe la această activitate și vor comunica la U.M. 02574 București și, pentru operativitate, la U.M. 02411 București în termen de maxim 2 (două) zile lucrătoare decizia luată în acest sens.

Inspecția calitativă are la bază prevederile standardului european SR ISO 2859-1:2009 *Proceduri de eșantionare pentru inspecția prin atribut. Partea 1: Scheme de eșantionare indexate după nivelul de calitate acceptabil (AQL) pentru inspecția lot cu lot*.

În funcție de mărimea lotului se stabilește mărimea eșantionului care este supus activității de inspecție calitativă.

Nivelul de calitate acceptabil reprezintă numărul maxim de defecte pe 100 unități de produs, care în scopul verificării calității prin eșantionare, poate fi considerată drept calitate medie a procesului de fabricație la furnizor.

Alegerea nivelului de calitate acceptabil (AQL) se face în funcție de complexitatea produsului sau a caracteristicii controlate.

Lotul de produse finite supus activității de inspecție trebuie să fie însoțite de: ”certIFICATE DE CALITATE ȘI GARANȚIE” și rapoarte de încercare (pentru material și produsul finit). Activitatea se consemnează în procese-verbale conform *anexei nr. 2*.

În procesele-verbale se menționează mărimea eșantionului/eșantioanelor verificat/verificate din lotul/loturile întregi constituite.

Contractantul garantează calitatea produselor livrate având obligația și responsabilitatea de a livra structurii de achiziție a U.M.02574 București numai produse admise în urma activității de inspecție.

În cazul în care, în timpul purtării, în perioada de garanție, apare deteriorarea nejustificată a produselor (uzură, decolorare, modificări dimensionale la spălat peste prevederile din specificații etc.), contractantul are obligația de a înlocui produsele neconforme.

5.5. ACTIVITĂȚI DESFĂȘURATE ÎN TIMPUL INSPECȚIILOR CÂND PRODUSELE SE REALIZEAZĂ ÎN ȚARĂ

5.5.1. PRELEVAREA

Produsul finit și materiile prime aferente acestuia trebuie să corespundă propunerii tehnice și specificațiilor tehnice elaborate de U.M. 02411 București. Determinarea parametrilor înscriși în propunerea tehnică și în specificațiile tehnice, precum și stabilirea conformității materialelor se realizează în urma activității de prelevare.

5.5.1.1 REGULI GENERALE DE PRELEVARE

a) probele se scot pe toată lățimea materialului, la cel puțin o unitate de confecționare, dar nu mai puțin de 1,5 ml față de începutul balotului;

b) dacă lotul este format din mai multe poziții coloristice bucățile care se iau din lot trebuie să provină din toate pozițiile coloristice;

c) fiecare probă are o etichetă cu următoarele date: furnizorul de materie primă, date pentru identificarea țesăturii, mărimea lotului, balotul din care s-a prelevat;

d) transportul se efectuează în ambalaje și cu mijloace de transport corespunzătoare pentru a asigura protecție din punct de vedere al integrității.

5.5.1.2. NUMĂRUL ȘI MĂRIMEA PROBELOR

La întocmirea tabelului centralizator s-a avut în vedere:

a) numărul probelor prelevate este în funcție de mărimea lotului și de natura materialului prelevat;

b) standardele în vigoare referitoare la verificarea calității materialelor;

c) mărimea fiecărei probe trebuie să asigure verificarea parametrilor înscriși în specificație și o contraprobă în caz de litigiu.

NUMĂRUL PROBELOR PRELEVATE/LOT	MĂRIMEA PROBEI
1. ȚESĂTURI	
<ul style="list-style-type: none"> - țesături finisate de bumbac, bumbac în amestec, albite și vopsite (exemple: <i>țesătura pentru prosop plușat, pânza creponată, damasc, pânza cearșaf, pânză tip șifon, tercot alb pentru cămăși forțele navale, tercot pentru cămăși bluză, tercot pentru cămăși cu epoleți, tercot căptușeală pentru bluzoane, tercot alb pentru costume forțele navale, etc.</i>), țesături finisate de bumbac în amestec, vopsite și imprimate (<i>țesătura pentru costumele combat</i>), țesături finisate din poliamidă, vopsite și imprimate (<i>țesătură tip cordura</i>), țesături laminate, vopsite (<i>țesătura specială pentru scurte și bluzoane</i>), țesături laminate, vopsite și imprimate (<i>țesătură pentru costumele de intemperii, țesătura pentru scurta combat</i>): <ul style="list-style-type: none"> ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 1000-20000 ml, nr. probe prelevate: 3; ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 500-1000 ml, nr. probe prelevate: 2; ✓ mărimea lotului este mai mică de 500 ml se prelevează o probă; - țesături finisate de lână și tip lână și lână în amestec, țesături tip mătase din fibre artificiale și din fibre sintetice, țesături imprimate de bumbac, bumbac în amestec (exemple: <i>stofă pardesiu, postav manta, stofă pentru ținuta de gală, stofă pentru ținuta de oraș și serviciu cadre, stofă pentru costume oraș SGP, stofă pentru costume oraș elevi și studenți, stoffa costume de ceremonie, serj, satin, etc.</i>); <ul style="list-style-type: none"> ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 500-10000 ml, nr. probe prelevate: 3; ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 250-500 ml, nr. probe prelevate: 2; ✓ mărimea lotului este mai mică de 250 ml se prelevează o probă. 	<ul style="list-style-type: none"> -la țesăturile din bumbac, tip bumbac, și tip mătase lungimea unei probe este: <ul style="list-style-type: none"> ✓ țesături înguste (sub 1ml): 2,5 ml; ✓ țesăturile late: 2 ml; -la țesăturile din lână și tip lână, lungimea unei probe este de 2 ml.
NUMĂRUL PROBELOR PRELEVATE/LOT	
MĂRIMEA PROBEI	
2. FIRE, TRICOT METRAJ, PANOURI, PRODUSE FINITE	
<ul style="list-style-type: none"> - tricot metraj, orice structură și compoziție, uni (exemple: <i>tricot pentru tricouri combat, tricot urzit pentru saci de rufe, tricot pentru tricouri sport, tricot pentru costum termic</i>): <ul style="list-style-type: none"> ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 1000-20000 ml, nr. probe prelevate: 3; ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 500-1000 ml, nr. probe prelevate: 2; ✓ mărimea lotului este mai mică de 500 ml se prelevează o probă; - produse tricotate (exemple: ciorapi, șosete, mănuși): <ul style="list-style-type: none"> ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 5000-10000 per, nr. probe prelevate: 10 per; ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 500-5000 per, nr. probe prelevate: 7 per; ✓ mărimea lotului este mai mică de 500 per, se prelevează 3 per; - produse tricotate (exemple: <i>pulovere, fulare, capișoane, băști</i>): <ul style="list-style-type: none"> ✓ mărimea lotului este cuprinsă între: 500-5000 buc, se prelevează 5 probe (panouri de tricot - pulover) sau 3 probe - fulare, capișoane, băști; ✓ mărimea lotului este mai mică de 500 buc, se prelevează 3 probe (panouri de tricot - pulovere) sau 2 probe - fulare, capișoane. 	<ul style="list-style-type: none"> - la tricotul metraj tubular lungimea unei probe este de 1,5 ml; - la tricotul metraj simplu lungimea unei probe este de 2 ml; - panoul de tricot are dimensiunea: 50x50cm.
3. PIELE, BLANĂ, CAUCIUC	
<ul style="list-style-type: none"> - pentru piei finite hidrofobizate și nehidrofobizate utilizate pentru fețe de încălțăminte, mănuși din piele, îmbrăcăminte din piele, prelevarea se realizează respectând prevederile standardului SR EN ISO 2588-2014. <i>Piei finite. Eșantionare-Număr de unități elementare ale eșantionului global și SR EN ISO 2418-2023 Piei finite. Încercări chimice, fizice, mecanice și de rezistență a finisajului. Amplasarea și pregătirea epruvetelor pentru încercare;</i> - pentru blană naturală nutriet și blană caracul: 3 formate A4 pentru fiecare culoare; - la semifabricatele din cauciuc: minim 4 plăcuțe din cauciuc vulcanizat realizat în aceleași condiții cu produsul finit; - la tălpi de cauciuc, se prelevează minim două perechi de tălpi; - curele din piele, se prelevează minim două bucăți. 	

5.5.1.3. MODUL DE LUCRU

Probele se recoltează în prezența delegatului contractantului, de un reprezentant din cadrul U.M.02411 București, iar activitatea este consemnată în procese-verbale de prelevare care vor conține

date referitoare la: materia primă prelevată, cantitatea prelevată, mărimea lotului din care s-au prelevat probele, date de identificare ale lotului, numărul contractului de achiziție (trei exemplare).

Caracteristicile tehnice se verifică conform metodelor de încercare standardizate (în minim 3 zile lucrătoare), iar rezultatele obținute sunt înscrise într-un raport de încercare care atestă calitatea materiei prime și care se va întocmi în 3 (trei) exemplare având următoarea destinație: unul la U.M.02574 București, unul la contractant și unul la U.M. 02411 București.

În cazul în care materia primă verificată de U.M. 02411 București nu corespunde specificației tehnice, este necesară o nouă prelevare pe un număr *dublu de probe, o singură dată*.

Dacă contraprobele verificate nu corespund cerințelor din specificația tehnică de materie primă *lotul se respinge*.

În situația în care laboratorul U.M.02411 București nu poate efectua toate încercările înscrise în specificația tehnică, acesta își rezervă dreptul de a solicita efectuarea încercărilor respective la un laborator neutru, acreditat ISO 17025, pe cheltuielile contractantului

După primirea avizului favorabil asupra materiei prime, prin care se certifică respectarea parametrilor din propunerea tehnică și din specificațiile tehnice din caietul de sarcini, contractantul poate începe realizarea produselor.

5.5.2. INSPECȚIA PE FLUX

Structura de achiziție a U.M.02574 București are dreptul de a inspecta procesul de fabricație, ori de câte ori consideră necesar, în prezența contractantului.

5.5.2.1. MODUL DE LUCRU

Activitatea de control pe flux se desfășoară la punctul/punctele de lucru declarate în propunerea tehnică și parcurge următoarele etape:

a) verificarea societăților comerciale privind dotarea tehnică, încadrarea cu personal calificat, existența spațiilor de depozitare corespunzătoare a materiilor prime, a materialelor auxiliare și produselor finite, condițiile igienico-sanitare, etc. În acest sens, reprezentantul U.M.02411 București va completa o fișă de apreciere a societății comerciale conform *anexei nr.5*;

b) verificarea documentelor care au însoțit materiile prime și auxiliarele (certIFICATE de calitate și de garanție, etc.) aprovizionate și sursa de proveniență;

c) verificarea autenticității materialelor cu cele prezentate la prelevare, la începutul comenzii când furnizorul a realizat 5%-10% din marfă;

d) urmărirea modului de executare a principalelor operații și faze din fluxul tehnologic pentru produsele verificate: croirea, confecționarea detaliilor, etichetarea, ambalarea, etc.;

e) depistarea neregulilor și sesizarea organelor de conducere ale furnizorului cu neconformitățile constatate în procesul de fabricație;

f) verificarea actului prin care face dovada returnării sau epuizării loturilor de materii prime la care, în urma prelevării și analizelor de laborator, au fost constatate neconformități ce au dus la respingerea loturilor;

g) realizarea mostrelor pentru avizat și a produselor care vor fi supuse încercărilor de laborator;

h) întocmirea procesului-verbal de inspecție pe flux în trei exemplare conform *anexei nr.2* cu date referitoare la: numărul contractului, denumirea produselor, cantitatea de produse aflată pe flux, precizarea neconformităților constatate și măsurile propuse pentru remediere, alte aspecte ce privesc desfășurarea contractului, semnăturile/ștampila reprezentantului U.M. 02411 București și contractantului.

5.5.2.2. REALIZAREA MOSTRELOR PENTRU AVIZAT

Pentru verificarea execuției și a dimensiunilor, contractantul va realiza, în prezența reprezentantului U.M. 02411 București primele produse din articolele ce fac obiectul contractului (seria "0"), urmând etapele înscrise în *anexa nr. 6*.

În cazul în care produsele sunt certificate în sistem reglementat sau în sistem voluntar, contractantul va pune la dispoziția structurii de achiziție a autorității contractante la solicitarea acesteia, produsul certificat însoțit de certificatul de examinare/certificatul în sistem voluntar, în vederea comparării cu cele două modele care urmează să fie avizate.

Cele două produse pentru avizat vor fi analizate de o comisie din cadrul UM 02411 București și vor fi avizate de structura de achiziție a autorității contractante, În cazul în care contractul prevede și alte culori pentru același articol se vor solicita și mostre de material (un format A4).

Operatorii economici care au câte două modele/mostre de materiale avizate conform cerințelor ultimei documentații în vigoare de la o procedură de achiziții câștigată în anii anteriori, se vor prezenta cu acestea pentru prelungirea valabilității vizei pe durata noului contract. Certificarea se va face prin înscrierea datei, aplicarea ștampilei și semnăturii comandantului U.M. 02411 București pe eticheta produsului în caseta pentru vize anuale.

Modelele și mostrele de materiale propuse spre avizare vor fi însoțite de o etichetă asigurată prin sigilare cu ștampila unității, conform modelului din *anexa nr.4*. Eticheta va fi poziționată într-o zonă accesibilă. Cele două modele /mostre de materiale avizate vor constitui modele de referință pe parcursul derulării contractului pentru U.M. 02411 București și contractant.

5.5.3. INSPECȚIA LOTURILOR DE PRODUSE FINITE (CONFECȚII DIN ȚESĂTURI, TRICOT, PIELE, ÎNCĂLȚĂMINTE, ALTE MATERIALE)

5.5.3.1. GENERALITĂȚI

Înainte de data planificată pentru inspecția finală, contractantul va anunța, în scris, structura de achiziție a U.M.02574 București.

După ce U.M.02574 București avizează solicitarea transmisă de către operatorul economic, aceasta va informa, în scris, categoriile de forțe cu privire la efectuarea recepției calitative de bunuri materiale ,care fac obiectul achiziției centralizate în folosul SMFCA .

Informarea va cuprinde următoarele elemente:

- date despre contractant (nume, adresă, punct de lucru);
- produsele care urmează să fie recepționate;
- cantitatea de produse care urmează să fie recepționate;
- data planificată pentru începerea activității de inspecție;
- persoana de contact din cadrul U.M. 02411 București.

La solicitarea U.M. 02574 București, pentru inspecția calitativă a produselor finite, structurile beneficiare (SMFCA) vor face propuneri de specialiști în domeniul verificat.

Categoriile de forțe vor desemna specialiștii care urmează să participe la această activitate și vor comunica la U.M 02574 București și, pentru operativitate la U.M. 02411 București în termen de maxim 2 (două) zile lucrătoare decizia luată în acest sens.

Inspecția calitativă are la bază prevederile standardului european SR ISO 2859-1:2009 *Proceduri de eșantionare pentru inspecția prin atribute. Partea 1: Scheme de eșantionare indexate după nivelul de calitate acceptabil (AQL) pentru inspecția lot cu lot.*

În funcție de mărimea lotului se stabilește mărimea eșantionului care este supus activității de inspecție calitativă.

Nivelul de calitate acceptabil reprezintă numărul maxim de defecte pe 100 unități de produs, care în scopul verificării calității prin eșantionare, poate fi considerată drept calitate medie a procesului de fabricație la furnizor.

Alegerea nivelului de calitate acceptabil(AQL) se face în funcție de complexitatea produsului sau a caracteristicii controlate.

Pentru verificarea din punct de vedere calitativ, contractantul va pune la dispoziția U.M. 02411 București, la solicitarea acesteia, produse finite care vor fi analizate pentru realizarea încercărilor prevăzute în specificația tehnică a produsului finit.

Produsele respective se vor preleva din întreg lotul de către reprezentanții U.M. 02411 București, urmând a fi emise rapoarte de încercare și nu vor fi parte a contractului.

În situația în care încercările realizate pe produse finite de către laboratorul U.M. 02411 București nu corespund specificației tehnice, este necesară o nouă prelevare pe un număr *dublu de probe, o singură dată*.

Lotul se respinge când contraprobele verificate nu corespund cerințelor din specificația tehnică.

În situația în care laboratorul U.M.02411 București nu poate efectua toate încercările înscrise în specificația tehnică, acesta își rezervă dreptul de a solicita efectuarea încercărilor respective la un laborator neutru, acreditat ISO 17025, pe cheltuiala contractantului

Inspecția produselor finite se poate face la sediul U.M. 02411 București în prezența delegatului agentului economic, cu acceptul structurii de achiziție a U.M.02574 București, când articolele recepționate sunt de complexitate redusă și în cantități mici.

Lotul de produse finite supus activității de inspecție trebuie să fie însoțit de: ”certificat de calitate și de garanție” și rapoarte de încercare (pentru material și produsul finit). Contractantul garantează calitatea produselor livrate având obligația și responsabilitatea de a livra structurii de achiziție a autorității contractante numai produse admise în urma activității de inspecție.

Activitatea se consemnează în procese-verbale conform *anexei nr.2*. În procesele-verbale se menționează mărimea eșantionului/eșantioanelor verificat/verificate din lotul/loturile întregi constituite conform contractului.

În cazul în care, în timpul purtării, pe perioada de garanție, apare deteriorarea nejustificată a produselor (uzură, decolorare, modificări dimensionale la spălat peste prevederile din specificații, etc.), contractantul are obligația de a înlocui produsele neconforme.

5.5.3.2. STABILIREA EȘANTIONULUI ȘI EVALUAREA CONFORMITĂȚII LOTURILOR DE PRODUSE FINITE

La inspecția loturilor de produse finite, pentru admiterea sau respingerea acestora se utilizează măsurile stabilite în planul de control.

Se folosește controlul statistic cu următoarele caracteristici: planul de eșantionare, nivelul de inspecție, gradul de severitate, nivelul de calitate acceptabil.

Planul de eșantionare este planul conform căruia se prelevează unul sau mai multe eșantioane din lotul prezentat la control în scopul obținerii de informații și poate fi simplu, dublu sau multiplu.

Pentru produse ce se controlează pentru prima dată se folosește eșantionarea simplă.

În cazul în care există o mare stabilitate în fabricație se poate aplica controlul dublu, deoarece după prima prelevare (un eșantion mai mic decât în cazul eșantionării simple) se decide asupra admiterii sau respingerii.

Nivelul de inspecție desemnează mărimea relativă a inspecției, este caracteristica ce leagă efectivul eșantionului de cel al lotului. Există șapte nivele de inspecție, cel mai uzual este nivelul II (NII).

Gradul de severitate - stabilește mărimea eșantionului și a condiției de acceptare a loturilor, funcție de stabilitatea proceselor de fabricație, respectiv de rezultatele controalelor anterioare.

- normal = se aplică la controale singulare (loturi întâmplătoare), sau când se controlează prima dată un produs;

- sever = mărimea eșantionului (n) este aceeași ca la controlul normal, în schimb numărul defectelor pentru care se admite (A) sau se respinge ® lotul este mai mic;

- redus = mărimea eșantionului este mai mică decât în cazul controlului normal, numărul defectelor pentru care se admite (A) sau se respinge ® lotul este mai mic.

Trecerea de la un grad de severitate la altul se stabilește de controlor, în funcție de rezultatele controalelor anterioare și se execută conform SR ISO 2859-1:2009.

Nivelul de calitate acceptabil AQL – este nivelul de calitate care corespunde unei probabilități de acceptare specificate. Această caracteristică reprezintă fracțiunea defectivă maximă (numărul maxim de defecte pe 100 unități de produs) care, în scopul verificării calității prin eșantionare, poate fi considerată drept calitate medie a procesului de fabricație la furnizor.

Alegerea AQL-ului se face în funcție de importanța produsului sau a caracteristicii controlate.

Tabel centralizator cu caracteristicile planului de control stabilite pe tipuri de articole:

NR. CRT.	ARTICOL ECHIPAMENT	PLANUL DE EȘANTIONARE	NIVELUL DE INSPECȚIE	GRADUL DE SEVERITATE	NIVELUL DE CALITATE ACCEPTABIL AQL	STANDARDE DE REFERINȚĂ
1	Confecții din țesături	simplic	N _{II}	normal	2,5	SR ISO 2859-1:2009 SR 4736:2012 STAS 10708-89
2	Confecții din tricot îmbrăcăminte exterioară	simplic	N _{II}	normal	2,5	SR ISO 2859-1:2009 STAS 4615-88 STAS 10692-89
3	Confecții din tricot lenjerie	simplic	N _{II}	normal	4	SR ISO 2859-1:2009 STAS 4615-88 STAS 3056-89
4	Ciorapi și șosete	simplic	N _{II}	normal	4	SR ISO 2859-1:2009 SR 1086:2012 STAS 1085-89
5	Încălțăminte de uz general	simplic	N _{II}	normal	2,5	SR ISO 2859-1:2009 STAS 8252-89/A91:2008 STAS 8252-89
6	Confecții din piele	simplic	N _{II}	normal	2,5	SR ISO 2859-1:2009
7	Accesorii echipament militar	simplic	N _{II}	normal	4	SR ISO 2859-1:2009

5.6. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITĂȚII:

La fiecare lot se verifică caracteristicile:

- aspectul produselor prin comparare cu modelul avizat;
- utilizarea corectă a materiilor prime de bază și a materialelor auxiliare prevăzute în documentația tehnică;
- încadrarea dimensională în limitele (toleranțele) prevăzute în specificațiile tehnice aprobate de M.Ap.N.;
- modul de execuție specific fiecărui produs pe faze de fabricație (tighele, surfilări, montarea detaliilor pe produs, montarea accesoriilor, simetrii ale reperelor componente, etc.);
- modul de etichetare, marcare și ambalare.

În urma verificărilor pot să apară următoarele situații:

- a) în lot sunt produse cu abateri admise: funcție de numărul lor, mărimea lotului, caracteristicile planului de control și standardele pentru verificarea calității pe baza nivelului de calitate acceptabil se stabilește admiterea sau respingerea lotului, rezultatul se consemnează în procesul-verbal;
- b) dacă în urma verificărilor efectuate, se constată defecte care pot fi eliminate fără afectarea calității produsului, lotul se reține pentru resortare și remediere; după remediere și resortare, contractantul va constitui un alt lot, ce va fi prezentat din nou la inspecție – comisia decide dacă noua verificare este normală sau severă și se referă numai la caracteristicile care au generat defecte;
- c) dacă în lot apar produse cu defecte critice lotul este respins, livrarea lotului către structura de achiziție a autorității contractante este interzisă.

5.7. TERMENUL/ DURATA NECESARĂ ACTIVITĂȚII DE INSPECȚIE A PRODUSELOR FINITE

Timpul alocat pentru derularea optimă a contractelor de achiziție încheiate de U.M.02574 București (prelevare, încercări de laborator, inspecție finală), va fi de minim 14 zile lucrătoare și maxim 45 zile lucrătoare.

În funcție de complexitatea articolelor ce compun lotul, mărimea acestuia, suprapunerea termenelor maxime de livrare, tipul de încercări de laborator, numărul membrilor comisiei de inspecție, termenul de livrare va fi stabilit de autoritatea contractantă împreună cu specialiștii U.M. 02411 București la inițierea documentației aferente semnării fiecărui contract subsecvent.

6. SITUAȚIA EDIȚIILOR ȘI A REVIZIILOR ÎN CADRUL EDIȚIILOR PROCEDURII OPERAȚIONALE

EDIȚIA/REVIZIA	COMPONENTA REVIZUITĂ	MODALITATEA REVIZIEI	DATA LA CARE SE APLICĂ PREVEDERILE EDIȚIEI SAU REVIZIEI EDIȚIEI
0	1	2	3
Ediția IV	X	Modificare	
Revizia 2	pct. 4.2, pct.5.4, pct. 5.5, cap. 8	Modificare	

7. LISTA DE DIFUZARE

Difuzarea procedurilor de sistem/operationale este realizată în format scris/electronic

NR. CRT.	SCOPUL DIFUZĂRII	FORMAT LETRIC/ELECTRONIC	STRUCTURI IMPLICATE
0	1	2	3
1.	evidență	Ex. nr. 1	U.M. 02411 București: - C.D.C. (documentul original în format letric)
2.	aplicare	Ex. nr. 2	U.M. 02411 București: - Compartiment Inspecții, Recepții și Elaborare Specificații Tehnice pentru Echipament
3.	informare/ aplicare	Format electronic	U.M. 02574 București: - Serviciul Achiziții publice - Serviciu Asigurare Materiale de Intendență SMCFA: - Reprezentanți desemnați pentru recepție

8. RESPONSABILITĂȚI

a) Șeful U.M. 02411 București

- primește contractele și solicitarea de efectuare a prelevării/inspecției pe flux/inspecției finale a loturilor de echipament, pe care le repartizează Compartimentului Inspecții și Elaborare Specificații Tehnice pentru Echipament;
- desemnează și instruește comisia care va executa inspecția.
- coordonează și controlează buna desfășurare a întregii activități de inspecție conform acestei proceduri.

b) Compartimentul Inspecții, Recepții și Elaborare Specificații Tehnice pentru Echipament

- primește contractele de furnizare a produselor și solicitarea de efectuare a prelevării/inspecției pe flux/inspecției finale a loturilor de echipament;
- urmărește derularea contractelor și respectarea termenelor de livrare.

c) Personalul executant

- se documentează permanent pentru cunoașterea prevederilor tuturor documentațiilor tehnice: specificații tehnice, standarde, procedura de inspecție a produselor de echipament militar, se informează despre produsele care urmează a fi inspectate (prevederi contractuale, cantități, societate comercială, localitate, mod de deplasare);
- este instruit de Șeful Serviciului Inspecției, Încercări și Elaborare Specificații Tehnice pentru Materiale Logistice;
- pregătește mapa cu materialele necesare (șampilă, lupă, specificații tehnice, rapoarte de încercare la materialele de bază), pentru executarea misiunii;
- se prezintă la sediul societății/agentului economic după care își desfășoară activitatea de inspecție calitativă.

d) Reprezentanți categorii de forțe

- se prezintă la sediul societății/agentului economic unde se desfășoară activitatea de recepție calitativă;
- la încheierea activității semnează procesele verbale de recepție calitativă împreună cu reprezentanții U.M.02411 și cu reprezentantul contractantului.

ANEXE:

1. Model *proces-verbal* între reprezentantul U.M. 02411 București și împuternicitul societății comerciale pentru vizualizarea și documentarea tehnică asupra produselor nominalizate.
2. Model *proces-verbal* pentru prelevare/control pe flux/inspecție materii prime/produse finite.
3. Model *solicitare* încercări fizico-mecanice și chimice.
4. Model *etichetă* pentru avizarea produsului "0".
5. Model *fișă de apreciere a societății comerciale*.
6. Tabel cuprinzând etapele ce vor fi parcurse în cadrul derulării contractelor.

ÎNTOCMIT

Pcc

ing. Zoica UȘURELU

Pcc

ing. Nicoleta STĂNOIU

Pcc

ing. Emil IVAN

ROMÂNIA
MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE
UNITATEA MILITARĂ 02411 BUCUREȘTI
Nr. A-1046 din 23.05.2025

NECLASIFICAT
ANEXA NR. 1
Exemplar nr. ___

VĂZUT
ȘEFUL U.M. 02411 BUCUREȘTI

PROCES-VERBAL

Încheiat astăzi la sediul U.M. 02411 București între și
....., împuternicit din partea pentru vizualizarea
și documentarea tehnică asupra articolelor de echipament:

Articolele constituie obiectul procedurii de achiziție din data de..... organizată de
U.M.

REPREZENTANTUL
U.M. 02411 BUCUREȘTI

REPREZENTANT
FURNIZOR

Nr. A-1046 din 23.05.2025

SOLICITAREA NR. DIN

Către

Vă rugăm să efectuați încercări fizico-mecanice și chimice, conform standardelor de metodă, la următoarele materii prime :

1. Materia primă :cod.....

Încercarea și metoda de încercare:

.....
.....
.....
.....

2. Materia primă:cod.....

.....
.....
.....
.....

3. Materia primă:cod.....

.....
.....
.....
.....

Notă: Probele au fost prelevate la data de.....de către.....conform cu Procedura privind modul de desfășurare a activității de inspecție a produselor de echipament militar pentru care a fost întocmit Procesul verbal nr. /..... Contractul nr. încheiat de UM.....

Întocmit
Reprezentant Compartiment Inspecții

Am primit
Șef Laborator

MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE
UM 02411 BUCUREȘTI

APROB
COMANDANTUL U.M. 02574 BUCUREȘTI

ROG A APROBA

Șeful U.M. 02574 "A" București

Șeful Resurselor

Șeful Oficiului Asigurare Sprijin Logistic Întrunit

Șeful Secției Asigurare Materiale de Intendență

MODEL

PRODUSUL:
DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ:
FURNIZOR:

VIZE ANUALE

2025			
------	--	--	--

COLECTIV DE AVIZARE

Președinte:

Membri:

MODEL

VĂZUT
ȘEFUL U.M. 02574 BUCUREȘTI

FIȘĂ DE APRECIERE A SOCIETĂȚII COMERCIALE

DENUMIRE SOCIETATE:.....
ADRESĂ:
ACTIVITATE PRINCIPALĂ:
NR./DATĂ CONTRACT:
OBIECTUL CONTRACTULUI:
VALOAREA CONTRACTULUI CU T.V.A.:
TIP DE RELAȚIE ÎN CADRUL CONTRACTULUI:
- TITULAR DE CONTRACT
- SUBCONTRACTANT
- ASOCIAT

I. PREZENTAREA GENERALĂ A SOCIETĂȚII COMERCIALE

NR. CRT.	ASPECTE VERIFICATE	DA	NU	OBSERVAȚII
1	Personal productiv (nr. de agajați)			
2	Dotarea tehnică necesară derulării contractului pe tipuri de produse ce fac obiectul contractului:			
3	Control tehnic de calitate: - mod de organizare - spații special destinate - personal specializat			
4	Spații de depozitare a materiei prime			
5	Spații de depozitare a produsului finit			
6	Mijloace de transport specializate			

II. ASPECTE MONITORIZATE PE PARCURSUL DERULĂRII CONTRACTULUI

NR. CRT.	DENUMIREA ACTIVITĂȚII	DA	NU	OBSERVAȚII
1	Rezultat analiză materie primă			
2	Respectă furnizorul de materie primă declarat în procedură			
3	Verificări pe flux de fabricație			
4	Încadrare în termene de livrare			
5	Schimbarea subcontractantului pe timpul derulării			

III. SUGESTII PRIMITE DE LA FURNIZOR CU PRIVIRE LA ÎMBUNĂȚĂȚIREA SPECIFICAȚIEI TEHNICE A PRODUSULUI

Nr. crt.	Denumirea produsului / componentei	Ce poate fi îmbunătățit	Motivul

IV. GRADUL DE APRECIERE AL AUTORITĂȚII CONTRACTANTE ÎN RELAȚIA CU FURNIZORUL

- NESATISFĂCĂTOR
- SATISFĂCĂTOR
- RIDICAT
- FOARTE RIDICAT

REPREZENTANT U.M. 02411 BUCUREȘTI

REPREZENTANT FURNIZOR

DATA

DATA

ȘEFUL U.M. 02411 BUCUREȘTI

TABEL CUPRINZÂND ETAPELE CE VOR FI PARCURSE ÎN CADRUL DERULĂRII CONTRACTELOR

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
1.	Șapcă pentru FN	1060-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
2.	Bluzon pentru cadre femei	1061-14	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
3.	Bluzon pentru cadre bărbați	1077-13	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
4.	Scurtă cu mesadă și guler pentru cadre bărbați	1078-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
5.	Bonetă	1080-16	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
6.	Fular	1082-17	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
7.	Scurtă cu mesadă și guler pentru cadre femei	1111-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
8.	Pălărie pentru cadre femei	1773-20	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
9.	Cămașă bluză pentru cadre bărbați	1136-25	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
10.	Cămașă bluză pentru cadre femei	1138-25	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
11.	Bască	1142-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
12.	Cămașă cu mânecă scurtă pentru cadre bărbați din forțele navale	1306-22	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
13.	Costum de vară din tercot alb pentru cadre bărbați studenți și elevi din forțele navale	1309-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
14.	Costum de vară din tercot alb pentru cadre femei studente și eleve din forțele navale	1332-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
15.	Cravată pentru cadre	1396-10	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
16.	Cămașă cu mânecă scurtă pentru cadre femei din forțele navale	1423-22	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
17.	Cămașă pentru cadre bărbați elevi și studenți	1558-25	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
18.	Cămașă pentru cadre femei eleve și studente	1559-25	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
19.	Pulover pentru ținuta de oraș și serviciu	1772-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
20.	Costum de oraș și serviciu pentru cadre bărbați din forțele terestre și aeriene	1799-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
21.	Costum de ceremonie pentru cadre bărbați, Costum de ceremonie cadre bărbați muzicile militare și costum de oraș și serviciu pentru cadre bărbați forțele navale	1666-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
22.	Costum de oraș și serviciu pentru cadre femei din forțele terestre și aeriene	1800-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
23.	Costum de ceremonie pentru cadre femei, costum de oraș și serviciu pentru cadre femei din forțele navale	1668-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
24.	Șapcă pentru forțele terestre,	1669-25	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
	forțele aeriene și infanterie marină, șapcă de ceremonie								
25.	Căciulă din blană caracul	1696-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
26.	Căciulă din blană nutriet	1697-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
27.	Manta de ploaie pentru cadre bărbați elevi și studenți	1700-12	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
28.	Manta de ploaie pentru cadre femei eleve și studente	1701-12	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
29.	Manta postav pentru cadre bărbați	1702-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
30.	Manta postav pentru cadre femei	1703-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
31.	Pardesiu pentru cadre bărbați	1704-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
32.	Pardesiu pentru cadre femei	1705-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
33.	Bluzon din piele cadre bărbați	1760-18	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
34.	Bluzon din piele cadre femei	1759-18	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
35.	Haina din piele cadre femei	1761-18	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
36.	Haina din piele cadre bărbați	1762-18	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
37.	Cravată pentru studenți și elevi	1079-10	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
38.	Costum de iarnă oraș pentru studenți și elevi din forțele terestre și aeriene	1202-25	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
39.	Costum de vară din tercot pentru studenți și elevi din forțele terestre, forțele aeriene și forțele navale	1203-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
40.	Costum de iarnă oraș pentru studenți și elevi din forțele navale	1227-25	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
41.	Costum de iarnă- oraș pentru studente și eleve din forțele terestre și aeriene	1313-25	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
42.	Costum de vară din tercot pentru studente și eleve din forțele terestre, forțele aeriene și forțele navale	1314-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
43.	Scurtă cu mesadă și guler pentru studente și eleve	1316-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
44.	Costum de iarnă oraș pentru studente și eleve din forțele navale	1331-25	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
45.	Scurtă cu mesadă și guler pentru studente și eleve	1397-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
46.	Colanți pentru eleve și studente	1518-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
47.	Lenjerie de corp pentru studente și eleve	1622-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
48.	Suportți cu însemne de grad și însemne de școlaritate	1707-13	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
49.	Chipiu pentru ținuta de protocol (tip "Mihai Viteazul")	1169-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
50.	Manta pentru ținuta de protocol (tip "Mihai Viteazul")	1258-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
51.	Paftale pentru ținuta de protocol (tip "Mihai	1281-19	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
	Viteazul")								
52.	Epoletți pentru ținuta de protocol (tip "Mihai Viteazul")	1479-17	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
53.	Mănuși albe tricotate	1763-17	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
54.	Drapelul de luptă	1637-17	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
55.	Costum de protocol (tip "Mihai Viteazul")	1708-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
56.	Garnitura port-drapel	1525-18	-	-	DA*	-	-	DA	-
57.	Beretă pentru forțele navale	1141-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
58.	Costum alb pentru vară cu guler marinăresc	1436-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
59.	Tricou pentru marină	1538-12	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
60.	Costum de oraș pentru soldați și gradați profesioniști din forțele terestre și aeriene - bărbați	1735-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
	Costum de oraș pentru soldați și gradați profesioniști din forțele terestre și aeriene-femei	1736-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
61.	Scurtă cu misadă și guler pentru soldați și gradați profesioniști -bărbați	1652-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
62.	Scurtă cu misadă și guler pentru soldați și gradați profesioniști -bărbați	1653-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
63.	Costum de oraș pentru soldați și gradați profesioniști din forțele navale- bărbați	1737-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
	Costum de oraș pentru soldați și gradați profesioniști din forțele navale- femei	1738-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
64.	Suporți cu însemne de grad pentru soldați și gradați profesioniști	1638-23	DA	-	DA*	-	-	DA	1)
65.	Scurtă bărbați (Regimentul de gardă)	1572-10	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
66.	Costum din stofă Kaki cu pantalon golf	1102-14	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
67.	Șapcă bărbați (Regimentul de gardă)	1573-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
68.	Geaca pentru trupe speciale	1526-08	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
69.	Mănuși tactice	1537-24	DA	-	DA*	DA	DA	DA	1)
70.	Geantă transport echipament militar	1348-12	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
71.	Vesta multifuncțională	1541-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
72.	Cămașă pentru ținuta de gală cadre bărbați	1576-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
73.	Accesorii pentru ținuta de gală	1586-20	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
74.	Pardesiu pentru ținuta de gală cadre bărbați	1587-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
75.	Eșarfă pentru ținuta de gală	1589-10	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
76.	Costum de gală cadre bărbați	1585-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
77.	Șapcă pentru ținuta de gală	1588-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
78.	Cămașă pentru ținuta de gală cadre femei	1654-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
79.	Costum de gală cadre femei	1655-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
80.	Pălărie pentru ținuta de gală cadre femei	1774-20	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
81.	Pardesiu pentru ținuta de gală cadre femei	1657-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
82.	Pulover combat	1748-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
83.	Mănuși combat	1232-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
84.	Rucsac a 90 l	1341-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
85.	Tricou mânecă lungă combat	1756-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
86.	Tricou mânecă scurtă combat	1757-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
87.	Pălărie combat	1359-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
88.	Capelă combat	1731-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
89.	Centură combat	7818-23	DA	DA	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
90.	Costum termic monocolor	1369-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
91.	Fes combat	1754-24	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
92.	Eșarfă din pânză împotriva prafului	1389-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
93.	Combinezon combat pentru forțele navale	1477-16	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
94.	Eșarfă	1527-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
95.	Costum de protecție împotriva intemperiilor	1543-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
96.	Bluză tactică	1767-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
97.	Costum combat (veston cu doi pantaloni) pentru forțele terestre, aeriene, navale	1730-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
98.	Emblemă coifură combat	7710-16	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
99.	Lenjerie termică ignifugă (pantaloni și bluză)	1755-18	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
100.	Scurtă combat	1752-24	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
101.	Șosete	1073-15	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
102.	Mănuși tricotate	1192-17	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
103.	Pantaloni tricotați pentru cadre bărbați, studenți și elevi	1226-13	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
104.	Capișon din lână tip cagulă	1417-11	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
105.	Sac individual rufe	1418-09	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
106.	Ciorapi	1545-18	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
107.	Echipament pentru sport - trening	1746-16	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
108.	Echipament pentru sport - tricou cu mânecă lungă și mânecă scurtă	1743-20	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
109.	Costum flaușat	1639-12	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
110.	Lenjerie de corp termică	1662-18	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
111.	Sac pentru dormit	1262-09	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
112.	Pătură	1074-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
113.	Pled	1075-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
114.	Prosop plușat	1344-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
115.	Halat de baie	1506-09	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
116.	Față de masă	1510-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
117.	Napron	1540-09	DA	DA	DA*	DA	-	DA	1)
118.	Saltea	1546-22	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
119.	Lenjerie pat	1610-22	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
120.	Pernă cu puf siliconic	1648-13	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
121.	Costum salopetă	1590-10	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
122.	Manșete protecție	1591-10	DA	-	DA*	DA	-	DA	-
123.	Combinezon protecție	1592-15	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
124.	Costum de protecție pentru personalul trustului de presă	1621-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
	al armatei								
125.	Pelerină de ploaie	1624-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
126.	Vestă reflectorizantă	1625-11	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
127.	Vestă reflectorizantă poliția militară	1742-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
128.	Costum de protecție termoizolant	1628-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
129.	Echipament pentru personalul Serviciului Medical Militar de Urgență	1673-12	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
130.	Costum salopetă jachetă și pantalon standard	1718-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
131.	Costum vătuit	1719-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
132.	Capișon	1717-15	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	1)
133.	Bonetă din doc	1715-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
134.	Halat din terciot	1716-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
135.	Halat din doc	1674-15	DA	DA	DA*	DA	-	DA	-
136.	Ecuson nominal și ecuson România	1246-23	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
137.	Ecuson cu tricolor pentru mânecă	1270-23	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
138.	Petlițe pentru elevi și studenți din forțele terestre și forțele aeriene	1631-12	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
139.	Ecuson brodat cu denumirea instituției	1632-23	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
140.	Însemne de grad pentru ofițeri, maiștri militari și subofițeri din forțele terestre, forțele aeriene și forțelenavale	1085-23	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
141.	Eghilet simplu	1304-11	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
142.	Eghilet dublu	1305-11	DA	-	DA*	DA	-	DA	1)
143.	Accesorii metalice pentru drapelul de luptă	7702-18	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)
144.	Ecuson metalic nominal	7706-13	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)
145.	Semn personal de identitate	7709-13	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
146.	Insignă „ALMA MATER”	7705-13	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
147.	Pafta pentru centura de ceremonie	7713-17	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)
148.	Embleme de onoare	Ediție 2018 și 2023	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)
149.	Embleme de merit	Ediție 2018 și 2023	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)
150.	Semn onorific în serviciul patriei pentru ofițeri și funcționari publici cu statut special, cu grade profesionale echivalente cu gradele de ofițer	7749-19 7750-19 7751-19	-	-	DA*	DA	DA ²⁾³⁾	DA	1)
151.	Semn onorific în serviciul patriei pentru maiștrii și subofițeri, funcționari publici cu statut special, cu grade profesionale echivalente cu gradele de maistru militar și subofițer	7746-19 7747-19 7748-19	-	-	DA*	DA	DA ²⁾	DA	1)

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
152.	Accesorii argintate sau aurite pentru echipamentul generalilor și amiralilor	7455-13	-	-	DA*	DA	DA ^{2) 3)}	DA	1)
153.	Bocanci combat din piele box pentru bărbați	1783-21	DA- culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
154.	Bocanci combat din piele box pentru femei	1784-21	DA- culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
155.	Bocanci combat pentru vânători de munte bărbați	1064-16	DA-culoare bordo	DA	DA*	DA	DA	DA	-
156.	Bocanci pentru vânători de munte cadre femei	1539-16	DA-culoare bordo	DA	DA*	DA	DA	DA	-
157.	Bocanci combat pentru parașutiști bărbați	1066-16	DA-culoare bordo	DA	DA*	DA	DA	DA	-
158.	Bocanci combat pentru parașutiști femei	1611-16	DA-culoare bordo	DA	DA*	DA	DA	DA	-
159.	Bocanci combat din piele întoarsă pentru bărbați	1642-21	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
160.	Bocanci combat din piele întoarsă pentru femei	1643-21	DA	DA	DA*	DA	DA	DA	-
161.	Ghete îmblănite cadre bărbați	1026-13	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
162.	Ghete îmblănite cadre femei	1070-13	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
163.	Ghete cu șiret pentru cadre femei, studente și eleve	1787-22	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
164.	Ghete cu șiret pentru bărbați, studenți și elevi	1788-22	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
165.	Ghete marină pentru bărbați	1740-15	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
166.	Ghete marină pentru femei	1741-15	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
167.	Ghete tip Adidas	1402-13	-	DA	DA*	DA	-	DA	-
168.	Ghete pentru R.G.	1574-10	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	-	DA	-
169.	Cizme pentru R.G.	1256-10	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	-	DA	-
170.	Pantofi de iarnă pentru cadre bărbați, pantofi de ceremonie cadre bărbați	1723-15	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
171.	Cizme de protecție pentru apă și noroi	1699-15	-	-	DA*	DA	DA	DA	-
172.	Pantofi elevi, studenți și SGP bărbați	1790-22	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
173.	Pantofi eleve CNM și SGP femei	1789-22	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
174.	Pantofi de vară pentru cadre bărbați	1726-15	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
175.	Pantofi de iarnă cadre femei, studente și eleve	1727-15	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
176.	Pantofi de vară pentru cadre femei	1728-15	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	DA	DA	-
177.	Pantofi de ceremonie pentru cadre femei	1413-11	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
178.	Pantofi sport	1786-21	DA- culorile roșu, galben și albastru	DA	DA*	DA	-	DA	-
179.	Mănuși din piele	1153-09	DA-culoare maro	DA	DA*	DA	-	DA	-
180.	Pantofi pentru ținuta de gală cadre femei	1658-11	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
181.	Pantofi pentru ținuta de gală	1607-11	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-

Nr. crt.	Denumirea produsului	Nr. ST ⁴⁾	Etapă în cadrul derulării contractului						Obs
			Ridicare mostră de material și culoare	Prelevare mat. primă / încercări	Seria "O"	Inspecție pe flux	Prelevare produse finite pentru încercări	Recepție finală	
	cadre bărbați								
182.	Ghete fotbal	1812-22	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
183.	Ghete baschet	1811-22	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
184.	Ghete volei	1810-22	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
185.	Pantofi sport	1813-22	-	DA	DA*	DA	DA	DA	-
186.	Curea din piele pentru ținuta de gală	1777-20	-	DA	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
187.	Semn individual de avertizare medicala	7755 -18	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
188.	Burduf ranita termoizolant pentru apa a 3 litri	7708-23	-	DA	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
189.	Curea pentru pantaloni	1170-18	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
190.	Cotiere	7583-18	-	-	DA*	DA	DA	DA	1)
191.	Genunchiere	7582-18	-	-	DA*	DA	DA	DA	1)
192.	Ochelari de protecție împotriva prafului și radiațiilor solare	7711-20	-	-	DA*	DA	DA	DA	1)
193.	Accesorii pentru echipamentul militar	7432-18	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)
194.	Emblemă coifură tip acvilă	7744-17	-	-	DA*	DA	DA ³⁾	DA	1)

*) Operatorii economici care au câte două modele/mostre de materiale avizate conform cerințelor ultimei documentații în vigoare de la o procedură de achiziții câștigată în anii anteriori, se vor prezenta cu acestea pentru prelungirea valabilității vizei pe durata noului contract.

1) Produse realizate în afara țării la care recepția finală se realizează doar de reprezentantul autorității contractante, prin Unitatea Militară 02411 București la sediul furnizorului;

2) Operatorul economic trebuie să prezinte un raport de încercare, emis de un organism acreditat, care să certifice acoperirea cu aur sau argint și grosimea stratului de acoperire.

3) Operatorul economic trebuie să prezinte un raport de încercare, emis de un organism acreditat, care să certifice conformitatea materialului, din care este realizat produsul, cu cerințele specificației tehnice.

4) Specificațiile tehnice sunt supuse periodic reviziilor.

